

当社原子力発電所の点検状況及び補修について

平成15年3月11日
東京電力株式会社

発電所	号機	プラントの状況		シュラウド			原子炉再循環系配管			
				点検状況	健全性小委員会の評価	補修内容	点検状況	健全性小委員会の評価	補修内容	
福島第一	1		停止中	交換済			交換済			
	2	運転中		交換済			交換済			
	3		停止中	交換済			交換済			
	4		停止中	ひびあり (シュラウド胴部)	健全性評価により 問題のないことを確認	ごく軽微なもの及びシュラウドの 健全性に影響を与えないものを除き、 除去し表面処理を行う。(1)	交換中			
	5		停止中	交換済			交換済			
	6	運転中		点検予定			対策済			
福島第二	1		停止中	ひびなし			ひびなし			
	2		停止中	点検中、ひびあり (シュラウド胴部・中間部リング)		点検終了後、対応検討	点検中 (一部にひびを確認)		点検終了後、対応検討	
	3		停止中	ひびあり (シュラウド胴部・中間部リング アライナーブラケット・上部格子板用ベース付近)	健全性評価により 問題のないことを確認	・ごく軽微なもの及びシュラウドの 健全性に影響を与えないものを除き、 除去し表面処理を行う。(1) ・その他のひびについては、 計画的に点検し、監視する。(2)	ひびあり		配管の当該部位の取替	
	4		停止中	ひびあり (シュラウド胴部)	健全性評価により 問題のないことを確認	ごく軽微なもの及びシュラウドの 健全性に影響を与えないものを除き、 除去し表面処理を行う。(1)	点検中 (一部にひびを確認)		点検終了後、対応検討	
柏崎刈羽	1		停止中	ひびあり (シュラウド胴部、アライナーブラケット 上部格子板用ベース付近)	健全性評価により 問題のないことを確認	・ごく軽微なもの及びシュラウドの 健全性に影響を与えないものを除き、 除去し表面処理を行う。(1) ・その他のひびについては、 計画的に点検し、監視する。(2)	ひびあり	<ul style="list-style-type: none"> 改善された超音波探傷試験方法によりひびの測定データの信頼性を確認した上で健全性評価を行うことが必要。 なお、測定データの信頼性の確認前に運転を開始する場合には、配管の取替え又は補修が必要。 	配管の当該部位の取替	
	2		停止中	ひびあり (シュラウド下部リング/サポートリング シュラウド胴部、 シュラウドヘッドボルトブラケット付近)	健全性評価により 問題のないことを確認	・ごく軽微なもの及びシュラウドの 健全性に影響を与えないものを除き、 除去し表面処理を行う。(1) ・その他のひびについては、 計画的に点検し、監視する。(2)	ひびあり		配管の当該部位の取替	
	3		停止中	ひびあり (シュラウド下部リング/サポートリング)	健全性評価により 問題のないことを確認	・ごく軽微なもの及びシュラウドの 健全性に影響を与えないものを除き、 除去し表面処理を行う。(1) ・その他のひびについては、 計画的に点検し、監視する。(2)	ひびあり		配管の当該部位の取替	
	4		停止中	点検中			点検中			
	5		停止中	点検予定			点検予定			
	6		停止中	ひびなし			- 3		-	-
	7	運転中		点検予定			- 3		-	-

枠：点検終了

1：除去し表面処理を行うひびは、H3、H4、H7、V16溶接線のひびを示す。

2：その他のひび（ごく軽微なもの及びシュラウドの健全性に影響を与えないもの）とは、上部格子板用ベース、アライナーブラケット、シュラウドヘッドボルトブラケット及びH6溶接線のひびを示す。

3：改良型BWR（ABWR）のため、当該配管の設置なし。