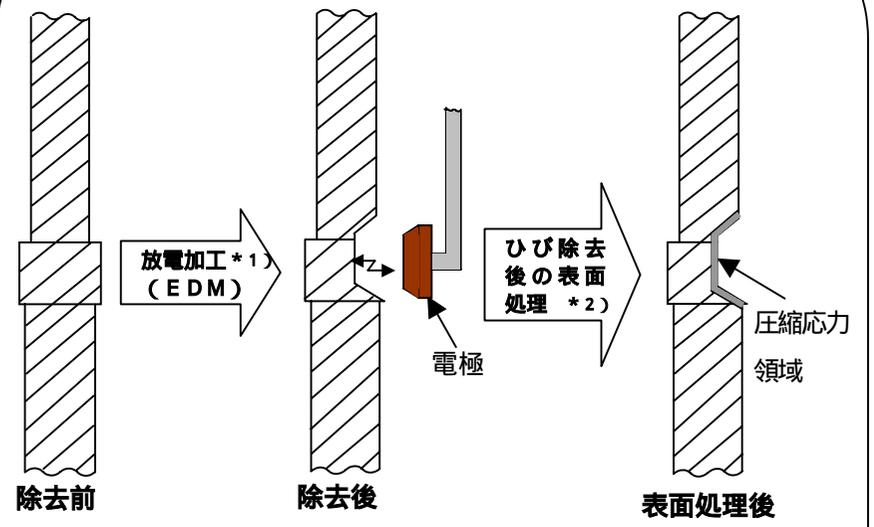


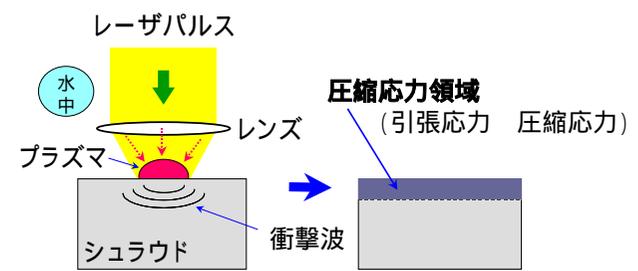
(110万kWプラントの例)

ひびの補修例



\* 1 ) ひびの除去方法  
 (例) 放電加工 (EDM: Electrical Discharge Machining)  
 電極からの放電によりひびの部位を溶融させて除去する工法

- \* 2 ) 表面処理の方法
- ・磨き加工 (Nストリップ)
  - ・レーザーピーニング
  - ・ウォータージェットピーニング



表面処理の原理 (例: レーザピーニング)

シュラウド補修方法概略図