

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN173	検査要領書番号	NTB-6698

確認者	2019.3.1 			確認日	2019.3.1	
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.24 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.778 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N-D	N-D	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N-D	N-D	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N-D	N-D	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N-D	N-D	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N-D	N-D	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N-D	N-D	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N-D	N-D	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N-D	N-D	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N-D	N-D	⊕・否	

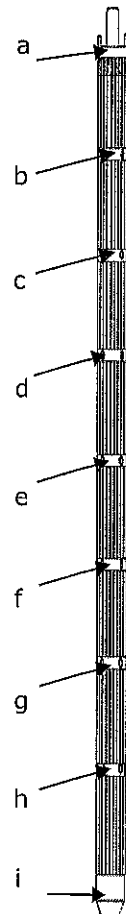
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R 13779 R 13780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.3.1
検査項目	規格	検査方法	判定
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否

顧客確認者		顧客確認日	19.3.1
-------	--	-------	--------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN172	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019.10.7		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種: 0.22 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外: 0.74 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイププレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイププレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

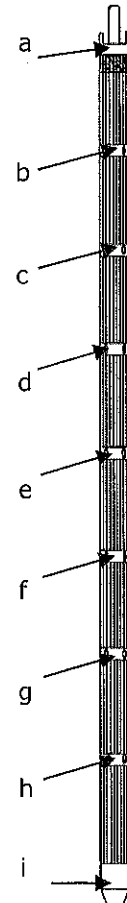
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R 13 779 R 13 780
-------	---------	--------	----------------------

検査者		検査日	2019.10.7
検査項目	規格	検査方法	判定
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.7
-------	--	-------	-----------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN171	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019.10.8		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種: 0.225 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外: 0.69 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N.D.	N.D.	合・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N.D.	N.D.	合・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N.D.	N.D.	合・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N.D.	N.D.	合・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N.D.	N.D.	合・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N.D.	N.D.	合・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N.D.	N.D.	合・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N.D.	N.D.	合・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N.D.	N.D.	合・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.8	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	合・否	

顧客確認者		顧客確認日	19.10.8
-------	--	-------	---------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN170	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.9			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種: Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外: Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	/	N D	N D	⊕・否	
b. 第7スパーサ	側面部	2	N D	N D	⊕・否	
c. 第6スパーサ	側面部	3	N D	N D	⊕・否	
d. 第5スパーサ	側面部	4	N D	N D	⊕・否	
e. 第4スパーサ	側面部	5	N D	N D	⊕・否	
f. 第3スパーサ	側面部	6	N D	N D	⊕・否	
g. 第2スパーサ	側面部	7	N D	N D	⊕・否	
h. 第1スパーサ	側面部	8	N D	N D	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	⊕・否	

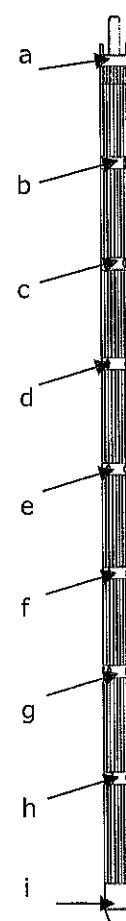
測定機器名	JS C-101	測定機器番号	R13 579 R13 780
-------	----------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.9	
検査項目	規 格	検査方法	判 定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が 規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視 により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.9	
-------	--	-------	-----------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN169	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019.10.10		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.222 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.703 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

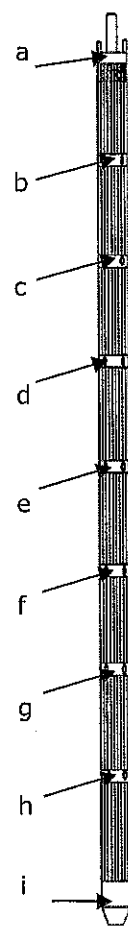
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者				検査日	2019.10.10	
検査項目	規 格		検査方法		判 定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。		工程確認項目の判定結果を目視により確認する。		⊕・否	

顧客確認者				顧客確認日	2019.10.10	
-------	--	--	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN168	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019.10.10		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.222 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.726 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	合・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	合・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	合・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	合・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	合・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	合・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	合・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	合・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	合・否	

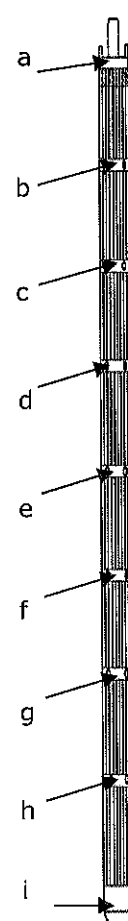
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.10	
検査項目	規 格	検査方法	判 定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が 規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視 により確認する。	合・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.10
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6	製新燃料所外搬出業務	
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN167	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.11			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.25 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.7 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	⊕・否	

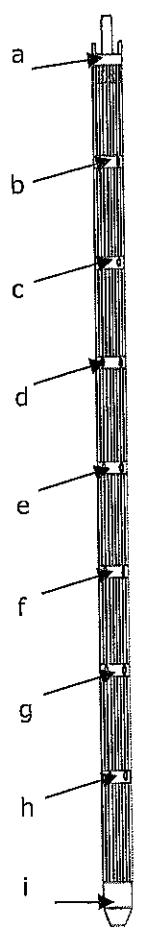
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 739 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.11	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.11	
-------	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN166	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019. 10. 11		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.227 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.695 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	⊕・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R 13 779 R 13 780
-------	---------	--------	----------------------

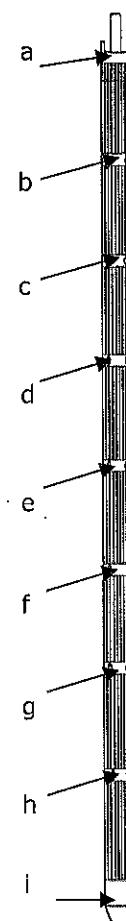
検査者		検査日	2019. 10. 11	
検査項目	規 格	検査方法	判 定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	19. 10. 11
-------	--	-------	------------



## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN165	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019.10.15		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.225 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.703 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	合・否	
b. 第7スパーサ	側面部	2	N D	N D	合・否	
c. 第6スパーサ	側面部	3	N D	N D	合・否	
d. 第5スパーサ	側面部	4	N D	N D	合・否	
e. 第4スパーサ	側面部	5	N D	N D	合・否	
f. 第3スパーサ	側面部	6	N D	N D	合・否	
g. 第2スパーサ	側面部	7	N D	N D	合・否	
h. 第1スパーサ	側面部	8	N D	N D	合・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	合・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 777 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.15	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	合・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.15
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN100	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019 . 10 . 15			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.225 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.707 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	⊕・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.15	
検査項目	規 格	検査方法	判 定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が 規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視 により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	19.10.15	
-------	--	-------	----------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 豊新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN3	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.16			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種: 0.228 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外: 0.707 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	合・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	合・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	合・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	合・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	合・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	合・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	合・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	合・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	合・否	

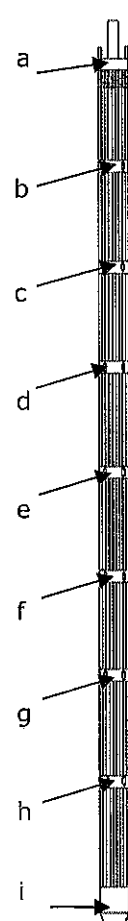
測定機器名	SFC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.16	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	合・否	

顧客確認者		顧客確認日	19.10.16
-------	--	-------	----------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN13	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019.10.16		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.228 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.226 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	⊕・否	

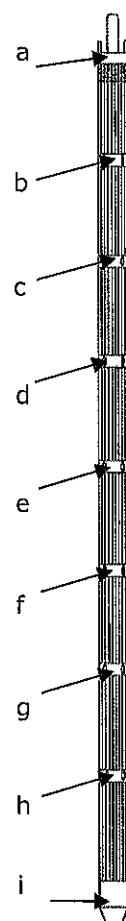
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.16	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.16	
-------	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN14	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.17			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.225 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.730 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	⊕・否	

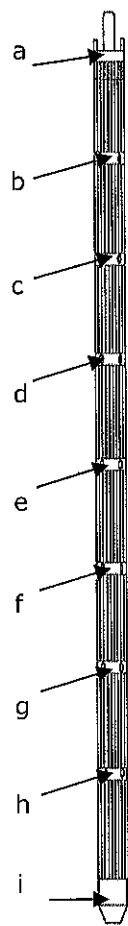
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.17	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.17	
-------	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN15	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.17			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.230 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.678 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N.D.	N.D.	☑・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N.D.	N.D.	☑・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N.D.	N.D.	☑・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N.D.	N.D.	☑・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N.D.	N.D.	☑・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N.D.	N.D.	☑・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N.D.	N.D.	☑・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N.D.	N.D.	☑・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N.D.	N.D.	☑・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.17	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	☑・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.17
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN16	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019・10・18			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.227 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.711 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	☑・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	☑・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	☑・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	☑・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	☑・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	☑・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	☑・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	☑・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	☑・否	

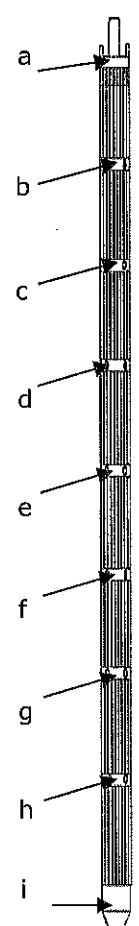
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019・10・18	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	☑・否	

顧客確認者		顧客確認日	19・10・18
-------	--	-------	----------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN17	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.23			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.22 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.695 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	RB 779 RB 780
-------	---------	--------	------------------

検査者		検査日	2019.10.23	
検査項目	規 格	検査方法	判 定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.23	
-------	--	-------	------------	--



## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN186	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019.10.23		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.228 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.722 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スパーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スパーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スパーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スパーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スパーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スパーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スパーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

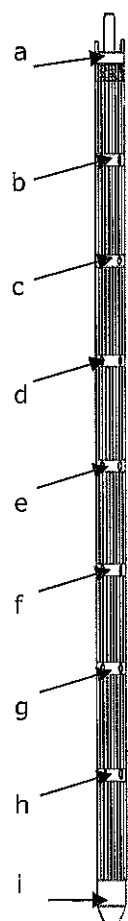
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R 10 779 R 10 780
-------	---------	--------	----------------------

検査者		検査日	2019.10.23	
検査項目	規 格	検査方法	判 定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.23	
-------	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN185	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.25			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.222 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.707 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N.D	N.D	Ⓐ・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N.D	N.D	Ⓐ・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N.D	N.D	Ⓐ・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N.D	N.D	Ⓐ・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N.D	N.D	Ⓐ・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N.D	N.D	Ⓐ・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N.D	N.D	Ⓐ・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N.D	N.D	Ⓐ・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N.D	N.D	Ⓐ・否	

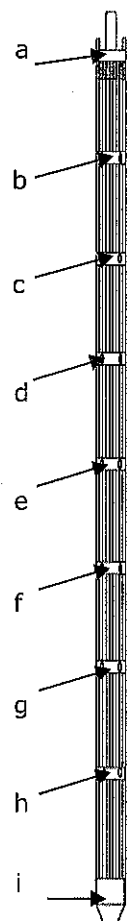
測定機器名	SISC-101	測定機器番号	R 13 779 R 13 780
-------	----------	--------	----------------------

検査者		検査日	2019.10.25	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	Ⓐ・否	

顧客確認者		顧客確認日	19.10.25
-------	--	-------	----------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN184	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.28			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.230 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.693 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

測定機器名	SISC-101	測定機器番号	R 13 779 R 13 780
-------	----------	--------	----------------------

検査者		検査日	2019.10.28	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	19.10.28
-------	--	-------	----------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN183	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.28			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.228 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.689 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

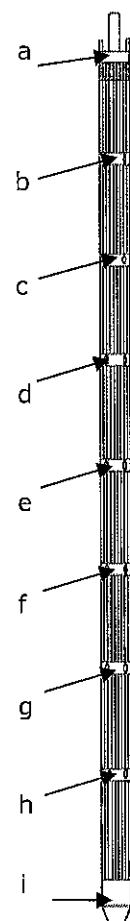
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R 13 779 R 13 780
-------	---------	--------	----------------------

検査者		検査日	2019.10.28	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.28	
-------	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN182	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.29			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.227 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.711 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

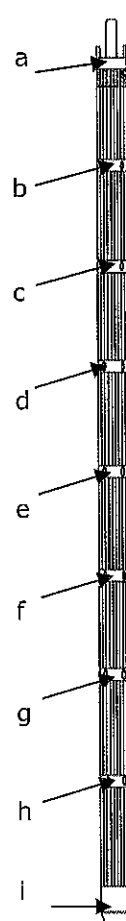
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.29	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.29
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6	製新燃料所外搬出業務	
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN181	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.29			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.230 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.711 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

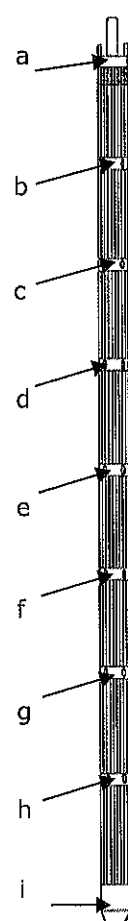
測定機器名	S/S C-101	測定機器番号	R 13 779 R 13 780
-------	-----------	--------	----------------------

検査者		検査日	2019.10.29	
検査項目	規 格	検査方法	判 定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	19.10.29	
-------	--	-------	----------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN180	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.30			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種 : 0.25 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.726 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

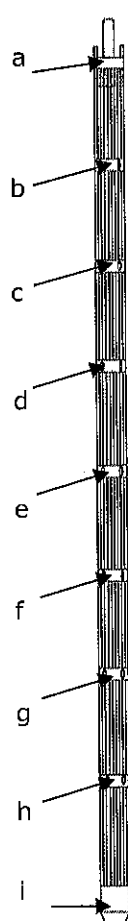
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.10.30	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.30
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN179	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.30			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種: 0.228 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外: 0.711 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N.D	N.D	合・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N.D	N.D	合・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N.D	N.D	合・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N.D	N.D	合・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N.D	N.D	合・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N.D	N.D	合・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N.D	N.D	合・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N.D	N.D	合・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N.D	N.D	合・否	

測定機器名	SISC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	----------	--------	--------------------

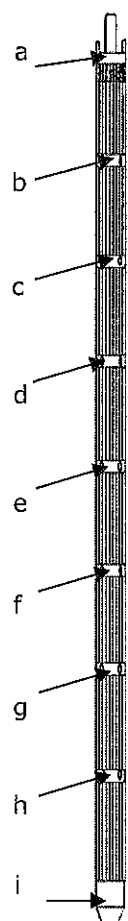
検査者		検査日	2019.10.30	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	合・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.30	
-------	--	-------	------------	--



## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN178	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.31			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.235 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.711 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

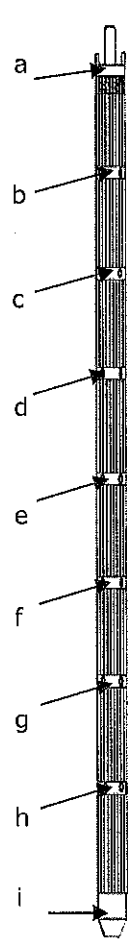
測定機器名	S.S.C-101	測定機器番号	R 13 779 R 13 780
-------	-----------	--------	----------------------

検査者		検査日	2019.10.31
検査項目	規格	検査方法	判定
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.31
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN177	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.10.31			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.230 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.737 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

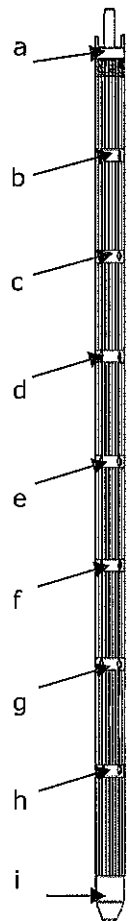
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R 13 779 R 13 780
-------	---------	--------	----------------------

検査者		検査日	2019.10.31
検査項目	規格	検査方法	判定
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否

顧客確認者		顧客確認日	2019.10.31
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN187	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019. 11. 1			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 422 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 671 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

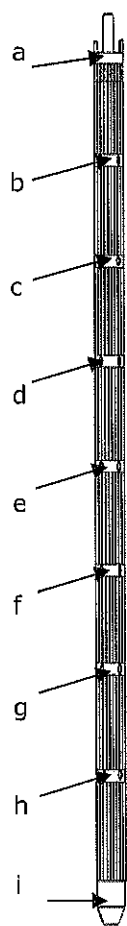
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R 13 779 R 13 780
-------	---------	--------	----------------------

検査者		検査日	2019.11.1	
検査項目	規 格	検査方法	判 定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.1	
-------	--	-------	-----------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN188	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019. 11. 1			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.22 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.70 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N.D	N.D	○・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N.D	N.D	○・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N.D	N.D	○・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N.D	N.D	○・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N.D	N.D	○・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N.D	N.D	○・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N.D	N.D	○・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N.D	N.D	○・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N.D	N.D	○・否	

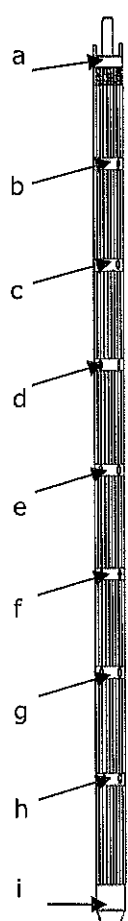
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R/3 779 R/3 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019. 11. 1	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	(合)・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019. 11. 1
-------	--	-------	-------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN189	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.5			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種: 0.22 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外: 0.730 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N.D	N.D	☑・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N.D	N.D	☑・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N.D	N.D	☑・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N.D	N.D	☑・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N.D	N.D	☑・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N.D	N.D	☑・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N.D	N.D	☑・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N.D	N.D	☑・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N.D	N.D	☑・否	

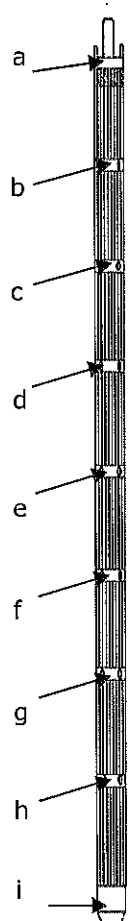
測定機器名	JSC-101	測定機器番号	R13 979 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.5	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	☑・否	

顧客確認者		顧客確認日	19.11.5
-------	--	-------	---------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN190	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.5			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.230 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.74 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	⊕・否	

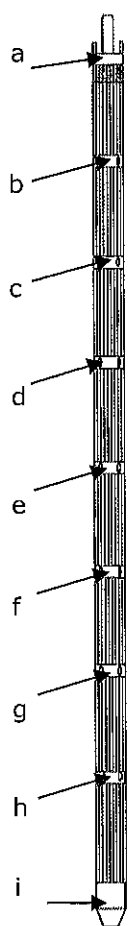
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.5	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.5
-------	--	-------	-----------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN191	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.6			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種: 0.225 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外: 0.726 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	☑・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	☑・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	☑・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	☑・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	☑・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	☑・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	☑・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	☑・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	☑・否	

測定機器名	S5C-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.6	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	☑・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.6	
-------	--	-------	-----------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN114	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019 . 11 . 6		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 4.728 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.722 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	合・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	合・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	合・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	合・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	合・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	合・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	合・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	合・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	合・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019 . 11 . 6	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	合・否	

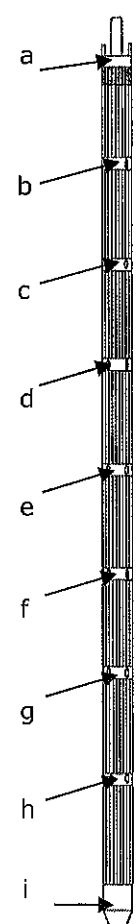
顧客確認者		顧客確認日	19.11.6
-------	--	-------	---------

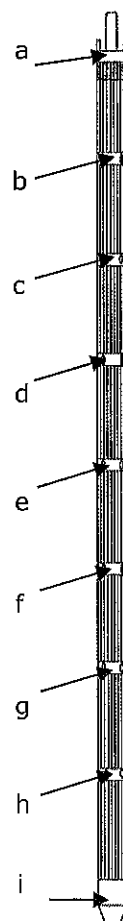


## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN113	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019.11.8	
規格	検出限界未満であること。				
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種: 0.227 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外: 0.718 Bq/cm <sup>2</sup> )				
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	合・否
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	合・否
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	合・否
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	合・否
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	合・否
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	合・否
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	合・否
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	合・否
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	合・否





測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.8	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	合・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.8	
-------	--	-------	-----------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN112	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.8			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.230 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.703 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイププレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	⊕・否	
i. 下部タイププレート	側面部	9	N D	N D	⊕・否	

測定機器名	SFC-101	測定機器番号	R13 179 R13 180
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.8	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.8	
-------	--	-------	-----------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN111	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.11			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.230 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.699 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	⊕・否	

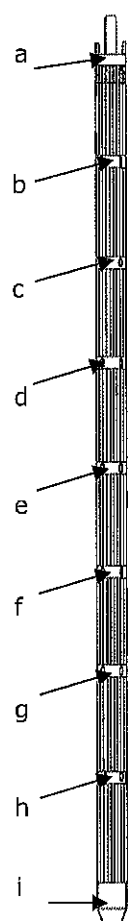
測定機器名	SFC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.11	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.11	
-------	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN110	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.12			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.228 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.26 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	合・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	合・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	合・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	合・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	合・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	合・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	合・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	合・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	合・否	

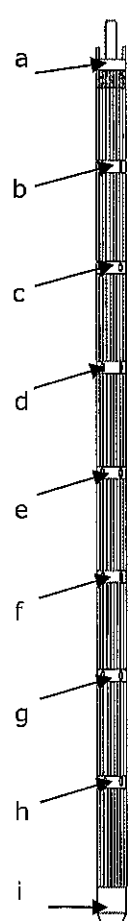
測定機器名	SFC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.12	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	合・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.12	
-------	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN109	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019 . 11 . 12		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.230 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.722 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	合・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	合・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	合・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	合・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	合・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	合・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	合・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	合・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	合・否	

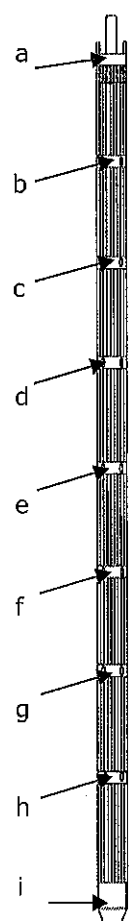
測定機器名	SFC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.12
検査項目	規 格	検査方法	判 定
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	合・否

顧客確認者		顧客確認日	19.11.12
-------	--	-------	----------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN108	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.13			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.225 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.722 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	N D	N D	☑・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	N D	N D	☑・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	N D	N D	☑・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	N D	N D	☑・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	N D	N D	☑・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	N D	N D	☑・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	N D	N D	☑・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	N D	N D	☑・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	N D	N D	☑・否	

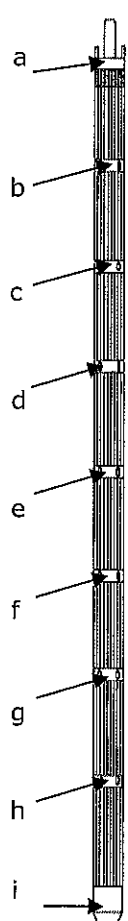
測定機器名	SSC - 101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	-----------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.13	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	☑・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.13	
-------	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN107	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.14			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.230Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.715Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	合・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	合・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	合・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	合・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	合・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	合・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	合・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	合・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	合・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019・11・14
検査項目	規格	検査方法	判定
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	合・否

顧客確認者		顧客確認日	2019・11・14
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN106	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.15			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.222Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.626Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊙・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊙・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊙・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊙・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊙・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊙・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊙・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊙・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊙・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.15	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊙・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.15
-------	--	-------	------------



## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN105	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.15			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.23 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.707 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

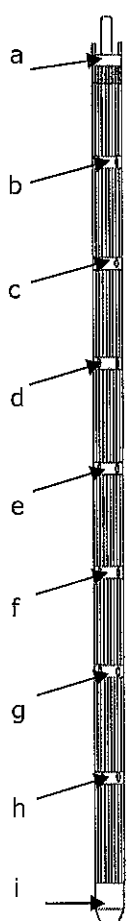
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.15	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.15
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN115	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.19			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.225 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.687 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

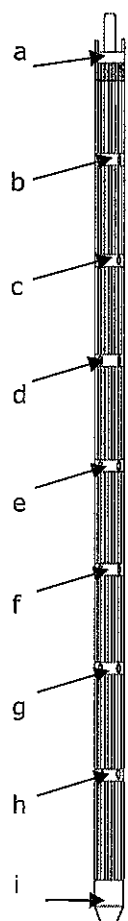
測定機器名	SSC 101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.19	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.19	
-------	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN116	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.19			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.227 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.691 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

測定機器名	S'S'C' - 101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	--------------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.19
検査項目	規格	検査方法	判定
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.19
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN117	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.20			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.238 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.703 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

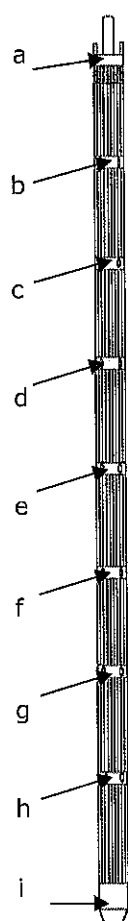
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.20	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.20
-------	--	-------	------------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN118	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.20			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 （測定結果（Bq/cm <sup>2</sup> ）を記入する。） 検出限界（α核種：0.228 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外：0.718 Bq/cm <sup>2</sup> ）					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

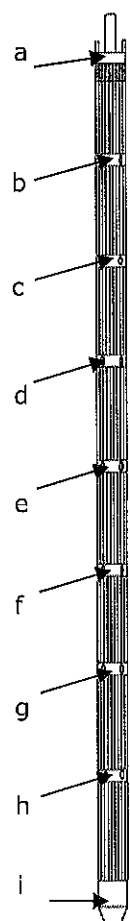
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.20	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	19.11.20
-------	--	-------	----------

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN119	検査要領書番号	NTB-6698

確認者			確認日	2019.11.21		
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.225 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.725 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

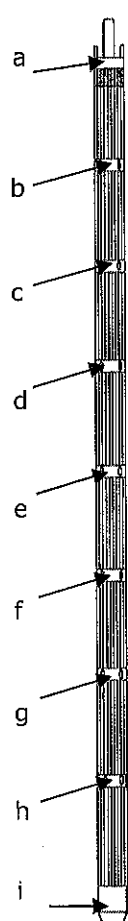
測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R11 792 R13 780
-------	---------	--------	----------------------------

検査者			検査日	2019.11.21	
検査項目	規格	検査方法		判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。		⊕・否	

顧客確認者			顧客確認日	2019.11.21	
-------	--	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN120	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.21			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.227Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.695Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.21	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.21	
-------	--	-------	------------	--

## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN121	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.22			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 : 0.222 Bq/cm <sup>2</sup> 、α核種以外 : 0.682 Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

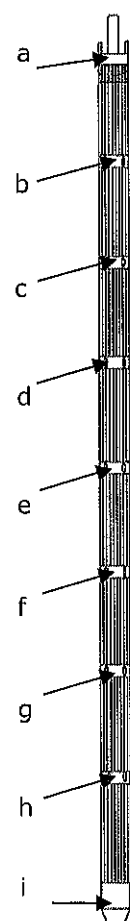
検査者		検査日	2019.11.22	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	2019.11.22	
-------	--	-------	------------	--



## 再組立集合体検査結果（表面汚染）

契約名	1F6 製新燃料所外搬出業務		
部品名	再組立集合体	顧客名	東京電力HD株式会社殿
集合体No.	F6ABN122	検査要領書番号	NTB-6698

確認者		確認日	2019.11.22			
規格	検出限界未満であること。					
測定用試料採取方法	スミヤろ紙1枚で拭き取り面積100cm <sup>2</sup> となるように全体的に採取する。 (測定結果 (Bq/cm <sup>2</sup> ) を記入する。) 検出限界 (α核種 0.227 Bq/cm <sup>2</sup> , α核種以外 : 0.722Bq/cm <sup>2</sup> )					
測定対象	試料採取箇所	スミヤ番号	α核種	α核種以外	判 定	
a. 上部タイプレート	把手部 及び側面部	1	ND	ND	⊕・否	
b. 第7スペーサ	側面部	2	ND	ND	⊕・否	
c. 第6スペーサ	側面部	3	ND	ND	⊕・否	
d. 第5スペーサ	側面部	4	ND	ND	⊕・否	
e. 第4スペーサ	側面部	5	ND	ND	⊕・否	
f. 第3スペーサ	側面部	6	ND	ND	⊕・否	
g. 第2スペーサ	側面部	7	ND	ND	⊕・否	
h. 第1スペーサ	側面部	8	ND	ND	⊕・否	
i. 下部タイプレート	側面部	9	ND	ND	⊕・否	

測定機器名	SSC-101	測定機器番号	R13 779 R13 780
-------	---------	--------	--------------------

検査者		検査日	2019.11.22	
検査項目	規格	検査方法	判定	
工程確認記録	工程確認項目（表面汚染）が規格を満足していること。	工程確認項目の判定結果を目視により確認する。	⊕・否	

顧客確認者		顧客確認日	19.11.22
-------	--	-------	----------