

放射線管理記録(1F)

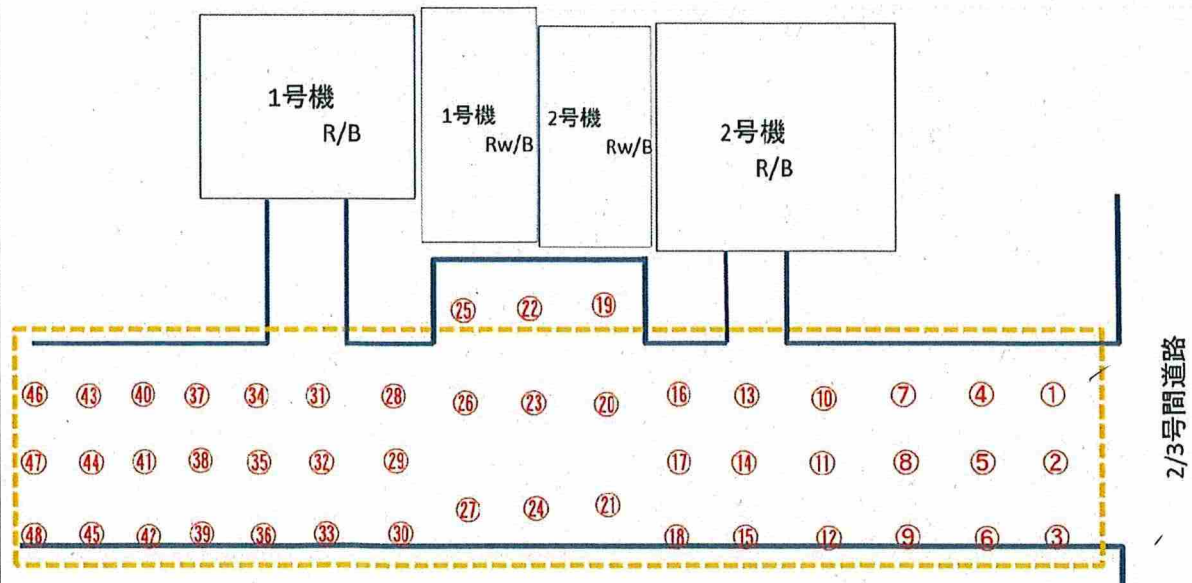
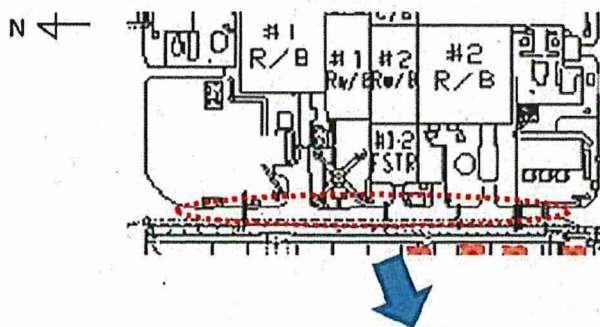
放 責	放 管 員	確認	担当

(1/2)

作業件名	1F-1/2号機排気筒解体に伴う 750tCC解体業務委託[その他]		WID 番号	200769	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta+\gamma$ <input type="checkbox"/> 直接 <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> α	
作業場所	1,2号機R/B西側道路					測定者	
作業内容 (測定目的)	(Yゾーン解除に伴う汚染確認) <input checked="" type="checkbox"/>					測定器	F1-GMAD-217(機器効率:33.2%)
測定日時	2020 年 1 月 7 日 11 時 30 分					線量区分	<input type="checkbox"/> 線量1 <input type="checkbox"/> 線量2 <input type="checkbox"/> 線量3
備 考						汚染区分	<input type="checkbox"/> W <input type="checkbox"/> G <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> B1 <input type="checkbox"/> B2 <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D
						保護衣 保護具	<input type="checkbox"/> 一般服、構内専用服 <input checked="" type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> カバーオール二重 <input type="checkbox"/> フラック <input type="checkbox"/> 長靴
最大値	γ (μ Sv/h)	-	$\beta+\gamma$ (m Sv/h)	-	呼吸保護具	<input type="checkbox"/> DS2 <input type="checkbox"/> 半面 <input checked="" type="checkbox"/> 全面 <input type="checkbox"/> エアライン	
	スミア β (Bq/cm ²)	1.37E+01	ダスト β (Bq/cm ³)	-			
	スミア α (Bq/cm ²)	-	ダスト α (Bq/cm ³)	-			

× : 空間線量当量率 (μ Sv/h)⊗ : 表面線量当量率 (μ Sv/h)⊙ : スミア (Bq/cm²)△ : ダスト (Bq/cm³)

【1,2号R/B西側道路】 : Yゾーン設定エリア



※スミヤ測定結果は2枚目参照

作業件名	1F-1/2号機排気筒解体に伴う 750tCC解体業務委託【その他】	WID番号	200769
測定日時	2020 年 1 月 7 日 11 時 30 分 ~		

<スミア測定結果(β)>

①~④⑧ ※()内はGross値

BG 400 cpm

Tb:60s Ts:60s

拭き取り効率:0.1

検出限界値 1.11E+00 Bq/cm2

NET値

NET値

① 4.98E+00 (800)	床面(鉄板)	400	②⑤ 7.46E+00 (1000)	床面(鉄板)	600
② 7.46E+00 (1000)	床面(鉄板)	600	②⑥ 4.98E+00 (800)	床面(鉄板)	400
③ 2.49E+00 (600)	床面(鉄板)	200	②⑦ 2.49E+00 (600)	床面(鉄板)	200
④ 6.22E+00 (900)	床面(鉄板)	500	②⑧ 6.22E+00 (900)	床面(鉄板)	500
⑤ 7.46E+00 (1000)	床面(鉄板)	600	②⑨ 1.24E+00 (500)	床面(鉄板)	100
⑥ 9.95E+00 (1200)	床面(鉄板)	800	③⑩ 4.98E+00 (800)	床面(鉄板)	400
⑦ 4.35E+00 (750)	床面(鉄板)	350	③⑪ 1.24E+00 (500)	床面(鉄板)	100
⑧ 7.46E+00 (1000)	床面(鉄板)	600	③⑫ 3.73E+00 (700)	床面(鉄板)	300
⑨ 1.24E+01 (1400)	床面(鉄板)	1000	③⑬ 6.22E+00 (900)	床面(鉄板)	500
⑩ 6.84E+00 (950)	床面(鉄板)	550	③⑭ 6.22E+00 (900)	床面(鉄板)	500
⑪ 4.98E+00 (800)	床面(鉄板)	400	③⑮ 4.35E+00 (750)	床面(鉄板)	350
⑫ 1.37E+01 (1500)	床面(鉄板)	1100	③⑯ 2.49E+00 (600)	床面(鉄板)	200
⑬ 4.98E+00 (800)	床面(鉄板)	400	③⑰ 4.98E+00 (800)	床面(鉄板)	400
⑭ 7.46E+00 (1000)	床面(鉄板)	600	③⑱ 3.73E+00 (700)	床面(鉄板)	300
⑮ 7.46E+00 (1000)	床面(鉄板)	600	③⑲ 3.73E+00 (700)	床面(鉄板)	300
⑯ 4.35E+00 (750)	床面(鉄板)	350	④⑩ 4.98E+00 (800)	床面(鉄板)	400
⑰ 2.49E+00 (600)	床面(鉄板)	200	④⑪ 5.60E+00 (850)	床面(鉄板)	450
⑱ 6.22E+00 (900)	床面(鉄板)	500	④⑫ 4.98E+00 (800)	床面(鉄板)	400
⑲ 2.49E+00 (600)	床面(鉄板)	200	④⑬ 3.11E+00 (650)	床面(鉄板)	250
⑳ 2.49E+00 (600)	床面(鉄板)	200	④⑭ 3.73E+00 (700)	床面(鉄板)	300
㉑ 2.49E+00 (600)	床面(鉄板)	200	④⑮ 3.11E+00 (650)	床面(鉄板)	250
㉒ 3.73E+00 (700)	床面(鉄板)	300	④⑯ 2.49E+00 (600)	床面(鉄板)	200
㉓ 4.35E+00 (750)	床面(鉄板)	350	④⑰ 2.49E+00 (600)	床面(鉄板)	200
㉔ 2.49E+00 (600)	床面(鉄板)	200	④⑱ 4.98E+00 (800)	床面(鉄板)	400

NET値 幾何平均(n=48)

352.9cpm

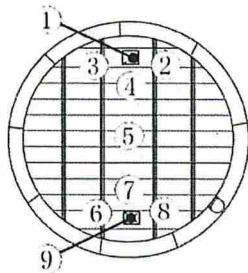
✓

放射線管理記録

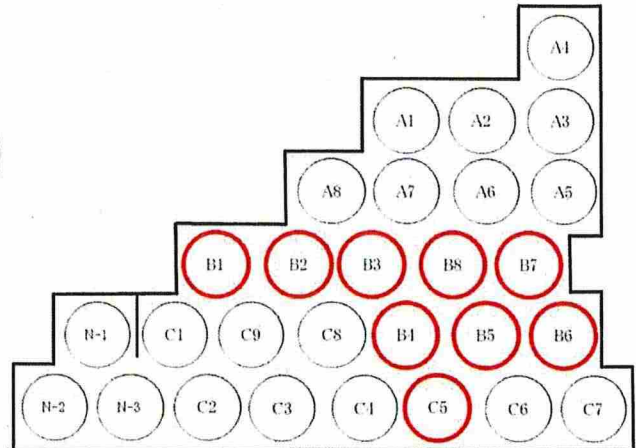
(1/2)

作業件名	1F-1~4号機 フランジタンク他水移送業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	J1東タンクエリア ✓			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	Yzone解除に伴うサーベイ ✓			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	B180GV
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	<2.9E-01	防護装備 Y装備、全面マスク、 透湿性防水スーツ、アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	-	

No. : スミア採取ポイント



各タンク (天板上)



J1東タンクエリア

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	FI-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm ²	

Yzone解除サーベイ(J1東-B1)				
測定日時	2020年 12月 23日 9時 30分			
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(J1東-B2)				
測定日時	2020年12月23日 9時30分			
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(J1東-B3)				
測定日時	2020年 12月 23日 9時 30分			
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(J1東-B4)				
測定日時	2020年 12月 23日 - 9時 40分、✓			
測定者				
※拭取効率率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(J1東-B5)				
測定日時	2020年12月23日			9時40分
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)
	250	LTD

Yzone解除サーベイ(J1東-B6)				
測定日時	2020年12月23日 9時40分			
測定者				
※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する				
No	GROSS (cpm)	# (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)
	250	LTD

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 フランジタンク他水移送業務委託	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト
------	--------------------------	------	--

(No) : スミア採取ポイント

Yzone解除サーベイ(J1東-B7)				
測定日時	2020年 12月 23日 9時 40分			
測定者				

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)
	250	LTD

✓

Yzone解除サーベイ(J1東-B8)				
測定日時	2020年 12月 23日 9時 40分			
測定者				

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	1.1E+00	0.5	M/H
②	250	1.1E+00	0.5	天板上
③	250	1.1E+00	0.5	天板上
④	250	1.1E+00	0.5	天板上
⑤	250	1.1E+00	0.5	天板上
⑥	250	1.1E+00	0.5	天板上
⑦	250	1.1E+00	0.5	天板上
⑧	250	1.1E+00	0.5	天板上
⑨	250	1.1E+00	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)
	250	LTD

✓

Yzone解除サーベイ(J1東-C5)				
測定日時	2020年 12月 23日 9時 40分			
測定者				

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	250	LTD	0.5	M/H
②	250	LTD	0.5	天板上
③	250	LTD	0.5	天板上
④	250	LTD	0.5	天板上
⑤	250	LTD	0.5	天板上
⑥	250	LTD	0.5	天板上
⑦	250	LTD	0.5	天板上
⑧	250	LTD	0.5	天板上
⑨	250	LTD	0.5	M/H

幾何平均	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)
	250	LTD

✓

責任者	担当者

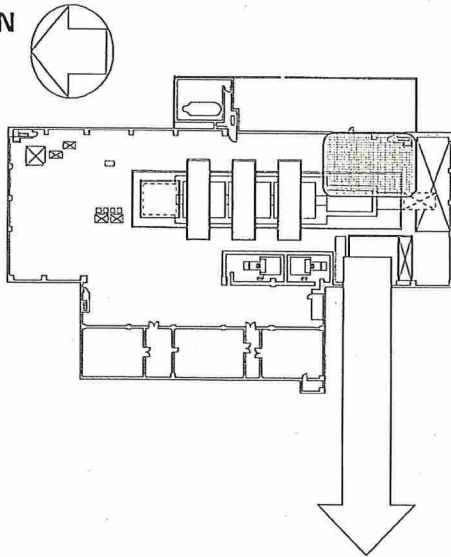
放射線管理記録

(1/1)

作業件名	1F-2 PCVガス管理設備フィルタ修理に係る作業検証業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> GM直接				
測定場所	2号機 T/B 2FL	測定者					
作業内容 (測定目的)	区域区分変更解除サーベイ (上記に伴う環境確認)	測定器	リ-ICW-162 リ-GMAD-354(27.7%) F1-CDS-094(135.2) F1- α -019				
測定日時	2020年 12月 14日 10時 30分	区域区分	R α ゾーン				
件名コード	—	RWA番号	200706	電気出力	— MW	防護装備	アノラック カバーオール 電動ファン付きマスク

× : 空間線量当量率 (mSv/h) ⊗ : 表面線量当量率 (mSv/h) ○ : スミア

P.N



表面汚染密度測定結果(スミア)

測定器	リ-GMAD-354
換算定数	1.50E-02 Bq/cm ² ·cpm
B	G 500 cpm
検出限界値	2.23E+00 Bq/cm ²

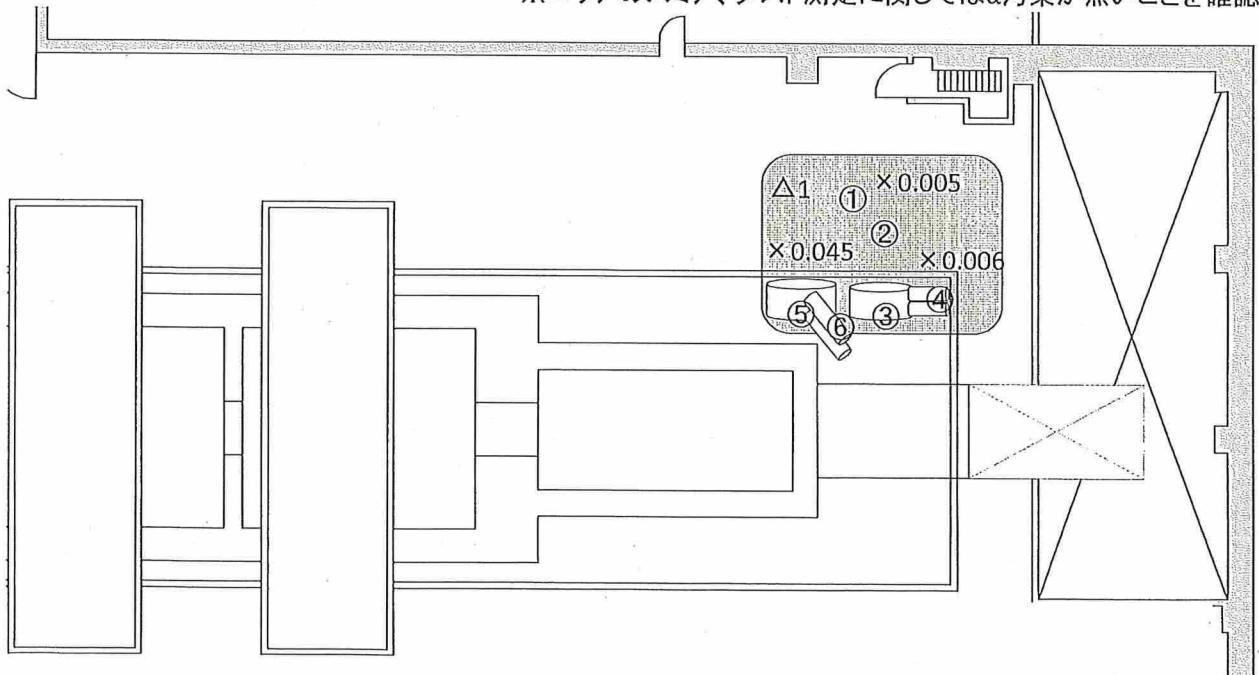
No	測定ポイント	NETcpm	Bq/cm ²	Gross
①	R α 入口	1000	1.50E+01	1500
②	R α 中央	2300	3.46E+01	2800
③	ユニットA下	3800	5.72E+01	4300
④	ユニットAフランチ下	1700	2.56E+01	2200
⑤	ユニットB下	1300	1.96E+01	1800
⑥	ユニットBフランチ下	3200	4.81E+01	3700

空气中放射性物質濃度測定

測定器	リ-GMAD-354
換算定数	7.73E-08 Bq/cm ³ ·cpm
B	G 500 cpm
CDS-094	補正係数 0.33
流量	135.2 l
検出限界値	4.55E-06 Bq/cm ³

No.	採取時間	作業内容	NETcpm	Bq/cm ³	Gross
Δ1	10:30 ~ 10:50	区域区分変更解除サーベイ	1100	2.81E-05	1600

※エリアのスミア、ダスト測定に関しては α 汚染が無いことを確認

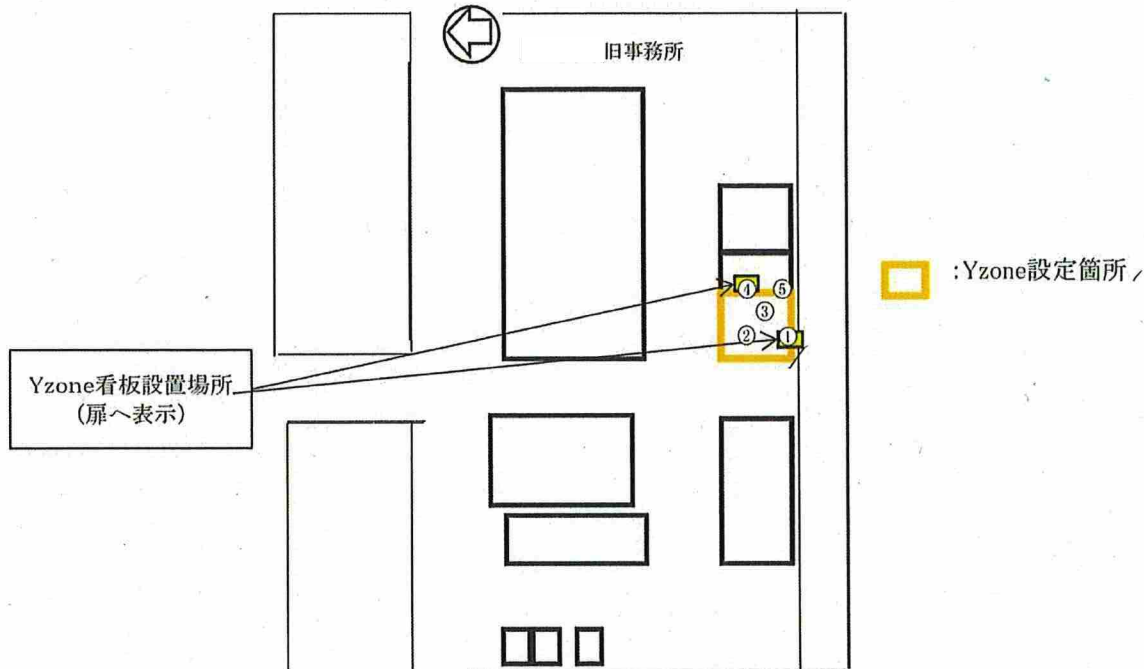


放射線管理記録

(1/1)

作業件名	1F-1~4号機 タービン建屋他地下階スラッジ回収業務委託 /			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	旧事務所 /			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・Yzone 解除に伴うサーベイ /			測定器	下記参照
測定日時	下 記 参 照			RWA No.	B19036 /
				区域区分	Y zone /
最大値	γ (mSv/h)	---	スミア(cpm)	800	防護装備
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	---	ダスト(Bq/cm ³)	---	
				Y 装備、全面マスク /	

No: スミア採取ポイント



スミア測定結果

	作業前	作業中	作業中	作業中	作業中	作業後
測定者						
測定日時	2019.10.28	2020.1.23	2020.5.15	2020.8.28	2020.11.17	2021.1.5 /
測定器	F1-GMAD-396	F1-GMAD-465	F1-GMAD-476	F1-GMAD-399	F1-GMAD-399	F1-GMAD-399 /
BG(cpm)	300	300	300	300	300	300 /
No.	Gross cpm	Gross cpm	Gross cpm	Gross cpm	Gross cpm	Gross cpm
①	500	800	500	650	650	600 /
②	700	600	500	600	650	650 /
③	650	600	650	700	650	650 /
④	600	500	700	650	550	750 /
⑤	500	500	600	650	600	500 /
幾何平均	585	591	585	649	619	625 /

✓