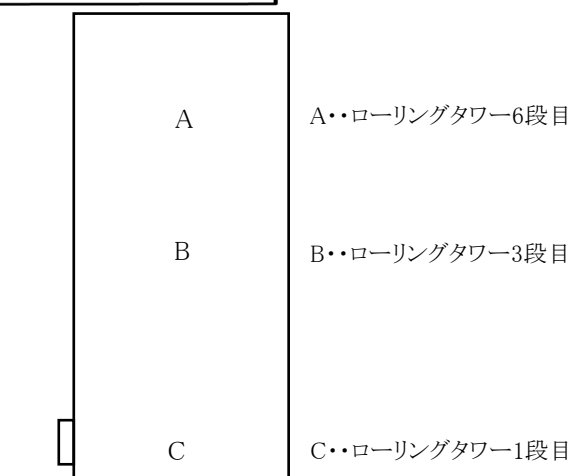
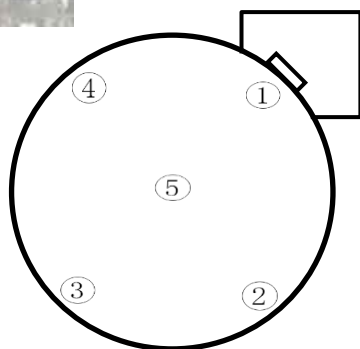
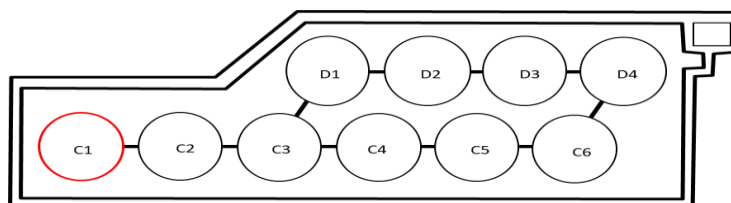


放射線管理記録

(1 / 9)

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β ■ スミア □ ダスト □ 直接	
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K1-C1タンク) ・底部残水回収(K1-C1タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	6.0E+01	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	-		

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm ²	

作業前	
測定日時	2021/ 4/8 11:30 4/12 11:25 4/20 11:20 4/22 11:20
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	A	5000	1.3E+01	0.5	タンク内壁
	B	18000	4.7E+01	0.5	タンク内壁
	C	20000	5.2E+01	0.5	タンク内壁
②	A	7000	1.8E+01	0.5	タンク内壁
	B	12000	3.1E+01	0.5	タンク内壁
	C	10000	2.6E+01	0.5	タンク内壁
③	A	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
	B	23000	6.0E+01	0.5	タンク内壁
	C	17000	4.4E+01	0.5	タンク内壁
④	A	2500	5.9E+00	0.5	タンク内壁
	B	15000	3.9E+01	0.5	タンク内壁
	C	13000	3.4E+01	0.5	タンク内壁
⑤	C	5000	1.3E+01	0.5	タンク内床

作業後	
測定日時	2021/ 4/8 11:30 4/12 11:25 4/20 11:20 4/22 11:20
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

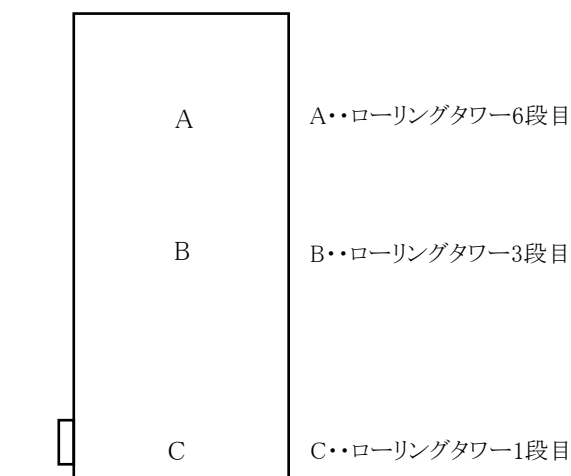
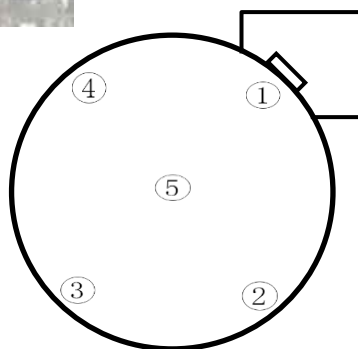
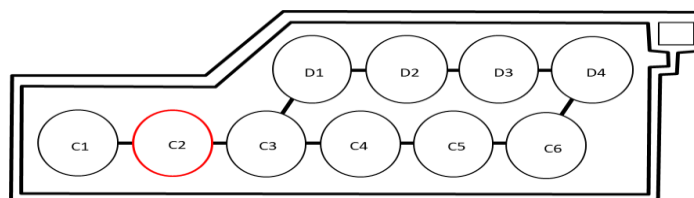
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
②	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	C	300	LTD	0.5	タンク内壁
③	A	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	B	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	C	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
④	A	700	1.2E+00	0.5	タンク内壁
	B	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
	C	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
⑤	C	600	9.2E-01	0.5	タンク内床

放射線管理記録

(2 / 9)

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃(K1-C2タンク) ・底部残水回収(K1-C2タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
				区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	6.0E+01	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	-	

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-262		
換算定数	2.64E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)		
B G	250 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm ²	

作業前	
測定日時	2021/ 4/8 11:30 4/12 11:25 4/20 11:20 4/22 11:20
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	A	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	B	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	C	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
②	A	2300	5.4E+00	0.5	タンク内壁
	B	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
	C	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
③	A	4000	9.9E+00	0.5	タンク内壁
	B	23000	6.0E+01	0.5	タンク内壁
	C	17000	4.4E+01	0.5	タンク内壁
④	A	1300	2.8E+00	0.5	タンク内壁
	B	6000	1.5E+01	0.5	タンク内壁
	C	2500	5.9E+00	0.5	タンク内壁
⑤	C	1000	2.0E+00	0.5	タンク内床

作業後	
測定日時	2021/ 4/8 11:30 4/12 11:25 4/20 11:20 4/22 11:20
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

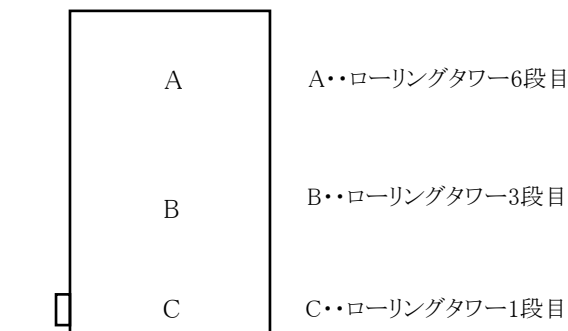
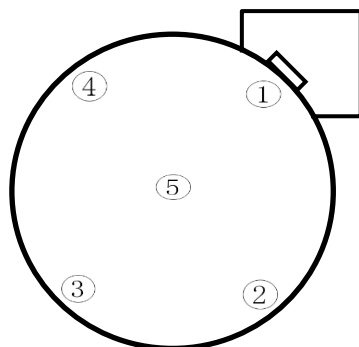
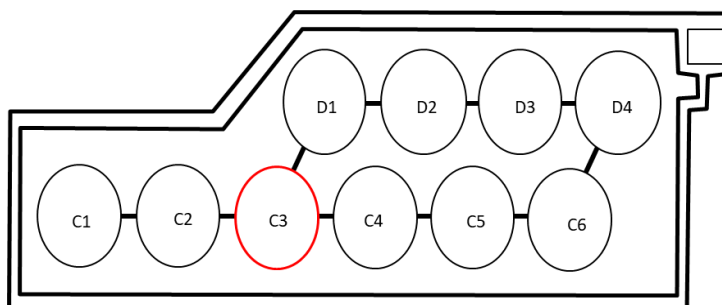
No		GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	A	350	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	B	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	C	300	LTD	0.5	タンク内壁
③	A	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	B	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	C	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
④	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
⑤	C	600	9.2E-01	0.5	タンク内床

放射線管理記録

(3 / 9)

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託				測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエリア				測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃 (K1-C3タンク) ・底部残水回収 (K1-C3タンク) (作業前・後サーベイ)				測定器	下記参照
測定日時	下記参照				RWA No.	200996
					区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	7.3E+00	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	-		

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】				
測定器	F1-GMAD-262			
換算定数	2.64E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)			
B G	250 cpm			
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00	Bq/cm ²	
	拭取効率: 0.5	2.9E-01	Bq/cm ²	

作業前	
測定日時	2021/ 5/12 10:30 5/14 9:55 5/18 9:30 5/19 10:30
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	A	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
	B	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	C	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
②	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
③	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	800	1.5E+00	0.5	タンク内壁
	C	300	LTD	0.5	タンク内壁
④	A	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	B	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
	C	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
⑤	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内床

作業後	
測定日時	2021/ 5/12 10:30 5/14 9:55 5/18 9:30 5/19 10:40
測定者	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

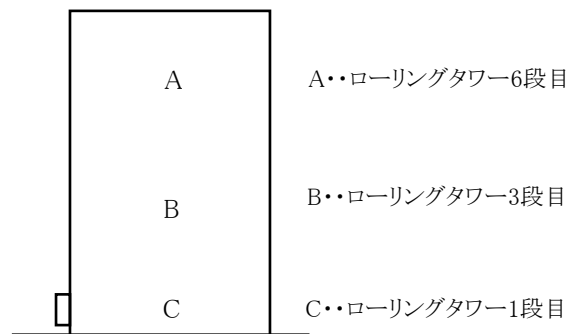
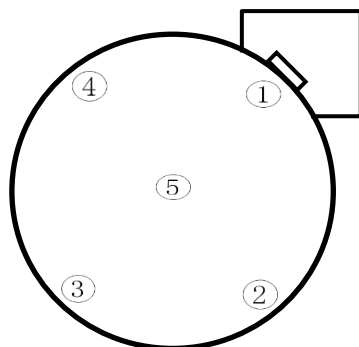
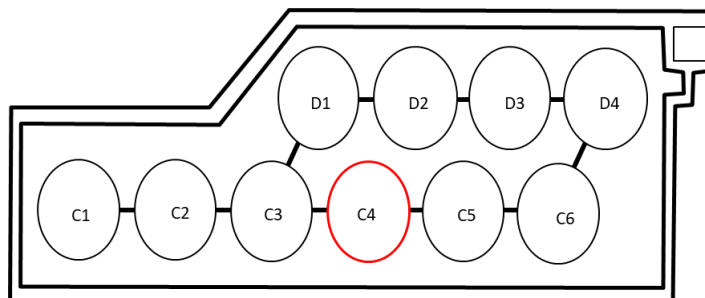
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	400	4.0E-01	0.5	タンク内壁
	C	300	LTD	0.5	タンク内壁
③	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
④	A	250	LTD	0.5	タンク内壁
	B	250	LTD	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
⑤	C	250	LTD	0.5	タンク内床

放射線管理記録

(4 / 9)

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃 (K1-C4タンク) ・底部残水回収 (K1-C4タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
				区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	2.6E+01	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	-	

(No) : スミア採取ポイント



表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】				
測定器	F1-GMAD-262			
換算定数	2.64E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)			
B G	250 cpm			
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm ²		
	拭取効率: 0.5	2.9E-01 Bq/cm ²		

作業前				
測定日時	2021/ 5/12 10:30	5/14 9:45	5/18 9:30	5/19 10:30
測定者				

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	A	1000	2.0E+00	0.5	タンク内壁
	B	1600	3.6E+00	0.5	タンク内壁
	C	300	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	2500	5.9E+00	0.5	タンク内壁
	B	3500	8.6E+00	0.5	タンク内壁
	C	2500	5.9E+00	0.5	タンク内壁
③	A	6000	1.5E+01	0.5	タンク内壁
	B	2000	4.6E+00	0.5	タンク内壁
	C	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
④	A	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	3000	7.3E+00	0.5	タンク内壁
	C	10000	2.6E+01	0.5	タンク内壁
⑤	C	400	4.0E-01	0.5	タンク内床

作業後				
測定日時	2021/ 5/12 10:30	5/14 9:45	5/18 9:30	5/19 10:30
測定者				

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

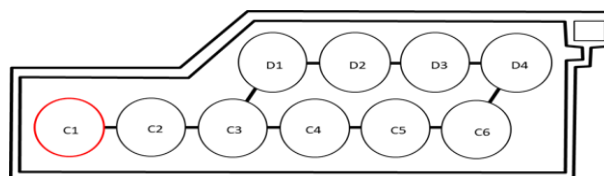
No		GROSS (cpm)	※(Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	A	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	700	1.2E+00	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
②	A	3500	8.6E+00	0.5	タンク内壁
	B	300	LTD	0.5	タンク内壁
	C	2700	6.5E+00	0.5	タンク内壁
③	A	600	9.2E-01	0.5	タンク内壁
	B	500	6.6E-01	0.5	タンク内壁
	C	250	LTD	0.5	タンク内壁
④	A	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
	B	1500	3.3E+00	0.5	タンク内壁
	C	5000	1.3E+01	0.5	タンク内壁
⑤	C	300	LTD	0.5	タンク内床

放射線管理記録

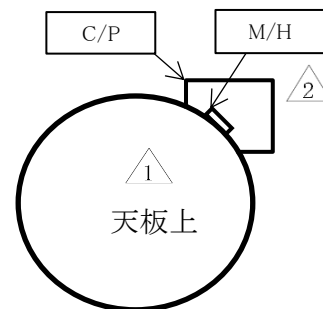
(5 / 9)

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> β	
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中 (状況把握サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
				区域区分	Y zone	
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	-	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック	
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	<2.8E-05		

△:ダスト採取ポイント



K1南タンクエリア



ダスト濃度測定結果

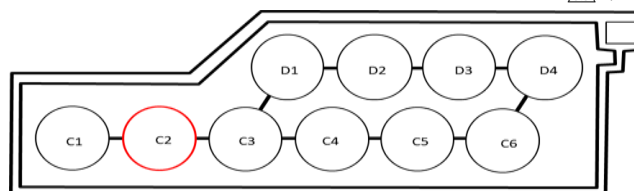
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
2021年 4月8日		9:45 ~ 9:55 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月8日		10:08 ~ 10:18 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月9日		9:40 ~ 9:50 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月9日		10:01 ~ 10:11 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月12日		9:45 ~ 9:55 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月12日		10:07 ~ 10:17 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月19日		9:40 ~ 9:50 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月19日		9:59 ~ 10:09 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月20日		10:18 ~ 10:28 洗浄中	11:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月20日		10:37 ~ 10:47 洗浄中	11:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月21日		9:30 ~ 9:40 洗浄中	11:15	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月21日		9:51 ~ 10:01 洗浄中	11:15	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月22日		10:20 ~ 10:30 洗浄中	11:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月22日		10:41 ~ 10:51 洗浄中	11:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月23日		10:01 ~ 10:11 洗浄中	10:35	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月23日		10:17 ~ 10:27 洗浄中	10:35	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2

放射線管理記録

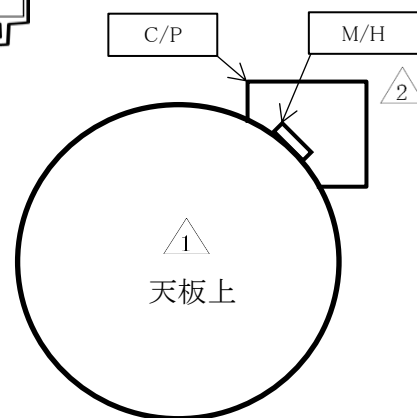
(6 / 9)

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> β	
測定場所	K1南タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中 (状況把握サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	-	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	<2.8E-05	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック

△:ダスト採取ポイント



K1南タンクエア



ダスト濃度測定結果

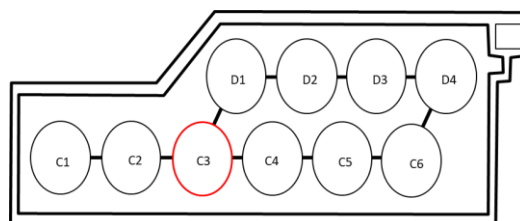
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
2021年 4月8日		10:36 ~ 10:46 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月8日		10:57 ~ 11:07 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月9日		10:25 ~ 10:35 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月9日		10:47 ~ 10:57 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月12日		10:31 ~ 10:41 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月12日		10:50 ~ 11:00 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月19日		10:21 ~ 10:31 洗浄中	10:57	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月19日		10:41 ~ 10:51 洗浄中	10:57	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月21日		9:56 ~ 10:06 洗浄中	10:40	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月21日		10:12 ~ 10:22 洗浄中	10:40	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月22日		9:20 ~ 9:30 洗浄中	11:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月22日		9:40 ~ 9:50 洗浄中	11:20	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 4月23日		9:21 ~ 9:31 残水回収	9:52	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 4月23日		9:38 ~ 9:48 残水回収	9:52	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2

放射線管理記録

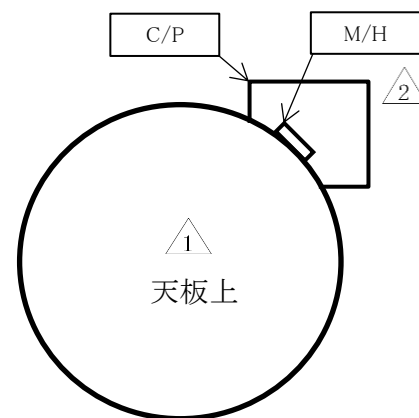
(7 / 9)

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> β	
測定場所	K1南タンクエリア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中 (状況把握サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	-	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	<2.8E-05	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック

△:ダスト採取ポイント



K1南タンクエリア



ダスト濃度測定結果

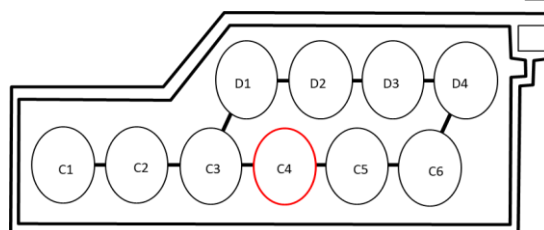
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
2021年 5月12日		8:25 ～ 8:35 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 5月12日		8:50 ～ 9:00 洗浄中	11:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 5月18日		9:10 ～ 9:20 洗浄中	10:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 5月18日		9:28 ～ 9:38 洗浄中	10:30	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 5月19日		9:12 ～ 9:22 洗浄中	10:28	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 5月19日		9:30 ～ 9:40 洗浄中	10:28	F1-CDS-029 F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2

放射線管理記録

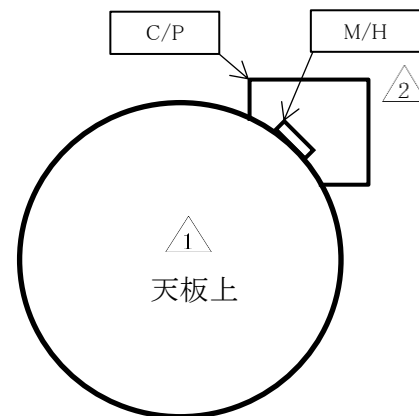
(8 / 9)

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> β	
測定場所	K1南タンクエア			測定者	下記参照	
作業内容 (測定目的)	・ジェット洗浄中 (状況把握サーベイ)			測定器	下記参照	
測定日時	下記参照			RWA No.	200996	
最大値	γ (mSv/h)	-	スミア(Bq/cm ²)	-	区域区分	Y zone
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	ダスト(Bq/cm ³)	<2.8E-05	防護装備	Y装備、全面マスク アノラック

△△:ダスト採取ポイント



K1南タンクエア



ダスト濃度測定結果

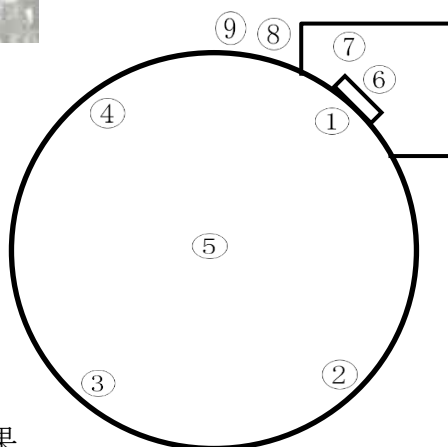
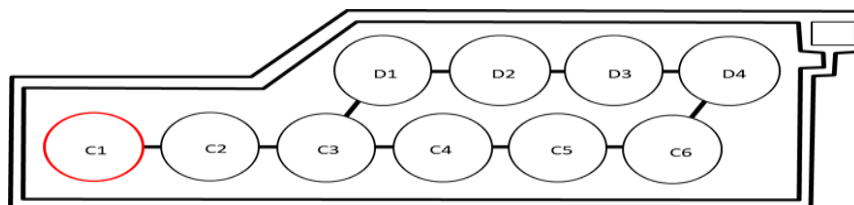
測定日	測定者	採取時間 作業内容	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
2021年 5月12日		9:15 ~ 9:25 洗浄中	11:30	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 5月12日		9:40 ~ 9:50 洗浄中	11:30	F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 5月18日		9:50 ~ 10:00 洗浄中	10:30	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 5月18日		10:09 ~ 10:19 洗浄中	10:30	F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2
2021年 5月19日		9:52 ~ 10:02 洗浄中	10:28	F1-CDS-029	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△1
2021年 5月19日		10:07 ~ 10:17 洗浄中	10:28	F1-GMAD-262	31.6%	162.8	250	2.60E-07	2.8E-05	LTD (250)	△2

放射線管理記録

(9 / 9)

作業件名	1F-1～4号機 Kエアータンク内面洗浄業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> β <input type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエア			測定者	下記参照
作業内容 (測定目的)	・タンク内壁面清掃 (K1-C1タンク) ・底部残水回収 (K1-C1タンク) (作業前・後サーベイ)			測定器	下記参照
測定日時	下記参照			RWA No.	200996
				区域区分	Y zone
最大値	γ (mSv/h)	0.0027	スミア(Bq/cm ²)	-	防護装備 Y装備、全面マスク アノラック
	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.020	ダスト(Bq/cm ³)	-	

(No) : 線量当量率測定ポイント



生粋線

上

上・・・ローリングタワー6段目

中

中・・・ローリングタワー3段目

下

下・・・ローリングタワー1段目

線量当量率測定結果

作業前						
測定日時	4/8 9:30、4/12 9:25、4/20 9:30、4/22 10:05					
測定者						
測定器	F1-ICW-411・398、リ-ICW-310、F1-ICWBL-68					
線種 ポイント	空間線量当量率		表面線量当量率		備考	
	γ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)	γ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)		
①	上	0.0011	0.004	-	-	
	中	0.0027	0.009	-	-	
	下	0.0018	0.005	-	-	
②	上	0.0018	0.004	-	-	
	中	0.0023	0.009	-	-	
	下	0.0018	0.008	-	-	
③	上	0.0006	0.005	-	-	
	中	0.0013	0.010	-	-	
	下	0.0015	0.010	-	-	
④	上	0.0012	0.006	-	-	
	中	0.0022	0.011	-	-	
	下	0.0020	0.017	-	-	
⑤		0.0015	0.002	0.0010	0.002	
⑥		0.0018	0.020	-	-	
⑦		0.0006	0.001	-	-	
⑧		0.0004	<0.001	-	-	
⑨		0.0004	<0.001	-	-	

作業後						
測定日時	4/8 10:30、4/12 10:25、4/20 10:27、4/22 10:45、5/25 11:40					
測定者						
測定器	F1-ICW-411・398・074、リ-ICW-310、F1-ICWBL-68・100					
線種 ポイント	空間線量当量率		表面線量当量率		備考	
	γ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)	γ 線 (mSv/h)	$\beta + \gamma$ 線 (mSv/h)		
①	上	0.0009	0.004	-	-	
	中	0.0014	0.007	-	-	
	下	0.0016	0.005	-	-	
②	上	0.0010	0.003	-	-	
	中	0.0015	0.004	-	-	
	下	0.0013	0.003	-	-	
③	上	0.0007	0.001	-	-	
	中	0.0008	0.005	-	-	
	下	0.0013	0.005	-	-	
④	上	0.0008	0.001	-	-	
	中	0.0010	0.001	-	-	
	下	0.0009	0.001	-	-	
⑤		0.0013	0.002	0.0009	0.002	
⑥		0.0003	0.001	-	-	
⑦		0.0005	0.001	-	-	
⑧		0.0003	0.002	-	-	
⑨		0.0003	0.002	-	-	