

382-01

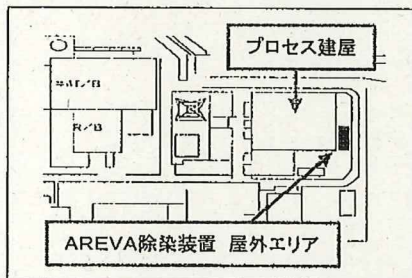
## 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

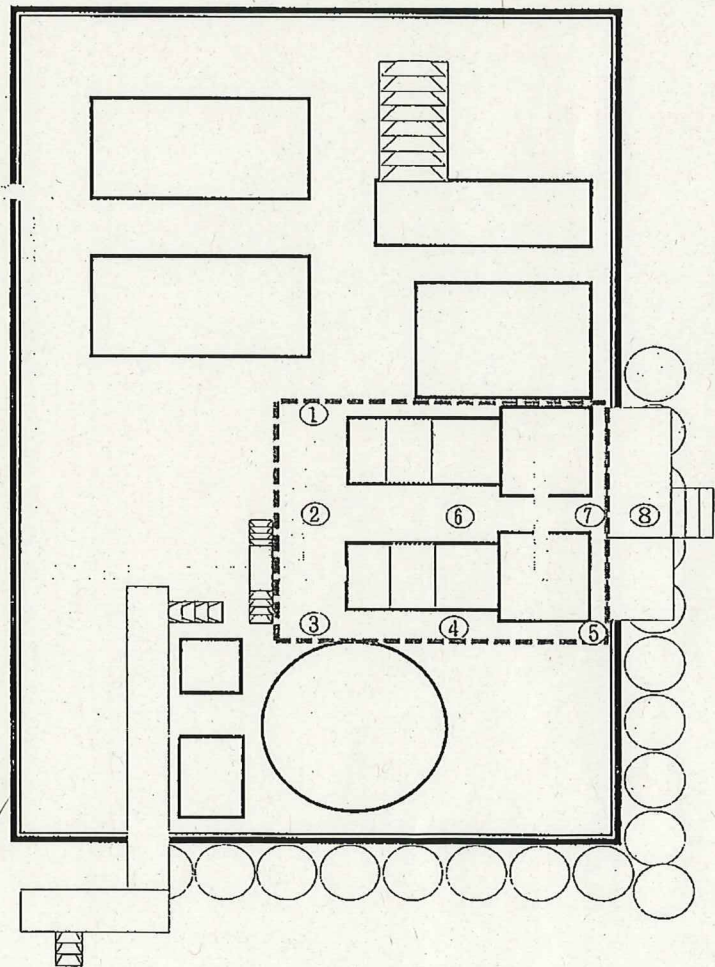
作業件名	1F-1~4号機 AREVA B600点検手入工事(2021)			測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ )
測定場所	AREVA B600エリア			測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(Yzone→Gzone) 承認番号: 2021-CDC-382-00			測定器	F1-GMAD-469
	(区域区分解除確認)				追加個人線量計
測定日時	2022 年 2 月 17 日 12 時 00 分			防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイバツク
RWA番号	210535	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> R $\alpha$ <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W		<input checked="" type="checkbox"/> マスク( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2)
				<input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラック( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下)	<input type="checkbox"/> 追加装備( )
×: 空間線量当量率 <input type="checkbox"/> $\mu$ Sv/h <input type="checkbox"/> mSv/h ⊗: 表面線量当量率 <input type="checkbox"/> $\mu$ Sv/h <input type="checkbox"/> mSv/h ○: スミアポイント (Bq/cm <sup>2</sup> ) △: ダストポイント (Bq/cm <sup>3</sup> )					

N



プロセス建物

□ : Yゾーン区画設定エリア



GMADスミア法 (採取効率: 10%)  
 測定器: FI-GMAD-469 機器効率: 32.7%  
 時定数: BG30 s 試料10 s  
 $K_s = 1.27E-2 \text{ Bq/cm}^2 \cdot \text{cpm}$   
 $BG = 500 \text{ cpm}$  (net 148 cpm)  
 $LTD = 1.89E+0 \text{ Bq/cm}^2$

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1~7	500	0	LTD	床面(敷鉄板)
8	500	0	LTD	床面(足場板)

測定種別	単位	最大値
表面汚染(スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.89E+0

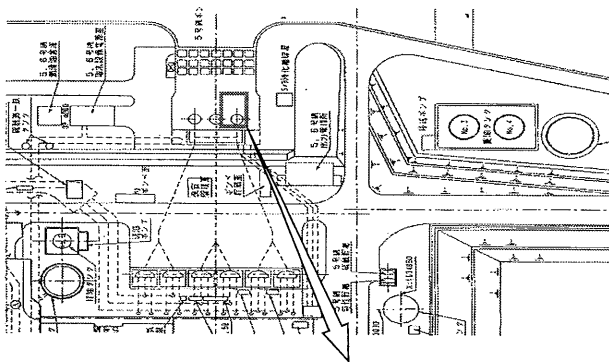
# 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

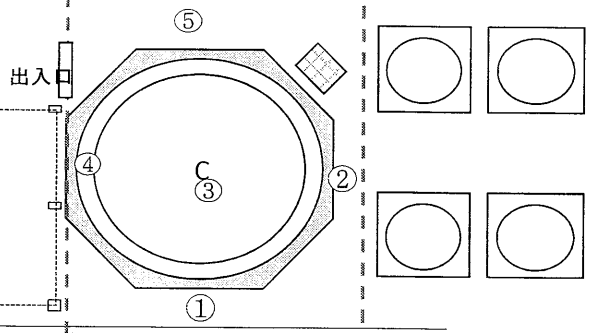
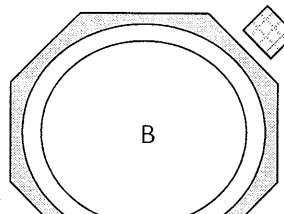
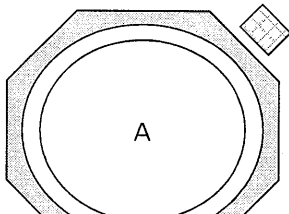
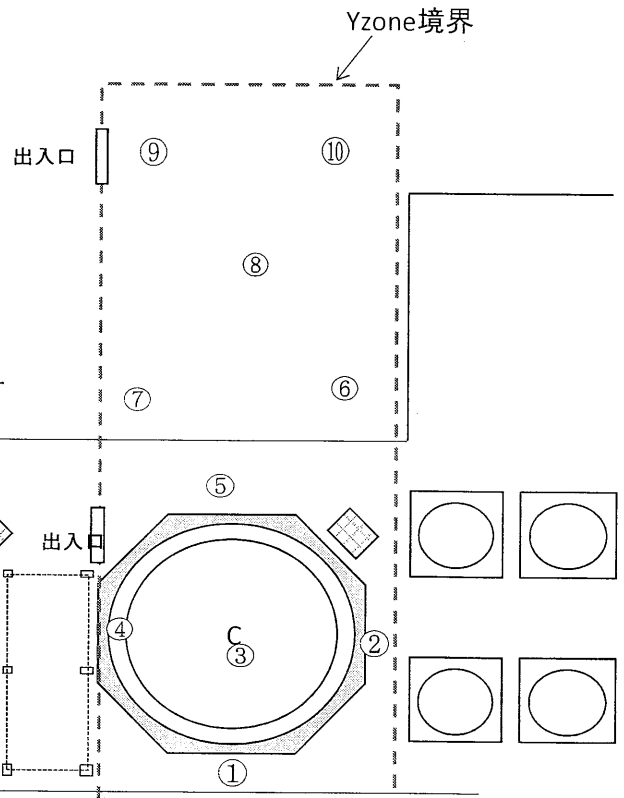
( 1/1 )

作業件名	1F-5号機 循環水ポンプ他除却工事		測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ )
測定場所	5号機 循環水ポンプ エリア		測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区解除(Yzone→Gzone)		測定器	F1-GMAD-053
	承認番号: 2021-CDC-815-01			
(区域区解除確認)			追加個人線量計	<input type="checkbox"/> リングバッジ <input type="checkbox"/> GB(水晶体)
測定日時	2022 年 3 月 3 日 12 時 00 分		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイバック
RWA番号	210601	zone区分 <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> R $\alpha$ <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W		<input checked="" type="checkbox"/> マスク( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2)
			<input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> プロラック( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下)	
			<input type="checkbox"/> 追加装備( )	

×:空間線量当量率 ( — ) ⊗:空間線量当量率 ( — ) ○:スミアポイント (Bq/cm<sup>2</sup>) △:ダストポイント (Bq/cm<sup>3</sup>)



5号機 循環水ポンプエリア



GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
 測定器: F1-GMAD-053 機器効率:29.6%  
 時定数: BG30 s 試料10 s  
 $K_s = 1.41E-2 \text{ Bq/cm}^2 \cdot \text{cpm}$   
 $BG = 300 \text{ cpm}$  (net 118 cpm)  
 $LTD = 1.67E+0 \text{ Bq/cm}^2$

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	—	—
線量率( $\gamma+\beta$ )	—	—
表面汚染(間接)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.67E+0
ダスト	Bq/cm <sup>3</sup>	—

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	300	0	LTD	Yzone床面
2	300	0	LTD	"
3	300	0	LTD	"
4	300	0	LTD	"
5	300	0	LTD	"
6	300	0	LTD	"
7	300	0	LTD	"
8	300	0	LTD	"
9	300	0	LTD	"
10	300	0	LTD	"