

放射線管理記録

放管責任者	確 認	作 成

放 射 線 管 理 記 録

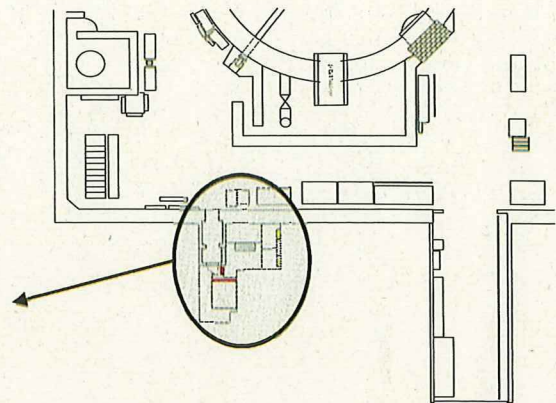
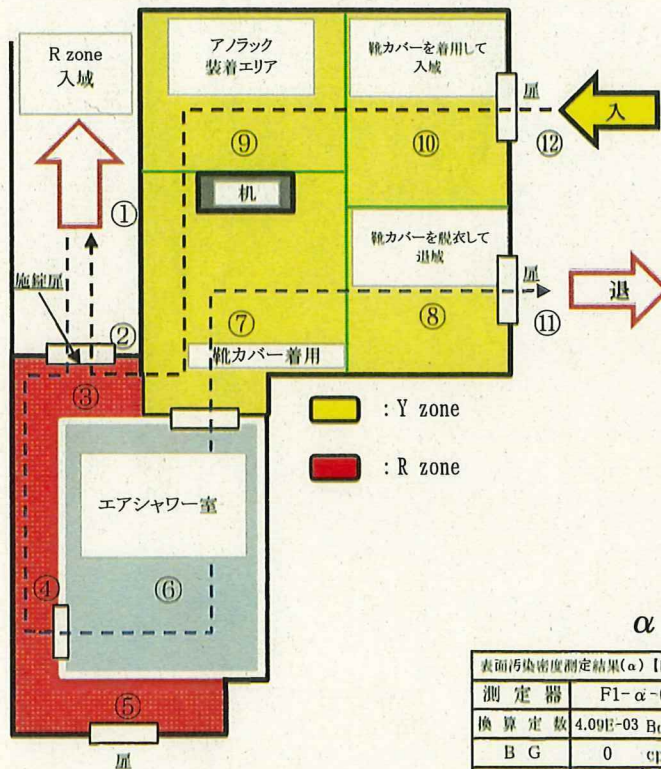
(1 / 4)

作 業 件 名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法
測 定 場 所	2号機 R/B 1-2FL	測 定 者	
作業内容 (測定目的)	・現場調査 ・事前サーベイ	測 定 器	F1-ICW-044、F1-ICWBL-19 F1-GMAD-282、F1- α -026
測 定 日 時	2021 年 9 月 15 日 8 時 15 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) 14 スミア(α) (Bq/cm ²) 6.1E+00 ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) >100 スミア(β) (Bq/cm ²) >1.3E+03 ダスト(β) (Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

(No): 空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント



2号機R/B 北西C/P



α

β

表面汚染密度測定結果(α) [BG時定数30s, 測定時定数10s]	
測 定 器	F1- α -026 (SZS-211Z)
換 算 定 数	4.09E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)
B G	0 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 5.5E-01 Bq/cm ² 拭取効率0.5 1.1E-01 Bq/cm ²

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.5	C/P床面
④	0	LTD	0.5	C/P床面
⑤	0	LTD	0.5	C/P床面
⑥	0	LTD	0.5	C/P床面
⑦	0	LTD	0.5	C/P床面
⑧	0	LTD	0.5	C/P床面
⑨	0	LTD	0.5	C/P床面
⑩	0	LTD	0.5	C/P床面
⑪	0	LTD	0.5	C/P床面
⑫	0	LTD	0.5	C/P床面

表面汚染密度測定結果(β) [BG時定数30s, 測定時定数10s]	
測 定 器	F1-GMAD-282
換 算 定 数	2.67E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)
B G	1500 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 3.3E+00 Bq/cm ² 拭取効率0.5 6.6E-01 Bq/cm ²

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100k	>1.3E+03	0.1	床面
②	>100k	>1.3E+03	0.1	床面
③	4500	8.0E+00	0.5	C/P床面
④	3500	5.3E+00	0.5	C/P床面
⑤	4200	7.2E+00	0.5	C/P床面
⑥	6500	1.3E+01	0.5	C/P床面
⑦	1500	LTD	0.5	C/P床面
⑧	1500	LTD	0.5	C/P床面
⑨	1500	LTD	0.5	C/P床面
⑩	1500	LTD	0.5	C/P床面
⑪	1500	LTD	0.5	C/P床面
⑫	1500	LTD	0.5	C/P床面

線種	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.30	0.40
②	0.22	0.30
③	0.19	0.20
④	0.10	0.10
⑤	0.095	0.095
⑥	0.080	0.080
⑦	0.090	0.090
⑧	0.040	0.040
⑨	0.040	0.040
⑩	0.025	0.025
⑪	0.026	0.026
⑫	0.026	0.026

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名

1-2号機 上部階調査他業務委託【324】

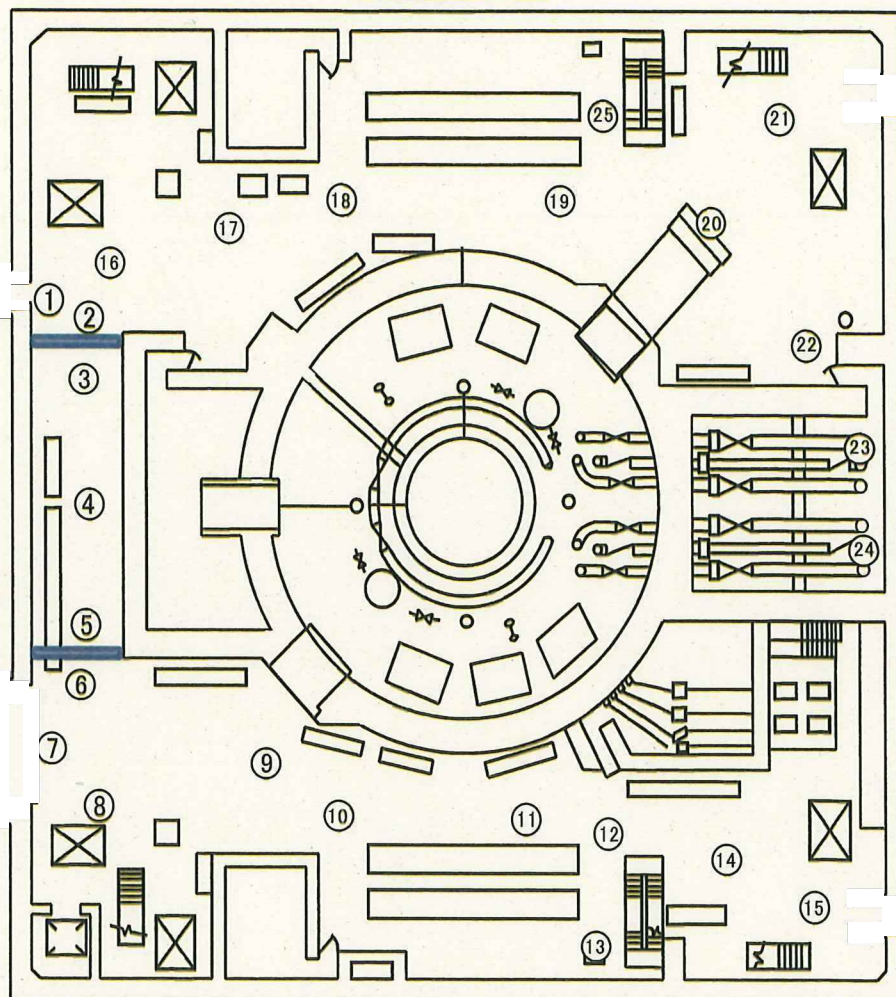
測定項目

■ γ ■ $\beta + \gamma$ □ スミア (β) □ ダスト (β)

①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕



2号機R/B 1階



— : 仕切りカーテン

線種 No	空間線量当量率(mSv/h)		線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線		γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	2.0	2.0	⑮	6.0	6.0
②	2.2	2.2	⑯	3.0	3.0
③	2.3	2.3	⑰	2.0	2.0
④	3.5	3.5	⑱	4.0	5.0
⑤	4.0	4.0	㉑	4.0	5.0
⑥	3.0	3.0	㉒	4.0	4.0
⑦	2.5	2.5	㉓	2.5	2.5
⑧	5.0	6.0	㉔	3.5	3.5
⑨	4.5	4.5	㉕	1.5	1.5
⑩	5.0	5.0	㉖	0.60	1.0
⑪	4.0	4.0	㉗	0.60	1.0
⑫	10	10	㉘	10	20
⑬	14	30			

※スミア測定記録については次ページ

放射線管理記録

(3 / 4)

作業件名

1-2号機 上部階調査他業務委託【324】

測定項目

☐ γ ☐ $\beta + \gamma$ ☒ スミア
(β, α) ☐ ダスト
(β)

①② : スミア採取ポイント

β

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-282		
換算定数	2.67E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1500 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	3.3E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	6.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	-	-	-	-
②	-	-	-	-
③	-	-	-	-
④	-	-	-	-
⑤	-	-	-	-
⑥	-	-	-	-
⑦	-	-	-	-
⑧	-	-	-	-
⑨	>100000	>1.3E+03	0.1	床面
⑩	-	-	-	-
⑪	-	-	-	-
⑫	>100000	>1.3E+03	0.1	床面
⑬	>100000	>1.3E+03	0.1	床面
⑭	-	-	-	-
⑮	-	-	-	-
⑯	-	-	-	-
⑰	-	-	-	-
⑱	-	-	-	-
⑲	>100000	>1.3E+03	0.1	床面
⑳	>100000	>1.3E+03	0.1	床面
㉑	-	-	-	-
㉒	-	-	-	-
㉓	-	-	-	-
㉔	-	-	-	-
㉕	-	-	-	-

α

表面汚染密度測定結果(α)【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -026 (SZS-211Z)		
換算定数	4.09E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.5E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	-	-	-	-
②	-	-	-	-
③	-	-	-	-
④	-	-	-	-
⑤	-	-	-	-
⑥	-	-	-	-
⑦	-	-	-	-
⑧	-	-	-	-
⑨	40	8.2E-01	0.1	床面
⑩	-	-	-	-
⑪	-	-	-	-
⑫	100	2.0E+00	0.1	床面
⑬	300	6.1E+00	0.1	床面
⑭	-	-	-	-
⑮	-	-	-	-
⑯	-	-	-	-
⑰	-	-	-	-
⑱	-	-	-	-
⑲	80	1.6E+00	0.1	床面
⑳	100	2.0E+00	0.1	床面
㉑	-	-	-	-
㉒	-	-	-	-
㉓	-	-	-	-
㉔	-	-	-	-
㉕	-	-	-	-

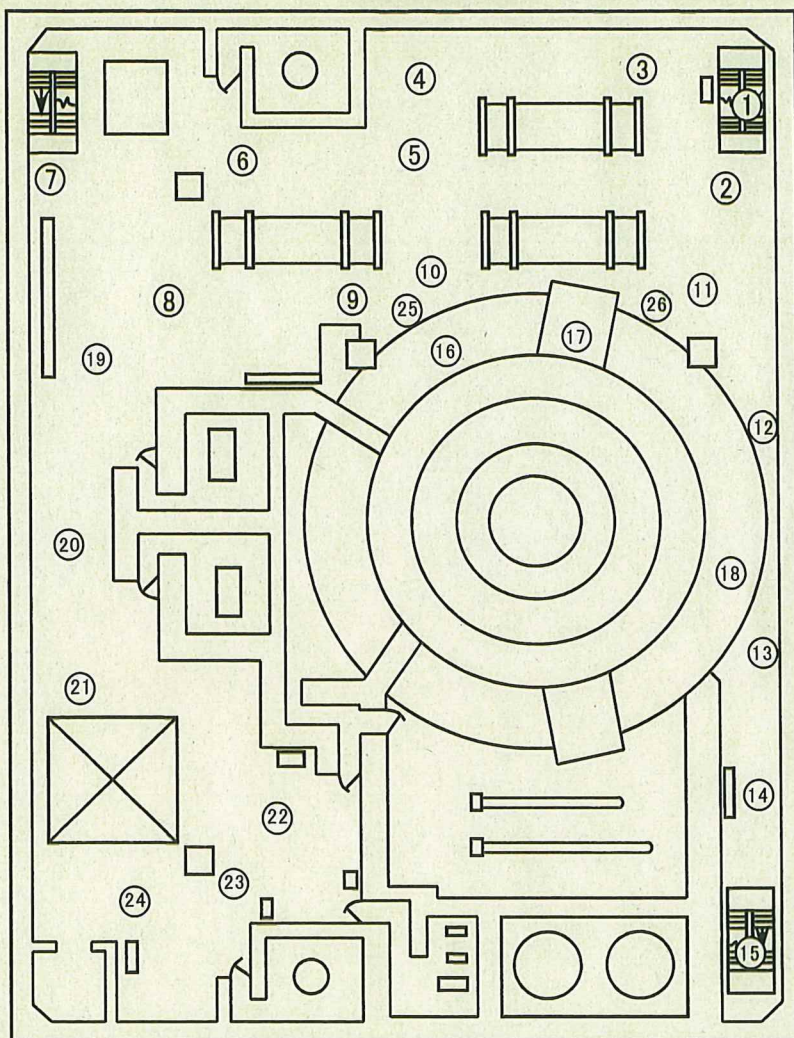
放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> スミア (β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	---

①No: 空間線量当量率測定ポイント

2号機R/B 2階



線種 No	空間線量当量率(mSv/h)		線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線		γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	10	40	⑭	8	12
②	8.0	8.0	⑮	12	30
③	10	10	⑯	6.5	8.5
④	5.0	25	⑰	5.5	25
⑤	5.0	5.0	⑱	-	-
⑥	5.0	5.0	⑲	4.5	5.5
⑦	5.0	5.0	⑳	3.5	5.5
⑧	5.0	5.0	㉑	4.0	4.5
⑨	5.0	20	㉒	2.0	2.0
⑩	5.0	10	㉓	3.0	3.5
⑪	6.5	7.5	㉔	3.0	3.5
⑫	6.0	10	㉕	6.0	9.0
⑬	7.5	8.5	㉖	5.0	7.0

※①は階段でのMAX値。

※床面から1.5mの地点で測定。

線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
⑬	6.5	50
㉕	7.0	70
㉖	8.0	>100

※床面から0.1mの地点で測定。

線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
⑬	5.0	-
㉕	4.0	-
㉖	5.0	-

※床面から3.0mの地点で測定。

※Dosei- γ にて測定のため参考値とする

放管責任者	確認	作成
		21.9.22

放射線管理記録

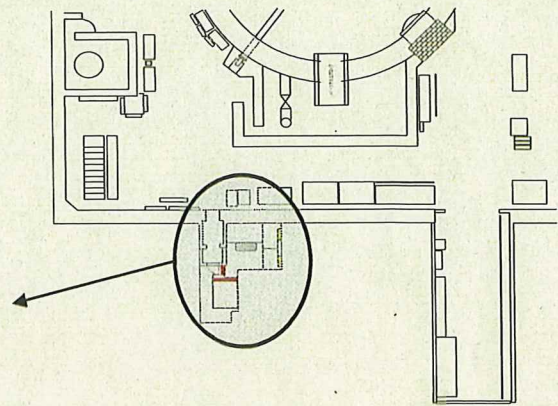
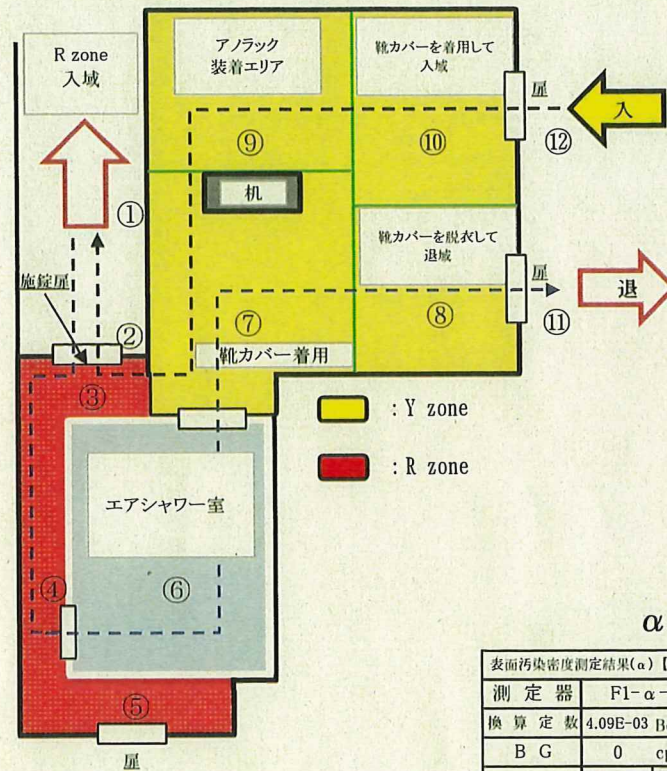
(1 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法
測定場所	2号機 R/B 3FL、T/B 1FL 松の廊下	測定者	
作業内容 (測定目的)	・現場調査 ・事前サーベイ	測定器	F1-ICW-044、F1-ICWBL-19 F1-GMAD-282、F1- α -026
測定日時	2021 年 9 月 16 日 7 時 30 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) 10 スミア (α) (Bq/cm ²) LTD ダスト (α) (Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) 20 スミア (β) (Bq/cm ²) >1.3E+03 ダスト (β) (Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

⑩:空間線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント



2号機R/B 北西C/P



α

β

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1- α -026 (SZS-211Z)		
換算定数	4.09E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	5.5E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.1E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.5	C/P内床面
④	0	LTD	0.5	C/P内床面
⑤	0	LTD	0.5	C/P内床面
⑥	0	LTD	0.5	C/P内床面
⑦	0	LTD	0.5	C/P内床面
⑧	0	LTD	0.5	C/P内床面
⑨	0	LTD	0.5	C/P内床面
⑩	0	LTD	0.5	C/P内床面
⑪	0	LTD	0.5	C/P内床面
⑫	0	LTD	0.5	C/P内床面

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-282		
換算定数	2.67E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取り効率0.5)		
B G	1500 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	3.3E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	6.6E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100k	>1.3E+03	0.1	床面
②	>100k	>1.3E+03	0.1	床面
③	4500	8.0E+00	0.5	C/P内床面
④	3200	4.5E+00	0.5	C/P内床面
⑤	4400	7.7E+00	0.5	C/P内床面
⑥	6500	1.3E+01	0.5	C/P内床面
⑦	1500	LTD	0.5	C/P内床面
⑧	1500	LTD	0.5	C/P内床面
⑨	1500	LTD	0.5	C/P内床面
⑩	1500	LTD	0.5	C/P内床面
⑪	1500	LTD	0.5	C/P内床面
⑫	1500	LTD	0.5	C/P内床面

放射線管理記録

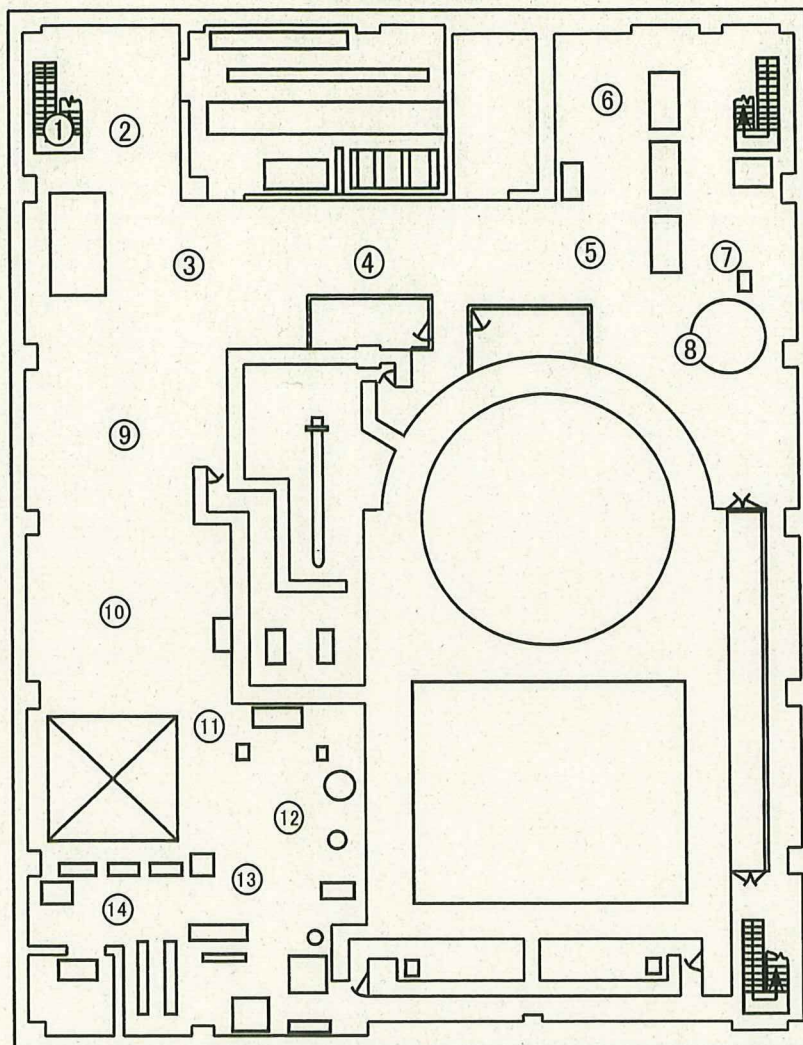
(2 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> スミア (β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	---

①② : 空間線量当量率測定ポイント



2号機R/B 3階



線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	6.0	20
②	3.0	4.0
③	4.0	5.0
④	8.0	10
⑤	10	13
⑥	7.0	15
⑦	6.0	8.0
⑧	7.0	8.0
⑨	4.5	5.0
⑩	4.5	5.0
⑪	7.0	7.5
⑫	6.0	10
⑬	6.0	15
⑭	4.0	4.5

放射線管理記録

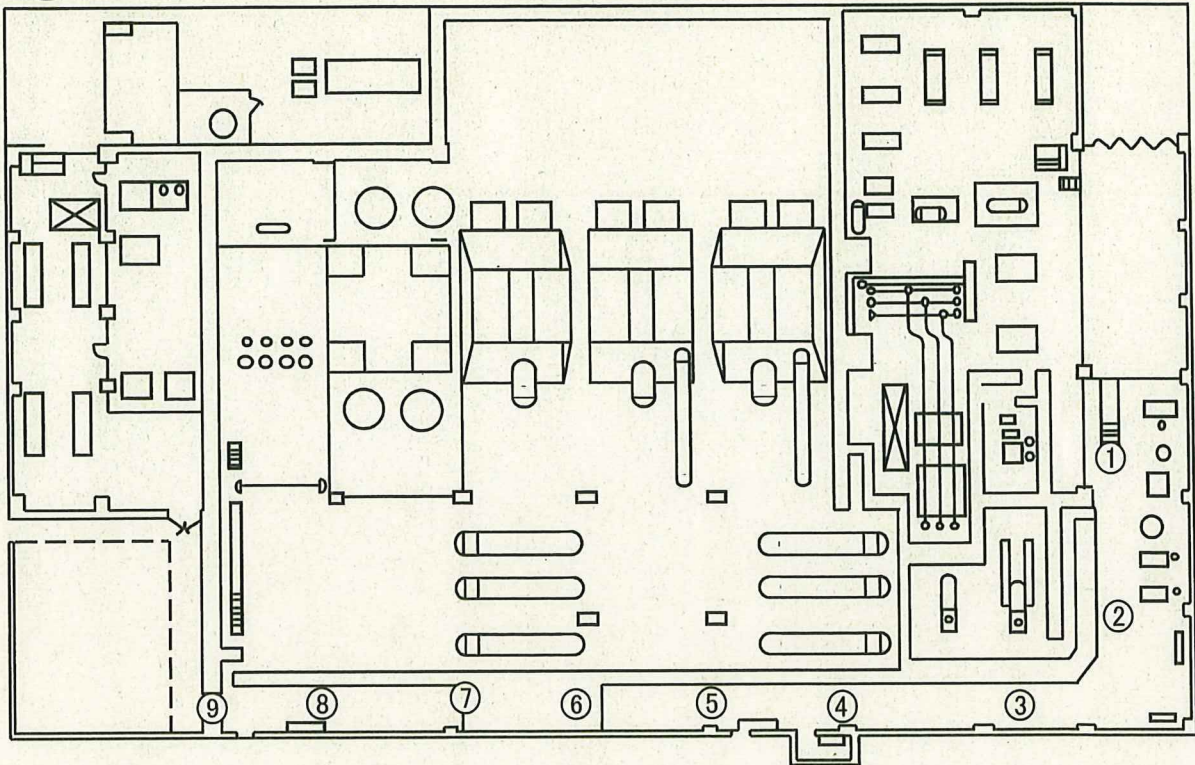
(3 / 3)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> スミア (β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	--

(No) : 空間線量当量率測定ポイント



2号機T/B 1階



線種 No	空間線量当量率(mSv/h)		備考
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線	
①	0.20	-	-
②	0.050	-	-
③	0.050	-	-
④	0.10	-	R/B南東入口前
⑤	0.050	-	-
⑥	0.010	-	-
⑦	0.030	-	-
⑧	0.060	-	R/B北東入口前
⑨	0.20	-	-

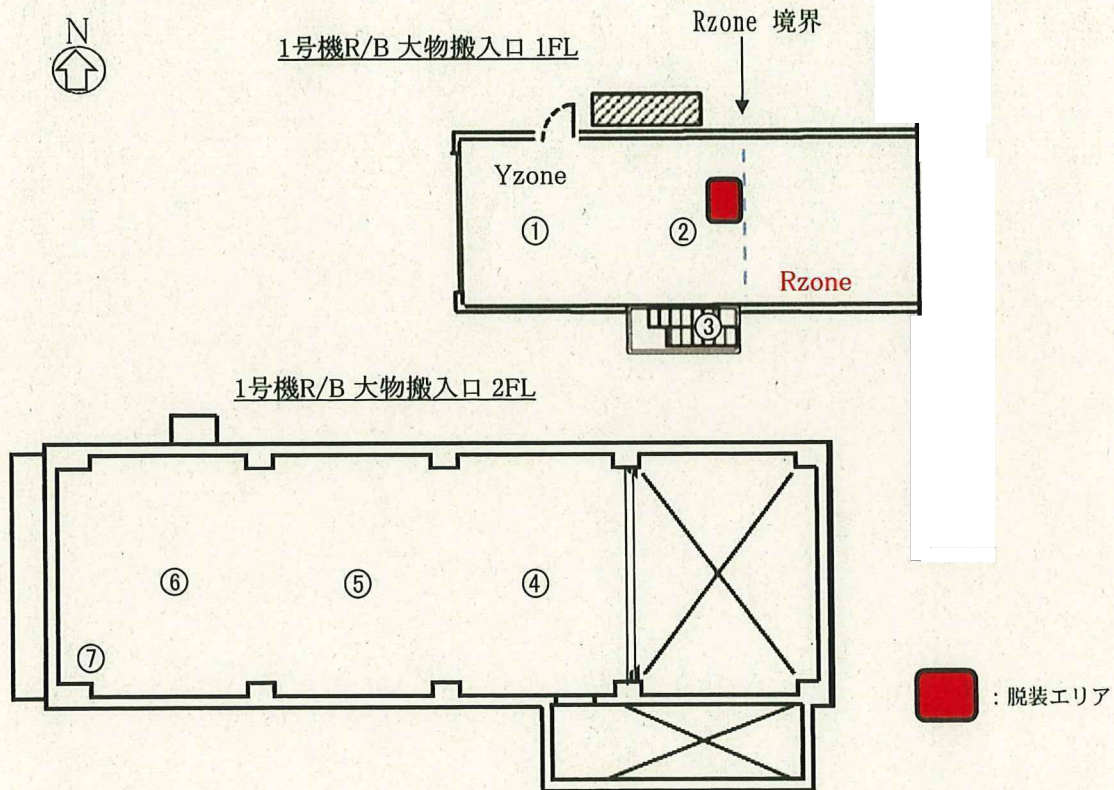
放管責任者	確 認				作 成
			2/9,22		

放射線管理記録

(1 / 5)

作 業 件 名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】				測定項目	<div><div><div><div><div><div></div><div>γ</div></div><div><div>β</div><div>スミア (β)</div></div><div><div>ダスト (β)</div><div>直接法</div></div></div></div></div></div>	
測 定 場 所	1号機 R/B 1-4FL				測 定 者		
作業内容 (測定目的)	・現場調査 ・事前サーベイ				測 定 器	リ-ICW-162 F1-ICWBL-19	
測 定 日 時	2021 年 9 月 17 日 12 時 30 分				RWA No.	210664	
					区域区分	R zone	
最大値	γ (mSv/h)	80	β + γ (mSv/h)	80	防護装備	R装備	
	スミア(α)(Bq/cm ²)	-	スミア(β)(Bq/cm ²)	-			
	ダスト(α)(Bq/cm ³)	-	ダスト(β)(Bq/cm ³)	-			

①:空間線量当量率測定ポイント



No	線種 空間線量当量率 (mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.080	-
②	0.15	-
③	0.015	-
④	0.015	-
⑤	0.010	-
⑥	0.015	-
⑦	0.025	-

放射線管理記録

(2 / 5)

作業件名

1-2号機 上部階調査他業務委託【324】

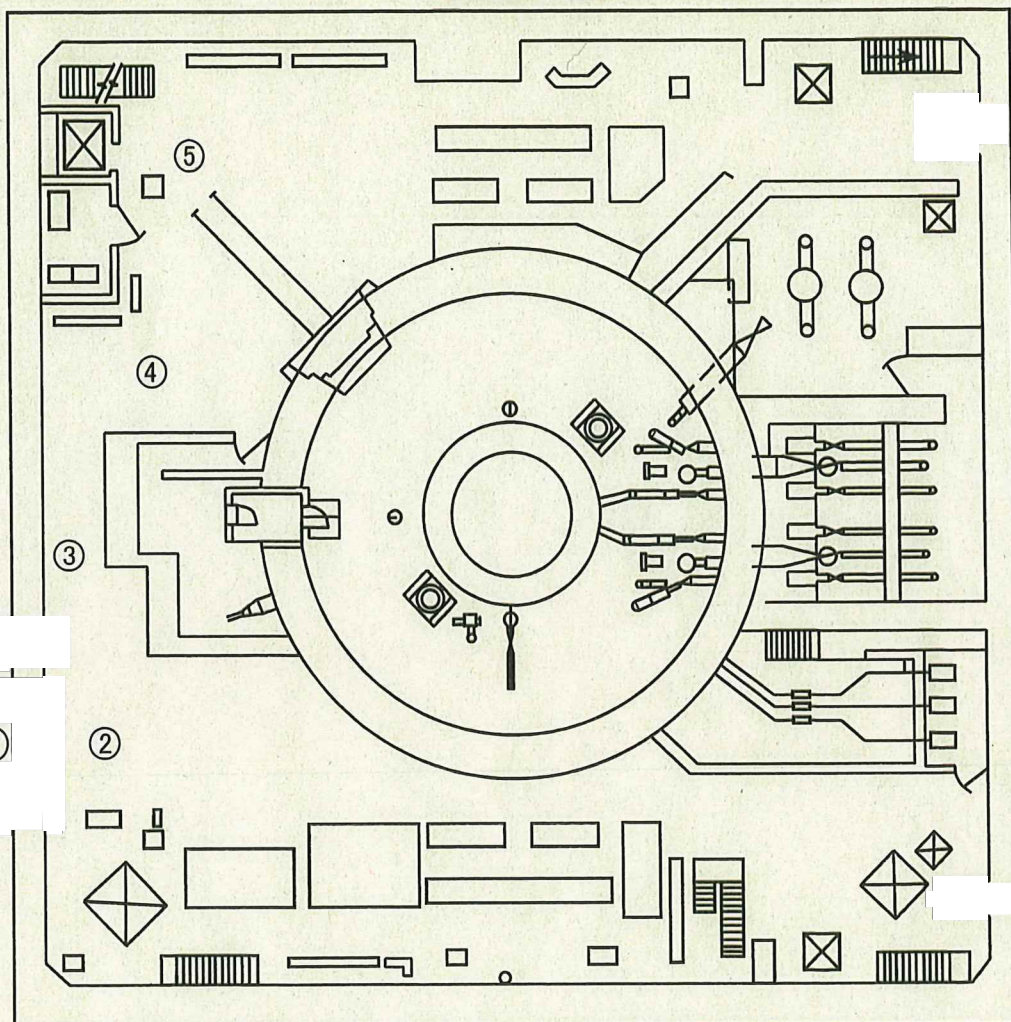
測定項目

☒ γ
☒ $\beta + \gamma$
☐ スミア (β)
 ☐ ダスト (β)

①②③④⑤ : 空間線量当量率測定ポイント



1号機R/B 1階



線種 No	空間線量当量率 (mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	2.5	2.5
②	4.0	4.0
③	0.50	0.50
④	1.0	1.0
⑤	0.50	0.50

放射線管理記録

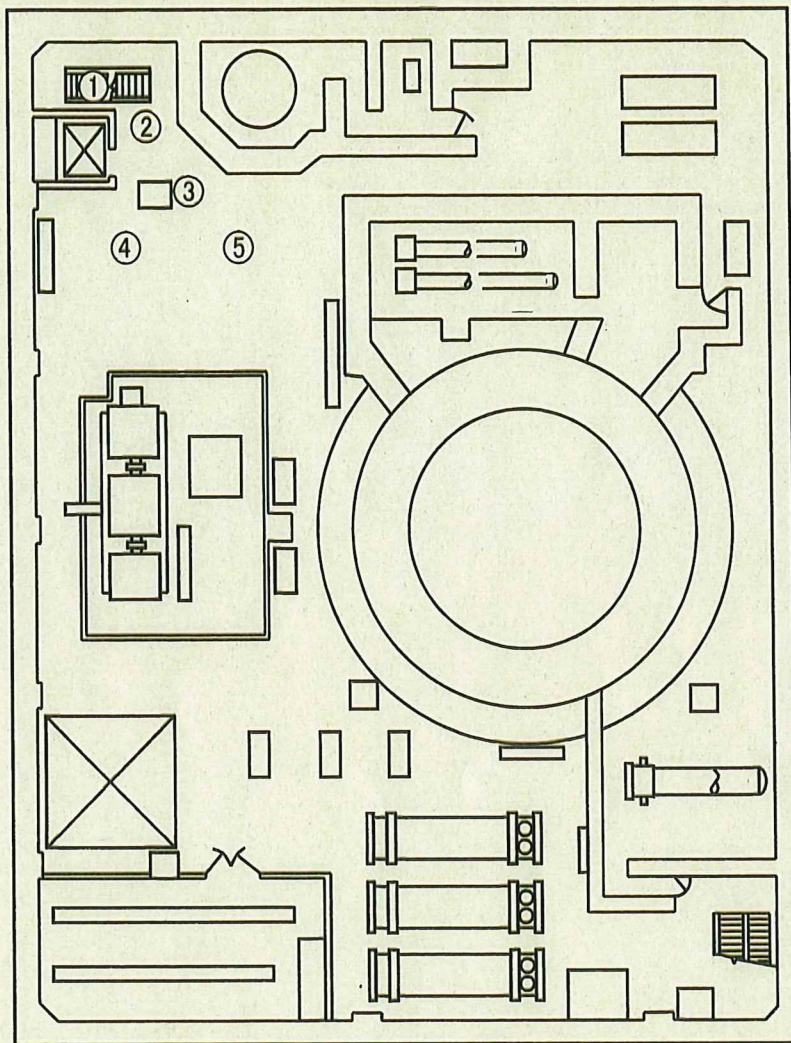
(3 / 5)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> スミア (β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	---

①: 空間線量当量率測定ポイント



1号機R/B 2階



線種 No	空間線量当量率 (mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	1.2	2.0
②	3.0	3.5
③	5.0	6.0
④	7.0	10
⑤	10	30

放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名

1-2号機 上部階調査他業務委託【324】

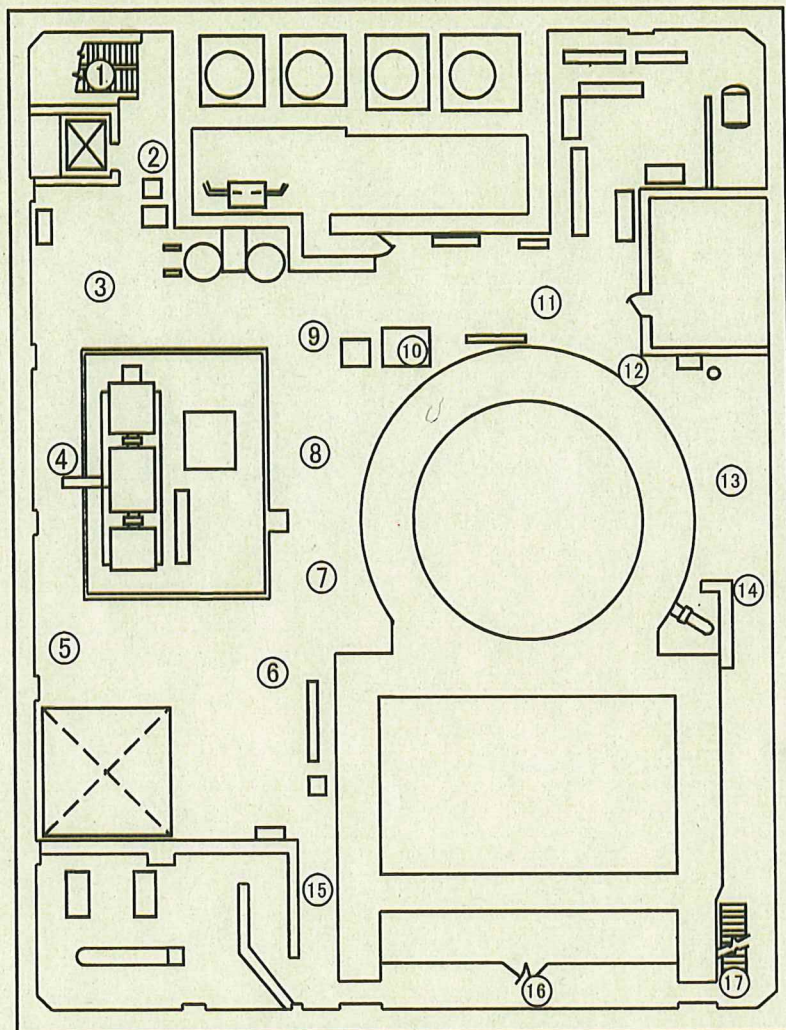
測定項目

☒ γ
☒ $\beta + \gamma$
☐ スミア (β)
 ☐ ダスト (α, β)

⑩: 空間線量当量率測定ポイント



1号機R/B 3階



線種 No	空間線量当量率 (mSv/h)		線種 No	空間線量当量率 (mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線		γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	1.5	2.5	⑩	3.5	4.0
②	2.0	2.5	⑪	2.0	3.0
③	4.0	4.5	⑫	3.0	4.5
④	2.5	4.5	⑬	11	11
⑤	1.0	1.5	⑭	80	80
⑥	1.1	1.5	⑮	2.1	2.6
⑦	5.0	5.5	⑯	2.0	2.5
⑧	6.0	6.5	⑰	11	13
⑨	5.0	5.5			

放射線管理記録

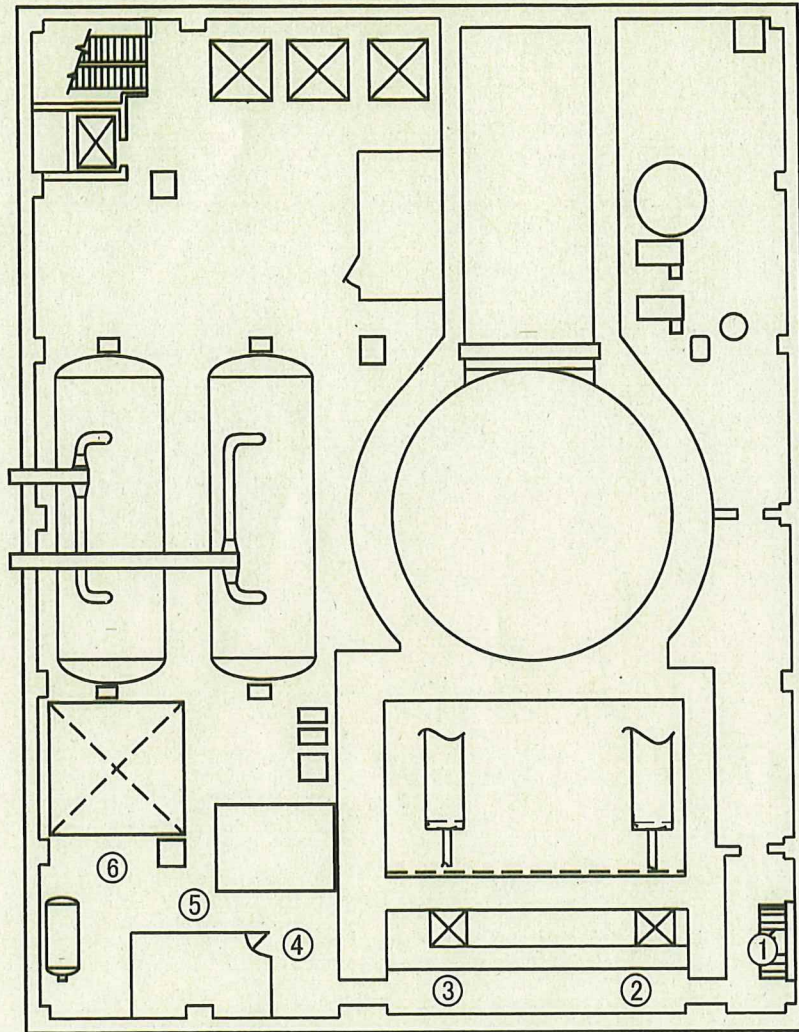
(5 / 5)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input type="checkbox"/> スミア (β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	---

①: 空間線量当量率測定ポイント



1号機R/B 4階



線種 No	空間線量当量率 (mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	7.5	8.0
②	1.0	1.7
③	1.0	1.5
④	6.0	7.5
⑤	20	20
⑥	21	22

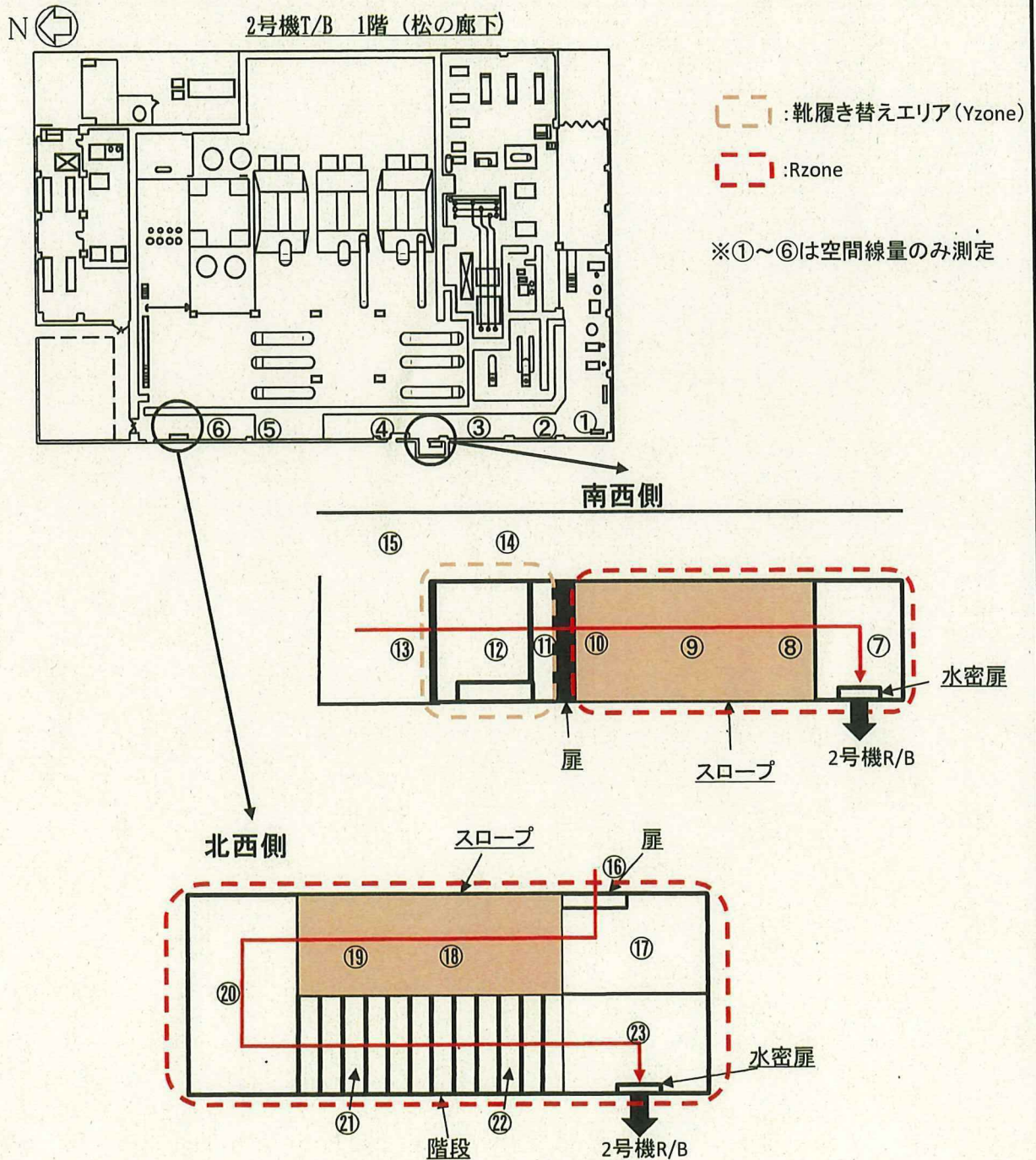
放管責任者	確 認		作 成
		21.10.22	

放射線管理記録

(1 / 2)

作 業 件 名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】				測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測 定 場 所	2号機 T/B 1階(松の廊下)				測 定 者	
作業内容 (測定目的)	・エリア設定、LANケーブル敷設 (環境測定)				測 定 器	F1-GMAD-159 F1-ICW-304 F1-ICWBL-180
測 定 日 時	2021 年 10 月 6 日 9 時 00 分				RWA No.	210664
					区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h)	0.15	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	0.40	防護装備	R装備
	スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	7.1E+02		
	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-		

④⑤: 線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント



※放射線測定記録は別紙参照

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1-2号機 上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (β) <input type="checkbox"/> ダスト (α, β)
------	-----------------------	------	--

⑩:線量当量率測定ポイント、スミア採取ポイント

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】	
測定器	F1-GMAD-159
換算定数	2.91E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取効率0.5)
B G	1000 cpm
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 3.0E+00 Bq/cm ²
	拭取効率0.5 5.9E-01 Bq/cm ²

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cmf)	拭取効率	採取ポイント
①	-	-	-	
②	-	-	-	
③	-	-	-	
④	-	-	-	
⑤	-	-	-	
⑥	-	-	-	
⑦	50000	7.1E+02	0.1	床面
⑧	30000	8.4E+01	0.5	床面 (養生上)
⑨	13000	3.5E+01	0.5	床面 (養生上)
⑩	20000	5.5E+01	0.5	床面 (養生上)
⑪	26000	7.3E+01	0.5	床面 (養生上)
⑫	1500	1.5E+00	0.5	床面 (養生上)
⑬	3000	5.8E+00	0.5	床面 (養生上)
⑭	1500	7.3E+00	0.1	床面
⑮	1700	1.0E+01	0.1	床面
⑯	7500	9.5E+01	0.1	床面
⑰	18000	4.9E+01	0.5	床面 (養生上)
⑱	42000	1.2E+02	0.5	床面 (養生上)
⑲	18000	4.9E+01	0.5	床面 (養生上)
⑳	52000	1.5E+02	0.5	床面 (養生上)
㉑	39000	5.5E+02	0.1	床面
㉒	16000	2.2E+02	0.1	床面
㉓	26000	3.6E+02	0.1	床面

線種 No	空間線量当量率 (mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	0.020	0.040
②	0.060	0.060
③	0.090	0.090
④	0.030	0.030
⑤	0.020	0.020
⑥	0.090	0.090
⑦	0.14	0.15
⑧	0.10	0.40
⑨	0.10	0.40
⑩	0.10	0.20
⑪	0.090	0.12
⑫	0.090	0.090
⑬	0.050	0.050
⑭	0.080	0.080
⑮	0.030	0.030
⑯	0.13	0.13
⑰	0.15	0.30
⑱	0.15	0.30
⑲	0.15	0.30
⑳	0.15	0.40
㉑	0.10	0.40
㉒	0.10	0.40
㉓	0.13	0.40

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 1)

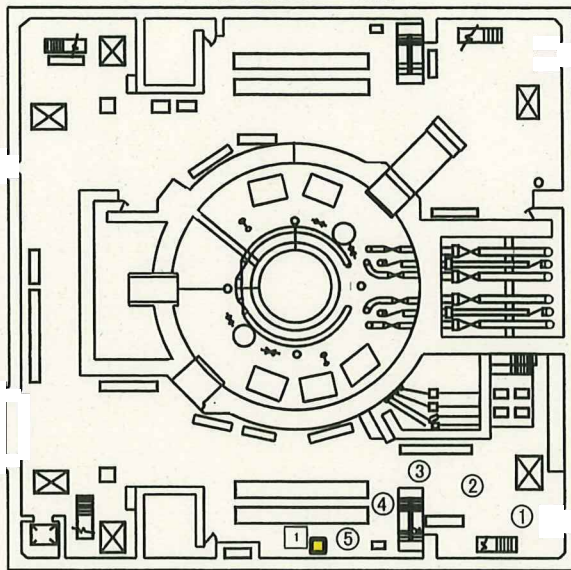
作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)												
測定場所	2号機 R/B 1階	測定者													
作業内容 (測定目的)	<ul style="list-style-type: none"> ・γ イメージャー測定 ・ホットスポット測定 	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043 F1-ICW-304 F1-ICWBL-180												
測定日時	2021 年 10 月 11 日 13 時 30 分	RWA No.	210664												
		区域区分	R zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>20</td> <td>$\beta + \gamma$ (mSv/h)</td><td>100</td> </tr> <tr> <td>スミア (α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア (β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト (α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト (β) (Bq/cm³)</td><td>-</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	20	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	100	スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	-	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	20	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	100												
スミア (α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア (β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03												
ダスト (α) (Bq/cm ³)	-	ダスト (β) (Bq/cm ³)	-												

①: スミア採取ポイント

①: 空間線量当量率測定ポイント



2号機R/B 1階



①: ホットスポット測定箇所

■: γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β)		【BG時定数30 s、測定時定数10 s】	
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 2.9E+00 Bq/cm ²		
	拭取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	80000	1.1E+03	0.1	床面
③	70000	9.7E+02	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α)		【BG時定数30 s、測定時定数10 s】	
測定器	F1- α -043 (SZS-211Z)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 6.0E-01 Bq/cm ²		
	拭取効率0.5 1.2E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	10	LTD	0.1	床面

線種 No	空間線量当量率 (mSv/h)	
	γ 線	$\beta + \gamma$ 線
①	20	100

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

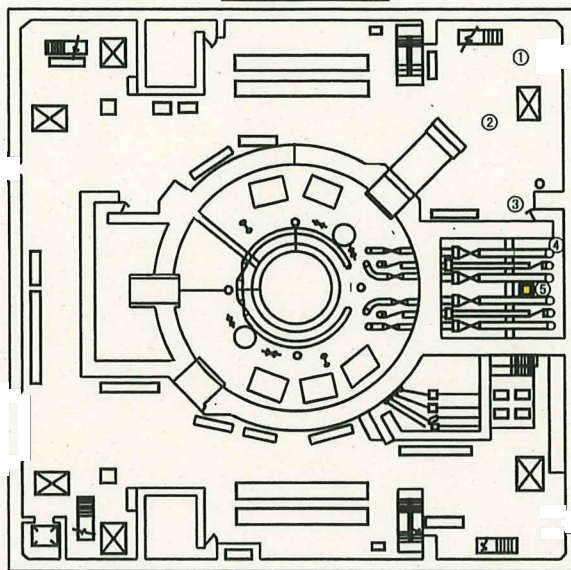
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	2号機 R/B 1階	測定者	
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043
測定日時	2021 年 10 月 13 日 10 時 00 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) - スミア(α) (Bq/cm ²) LTD ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) - スミア(β) (Bq/cm ²) 3.1E+02 ダスト(β) (Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

⑤: スミア採取ポイント



2号機R/B 1階



■: γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	6500	7.8E+01	0.1	床面
②	12000	1.6E+02	0.1	床面
③	15000	2.0E+02	0.1	床面
④	23000	3.1E+02	0.1	床面
⑤	6000	7.1E+01	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-2112)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

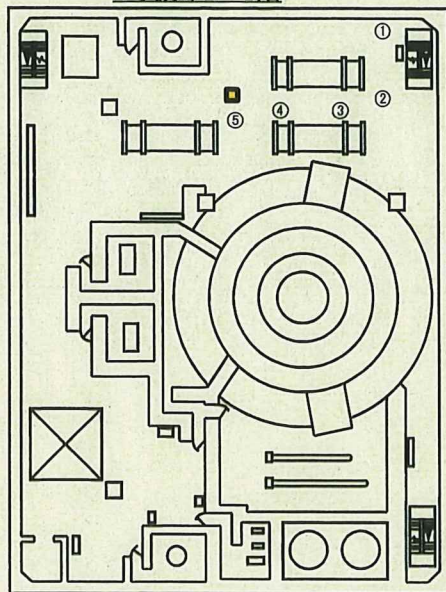
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	2号機 R/B 2階	測定者	
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043
測定日時	2021 年 10 月 14 日 10 時 00 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) - スミア(α) (Bq/cm ²) LTD ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) - スミア(β) (Bq/cm ²) >1.4E+03 ダスト(β) (Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

No.: スミア採取ポイント



2号機R/B 2階



■: γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 2.9E+00 Bq/cm ² 拭取効率0.5 5.7E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cmf)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	80000	1.1E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-2112)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1 6.0E-01 Bq/cm ² 拭取効率0.5 1.2E-01 Bq/cm ²		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cmf)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	10	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成
	21.10.20	

放射線管理記録

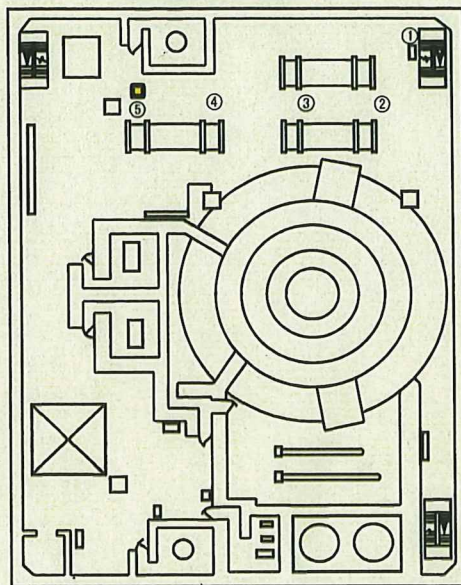
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】			測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	2号機 R/B 2階			測定者	
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定			測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043
測定日時	2021 年 10 月 18 日 10 時 00 分			RWA No.	210664
				区域区分	R zone
				防護装備	R装備
最大値	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	
	スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	
	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-	

(No) : スミア採取ポイント



2号機R/B 2階



■ : γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-2112)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

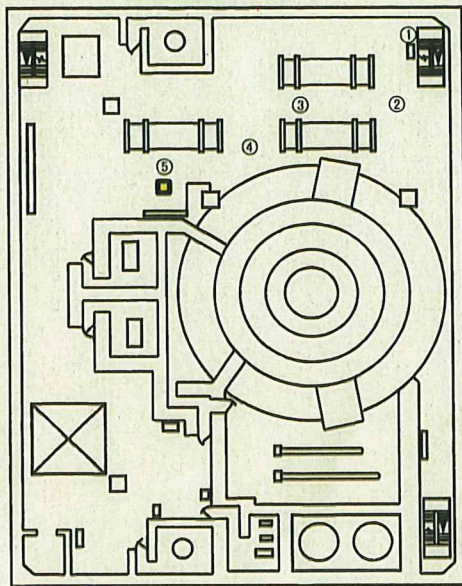
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	2号機 R/B 2階	測定者	
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043
測定日時	2021 年 10 月 19 日 10 時 00 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) - スミア (α) (Bq/cm ²) LTD ダスト (α) (Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) - スミア (β) (Bq/cm ²) >1.4E+03 ダスト (β) (Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

(No) : スミア採取ポイント



2号機R/B 2階



■ : γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-211Z)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成
	21.10.20	

放射線管理記録

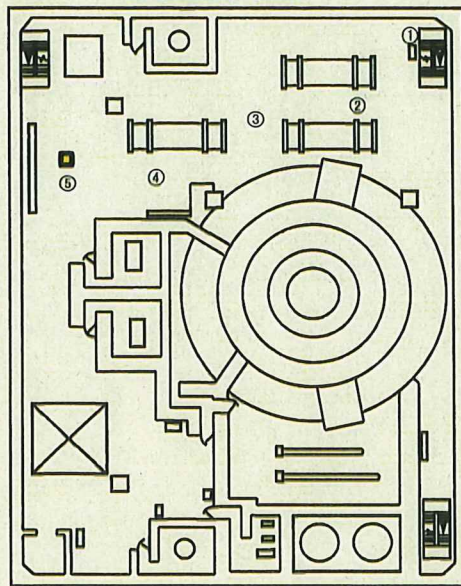
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	2号機 R/B 2階	測定者	
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226, F1- α -043
測定日時	2021 年 10 月 20 日 10 時 00 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) - スミア (α) (Bq/cm ²) LTD ダスト (α) (Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) - スミア (β) (Bq/cm ²) >1.4E+03 ダスト (β) (Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

(No) : スミア採取ポイント



2号機R/B 2階



■ : γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-211Z)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成
		21.10.22

放射線管理記録

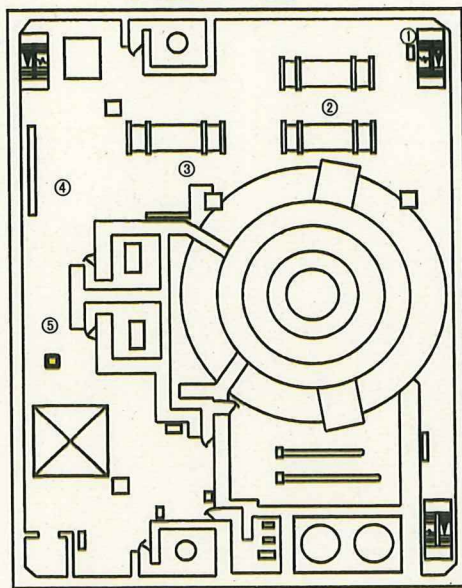
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	2号機 R/B 2階	測定者	
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043
測定日時	2021 年 10 月 21 日 10 時 00 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) - スミア (α) (Bq/cm ²) LTD ダスト (α) (Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) - スミア (β) (Bq/cm ²) >1.4E+03 ダスト (β) (Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

⑤ : スミア採取ポイント



2号機R/B 2階



■ : γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BGM測定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (採取効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	採取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	採取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※採取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cmf)	採取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BGM測定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-2112)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² · cpm (採取効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	採取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	採取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※採取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cmf)	採取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

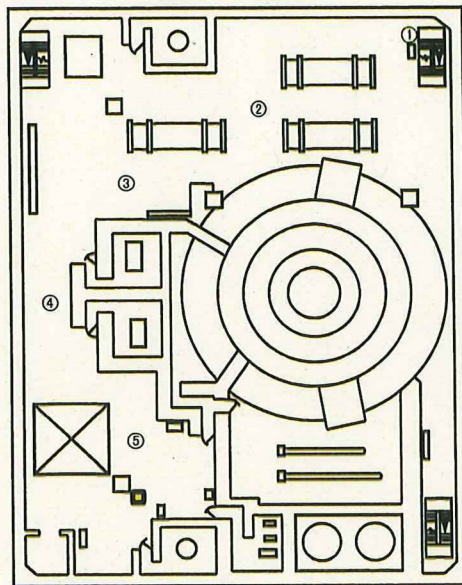
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託[324]	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)												
測定場所	2号機 R/B 2階	測定者													
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043												
測定日時	2021 年 10 月 25 日 10 時 00 分	RWA No.	210664												
		区域区分	R zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td>γ (mSv/h)</td><td>-</td> <td>$\beta + \gamma$ (mSv/h)</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>スミア(α) (Bq/cm²)</td><td>LTD</td> <td>スミア(β) (Bq/cm²)</td><td>>1.4E+03</td> </tr> <tr> <td>ダスト(α) (Bq/cm³)</td><td>-</td> <td>ダスト(β) (Bq/cm³)</td><td>-</td> </tr> </table>	γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-	スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-	防護装備	R装備
γ (mSv/h)	-	$\beta + \gamma$ (mSv/h)	-												
スミア(α) (Bq/cm ²)	LTD	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.4E+03												
ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	-												

■ : スミア採取ポイント



2号機R/B 2階



■ : γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	80000	1.1E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-211Z)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成

放射線管理記録

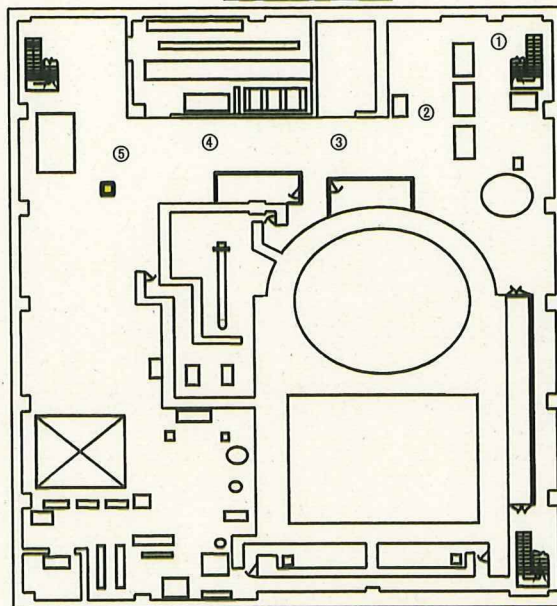
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	2号機 R/B 3階	測定者	
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043
測定日時	2021 年 10 月 26 日 10 時 00 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) - スミア(α)(Bq/cm ²) LTD ダスト(α)(Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) - スミア(β)(Bq/cm ²) >1.4E+03 ダスト(β)(Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

(No.: スミア採取ポイント)



2号機R/B 3階



■ : γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-2112)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確 認	作 成
		21/10.28

放射線管理記録

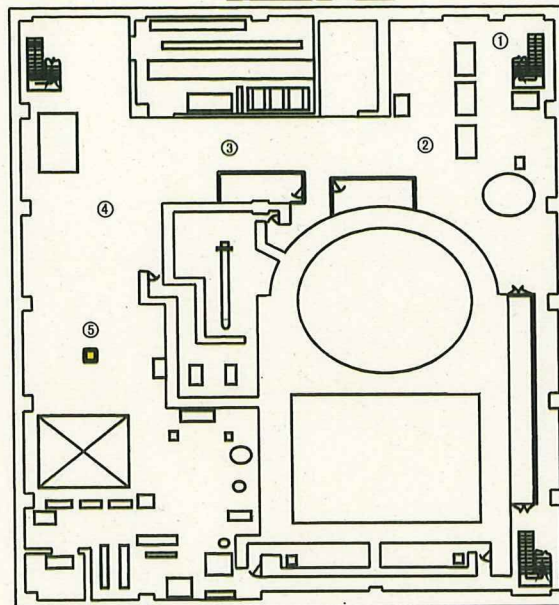
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	2号機 R/B 3階	測定者	
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043
測定日時	2021 年 10 月 27 日 10 時 00 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) - スミア (α) (Bq/cm ²) LTD ダスト (α) (Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) - スミア (β) (Bq/cm ²) >1.4E+03 ダスト (β) (Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

No. : スミア採取ポイント



2号機R/B 3階



■ : γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果 (β) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果 (α) 【BG時定数30 s、測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-211Z)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² · cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

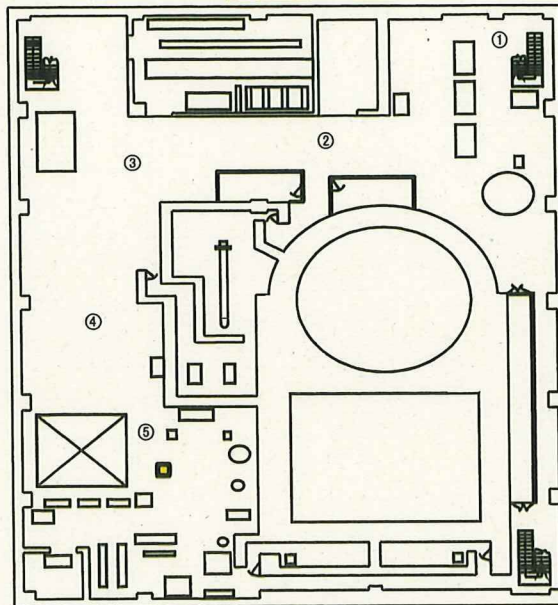
(1 / 1)

作業件名	1-2号機上部階調査他業務委託【324】	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\beta + \gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア (α, β) <input type="checkbox"/> ダスト (β)
測定場所	2号機 R/B 3階	測定者	
作業内容 (測定目的)	・ γ イメージャー測定	測定器	F1-GMAD-226、F1- α -043
測定日時	2021 年 10 月 29 日 10 時 00 分	RWA No.	210664
		区域区分	R zone
最大値	γ (mSv/h) - スミア(α) (Bq/cm ²) LTD ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\beta + \gamma$ (mSv/h) - スミア(β) (Bq/cm ²) >1.4E+03 ダスト(β) (Bq/cm ³) -	防護装備 R装備

(No.: スミア採取ポイント)



2号機R/B 3階



■: γ イメージャー測定箇所

β

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1-GMAD-226		
換算定数	2.82E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	1000 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	2.9E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	5.7E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cmf)	拭取効率	採取ポイント
①	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
②	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
③	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
④	>100000	>1.4E+03	0.1	床面
⑤	>100000	>1.4E+03	0.1	床面

α

表面汚染密度測定結果(α) 【BG時定数30 s, 測定時定数10 s】			
測定器	F1- α -043 (SZS-2112)		
換算定数	4.42E-03 Bq/cm ² ・cpm (拭取り効率0.5)		
B G	0 cpm		
検出限界値 (LTD)	拭取効率0.1	6.0E-01 Bq/cm ²	
	拭取効率0.5	1.2E-01 Bq/cm ²	

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	※ (Bq/cmf)	拭取効率	採取ポイント
①	0	LTD	0.1	床面
②	0	LTD	0.1	床面
③	0	LTD	0.1	床面
④	0	LTD	0.1	床面
⑤	0	LTD	0.1	床面