

放射線管理記録

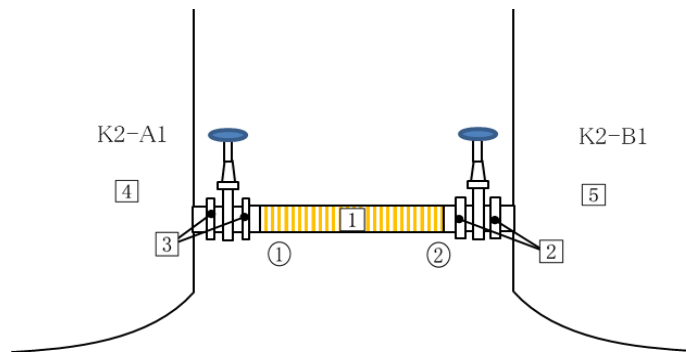
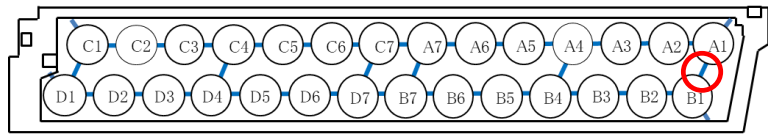
(1 / 3)

作業件名	(計画書)Kエアータンク連結管他交換修理工事【152】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア (β) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト (β) <input type="checkbox"/> 直接法
測定場所	K2タンクエア	測定者	
作業内容 (測定目的)	・A1-B1間 連結管、連結弁復旧 (A1) (作業後サーベイ)	測定器	F1-ICW-399、F1-ICWBL-46 F1-CDS-023 F1-GMAD-399
測定日時	下記参照	RWA No.	210019
		区域区分	Y zone
最大値	【空間】 γ (mSv/h) 0.0008 【空間】 $\gamma + \beta$ (mSv/h) <0.001 スミア (β) (Bq/cm ²) <1.4E+00	【表面】 γ (mSv/h) - 【表面】 $\gamma + \beta$ (mSv/h) - ダスト (β) (Bq/cm ³) <2.7E-05	防護装備 Y装備、全面マスク 透湿性防水スーツ

④:線量当量率測定ポイント

⑤:スミア採取ポイント

⑥:ダスト採取ポイント



空間線量当量率測定結果

測定日時	2021/4/23 10:10	
線種	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
ポイント	mSv/h	mSv/h
1	0.0008	<0.001
2	0.0008	<0.001

表面汚染密度測定結果(β) 【BG時定数30s, 測定時定数10s】			
測定器	F1-GMAD-399		
換算定数	2.48E-03	Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	250	cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.4E+00 Bq/cm ²	
	拭取効率: 0.5	2.7E-01 Bq/cm ²	

作業後

測定日時	2021年 4月 23日	10時 00分
測定者		

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

No	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
1	250	LTD	0.1	連結管
2	250	LTD	0.1	弁、管フランジ面
3	250	LTD	0.1	弁、管フランジ面
4	250	LTD	0.1	タンク表面
5	250	LTD	0.1	〃

※水位6cmのため、床面ではなくタンク表面採取

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果 Bq/cm ³ (Gross cpm)	採取場所
2021年		9:00 ~ 9:10		F1-CDS-023						LTD	
4月23日		作業中	9:20	F1-GMAD-399	33.6%	161.7	250	2.46E-07	2.7E-05	(250)	△

放射線管理記録

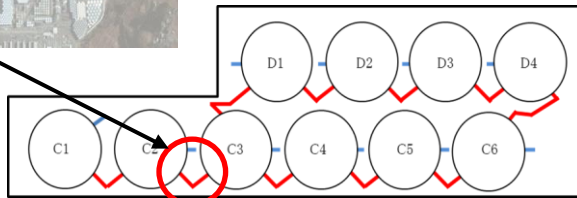
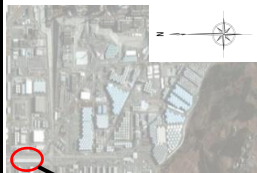
(2 / 3)

作業件名	(計画書)Kエリアタンク連結管他交換修理工事【152】	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> γ <input checked="" type="checkbox"/> β <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト <input type="checkbox"/> 直接
測定場所	K1南タンクエリア	測定者	
作業内容 (測定目的)	・C2-C3間 連結管取外し、連結弁取外し(C2、C3) ・閉止取り付け (作業前・作業中・作業後サーベイ)	測定器	F1-GMAD-415、F1-CDS-023 F1-ICW-220 F1-ICWBL-142
測定日時	下記参照	RWA No.	210019
		区域区分	Y zone
最大値	【空間】 γ (mSv/h) 0.0002 【空間】 $\gamma + \beta$ (mSv/h) 0.002 スミア(β) (Bq/cm ²) 1.3E+02	【表面】 γ (mSv/h) 0.0007 【表面】 $\gamma + \beta$ (mSv/h) 0.030 ダスト(β) (Bq/cm ³) <2.6E-05	防護装備 Y装備、全面マスク 透湿性防水スーツ

①:線量当量率測定ポイント

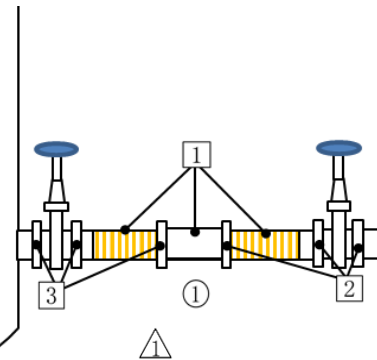
No.:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



K1-C2

⑤



K1-C3

④

空間線量当量率測定結果

	作業前		連結管取外し後		閉止板取り付け後	
測定日時	2021/7/1 5:40		2021/7/1 7:10		2021/7/2 7:45	
線種	γ 線	$\gamma + \beta$ 線	γ 線	$\gamma + \beta$ 線	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
ポイント	mSv/h	mSv/h	mSv/h	mSv/h	mSv/h	mSv/h
1	0.0002	<0.001	0.0002	0.002	0.0002	<0.001

表面汚染密度測定結果(β)【BG時定数30s, 測定時定数10s】

測定器	F1-GMAD-415	
換算定数	2.60E-03 Bq/cm ² ・cpm(拭取効率0.5)	
B G	200 cpm	
検出限界値 (LTD)	拭取効率: 0.1	1.3E+00 Bq/cm ²
	拭取効率: 0.5	2.6E-01 Bq/cm ²

※拭取効率が0.1の場合は表面汚染密度を5倍で補正する

	作業前			作業後			
測定日時	2021/7/1 5:35			2021/7/2 7:40			
線種	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	GROSS (cpm)	* (Bq/cm ²)	拭取効率	採取ポイント
ポイント							
1	200	LTD	0.1	200	LTD	0.1	連結管
2	200	LTD	0.1	200	LTD	0.1	連結弁(フランジ部)
3	200	LTD	0.1	200	LTD	0.1	連結弁
4	200	LTD	0.1	200	LTD	0.1	タンク側面 ※
5	200	LTD	0.1	200	LTD	0.1	" ※

※堰内水位5cmのため、床面ではなくタンク表面採取

連結管及びフランジ内部サーベイ結果

【C2側 連結弁内部】	【C2タンク側フランジ内部】	【C3側 連結弁内部】	【C3タンク側フランジ内部】	【取外し後 連結管内部】
表面線量当量率 (mSv/h)	表面線量当量率 (mSv/h)	表面線量当量率 (mSv/h)	表面線量当量率 (mSv/h)	表面線量当量率 (mSv/h)
γ : 0.0003 $\beta + \gamma$: 0.012	γ : 0.0004 $\beta + \gamma$: 0.012	γ : 0.0005 $\beta + \gamma$: 0.010	γ : 0.0002 $\beta + \gamma$: 0.003	γ : 0.0007 $\beta + \gamma$: 0.030
スミア 1.0E+01 Bq/cm ²	スミア 1.3E+00 Bq/cm ²	スミア 1.3E+02 Bq/cm ²	スミア 3.0E+01 Bq/cm ²	スミア 6.2E+01 Bq/cm ²
(Gross 1000 cpm)	(Gross 300 cpm)	(Gross 10000 cpm)	(Gross 2500 cpm)	(Gross 5000 cpm)

※スミア採取効率:0.1

ダスト測定結果(β)

測定日	測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率	流量	BG	換算定数	検出限界値	測定結果	採取場所
		作業内容			%/2 π	l/min	cpm	Bq/cm ³ ・cpm	Bq/cm ³	Bq/cm ³ (Gross cpm)	
2021年		6:25 ~ 6:35	6:40	F1-CDS-023	32.1%	161.7	200	2.57E-07	2.6E-05	LTD	△
7月1日		作業中		F1-GMAD-415						(200)	

