

207-04

放射線サーベイ記録

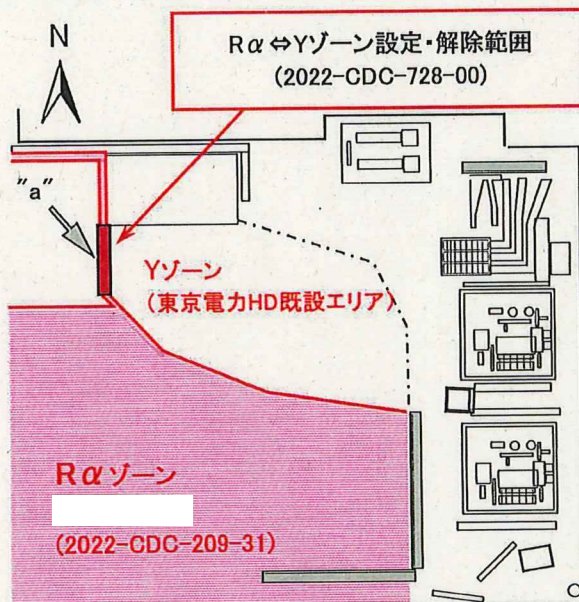
WID	220843
-----	--------

放管責任者	審査	作成

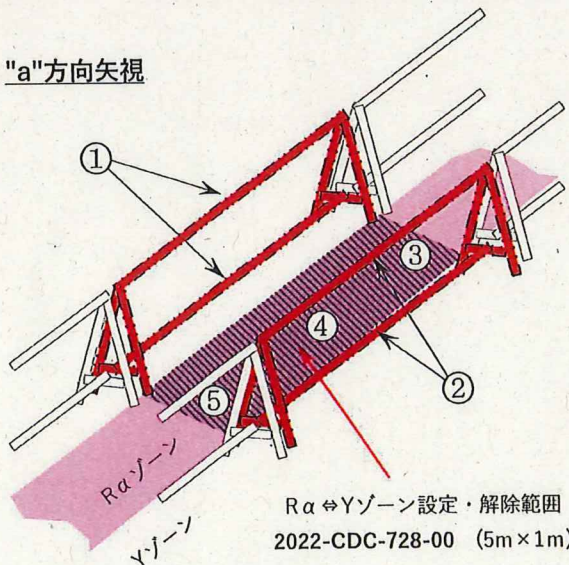
作業件名	1F-3号機トランスヤード周辺瓦礫撤去業務委託	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	3号機トランスヤード	コード	3_YD_16
測定日時	令和4年10月12日～14日	8時00分～	測定者
作業内容	R α ゾーン解除・Yゾーン設定及びYゾーン解除・R α ゾーン設定	測定器 (換算定数)	F1- α -070
測定目的	区域区分解除・設定に伴う α 核種汚染確認	区域区分	R α zone
		防護装備	R α 装備
計画線量	0.9	APD設定値	0.8

○:スミアポイント ×:空間線量当量率(mSv/h) :表面線量当量率(mSv/h) ▲:ダストポイント

標準グリッド(GJ-24,25)



"a"方向矢視



※R α ゾーンに α 核種汚染が無いことをスミアで確認後
Yゾーン設定範囲にシート養生と区域区分標示を行った。
(2022-CDC-728-00)

測定日時: 2022/10/12 8:00～

(放射線・防護グループ殿 立会)

α スミア測定結果(Bq/cm ²)				
測定器No.	F1- α -070			
換算係数	2.12E-02 Bq/cm ² ·cpm			
サンプル測定時定数	10 sec			
B.G測定時定数	30 sec			
B.G	0 cpm			
検出限界値	27 Net cpm			
	5.7E-01 Bq/cm ²			

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm ²	採取ポイント
①	0	0	LTD	A型バリケード(R α ゾーン)
②	0	0	LTD	"
③	0	0	LTD	通路(R α ゾーン・敷鉄板)
④	0	0	LTD	"
⑤	0	0	LTD	"

測定日時: 2022/10/13 7:45～

α スミア測定結果(Bq/cm ²)				
測定器No.	F1- α -070			
換算係数	2.12E-02 Bq/cm ² ·cpm			
サンプル測定時定数	10 sec			
B.G測定時定数	30 sec			
B.G	0 cpm			
検出限界値	27 Net cpm			
	5.7E-01 Bq/cm ²			

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm ²	採取ポイント
①	0	0	LTD	A型バリケード(R α ゾーン)
②	0	0	LTD	"
③	0	0	LTD	通路(R α ゾーン・敷鉄板)
④	0	0	LTD	"
⑤	0	0	LTD	"

測定日時: 2022/10/14 7:50～

α スミア測定結果(Bq/cm ²)				
測定器No.	F1- α -070			
換算係数	2.12E-02 Bq/cm ² ·cpm			
サンプル測定時定数	10 sec			
B.G測定時定数	30 sec			
B.G	0 cpm			
検出限界値	27 Net cpm			
	5.7E-01 Bq/cm ²			

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm ²	採取ポイント
①	0	0	LTD	A型バリケード(R α ゾーン)
②	0	0	LTD	"
③	0	0	LTD	通路(R α ゾーン・敷鉄板)
④	0	0	LTD	"
⑤	0	0	LTD	"