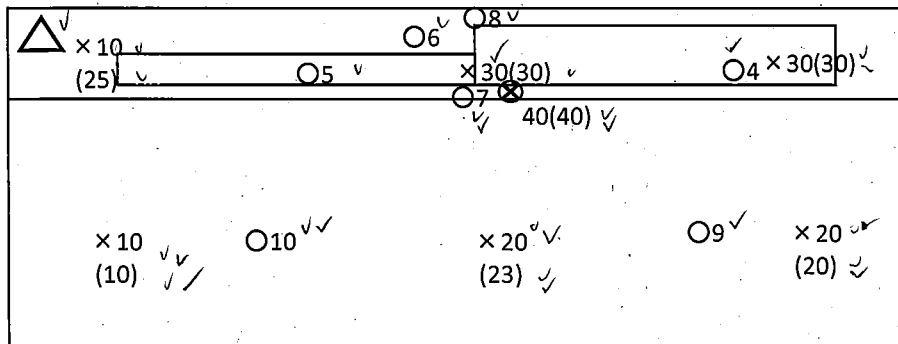
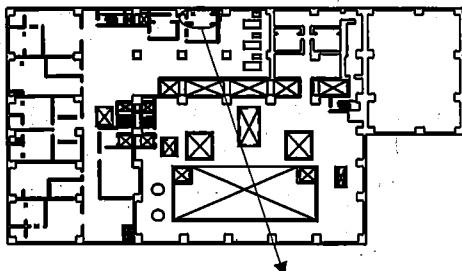


# 放射線サーベイ記録

作業件名	共用プール燃料貯蔵区域給気ケーシングプレフィルタ交換直営作業	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> ダスト
測定場所	共用プール 燃料貯蔵区域給気ケーシング室	測定者	
測定目的	直営作業を実施する際、ダストの舞い上がりの可能性があるため、作業中サーベイを実施する必要性があることから測定依頼を提出する	測定器	F1-CDS-152 F1-GMAD-239 F1-ICW-173
測定計画名称	放射線測定依頼書に基づく測定記録		
測定日時	2022/11/15 13:40 ~ 16:30		

○：スミア測定箇所 ⊗：表面線量当量率測定箇所( $\mu\text{Sv/h}$ ) ×：空間線量当量率測定箇所( $\mu\text{Sv/h}$ ) △：ダスト採取箇所



( )内は作業終了後測定値

## 【作業前】

△ダスト測定結果( $\text{Bq}/\text{cm}^3$ )  
 採取時間: 11/15 13:43~13:53  
 測定器: F1-GMAD-239 測定器: F1-CDS-152  
 機器効率: 30.3(%) 採取流量: 1498 (ℓ)  
 換算定数:  $3.01\text{E}-07 (\text{Bq}/\text{cm}^3 \cdot \text{cpm})$   
 BG値: 100 (cpm) 試料測定値: 100 (cpm)  
 検出限界計数率: 75.0 (cpm)  
 検出限界値:  $2.3\text{E}-05 (\text{Bq}/\text{cm}^3)$   
 ダスト濃度:  $<2.3\text{E}-05 (\text{Bq}/\text{cm}^3)$

## 【作業中】

△ダスト測定結果( $\text{Bq}/\text{cm}^3$ )  
 採取時間: 11/15 14:05~14:15  
 測定器: F1-GMAD-239 測定器: F1-CDS-152  
 機器効率: 30.3(%) 採取流量: 1498 (ℓ)  
 換算定数:  $3.01\text{E}-07 (\text{Bq}/\text{cm}^3 \cdot \text{cpm})$   
 BG値: 100 (cpm) 試料測定値: 100 (cpm)  
 検出限界計数率: 75.0 (cpm)  
 検出限界値:  $2.3\text{E}-05 (\text{Bq}/\text{cm}^3)$   
 ダスト濃度:  $<2.3\text{E}-05 (\text{Bq}/\text{cm}^3)$

## 【作業後】

△ダスト測定結果( $\text{Bq}/\text{cm}^3$ )  
 採取時間: 11/15 15:08~15:18  
 測定器: F1-GMAD-239 測定器: F1-CDS-152  
 機器効率: 30.3(%) 採取流量: 1498 (ℓ)  
 換算定数:  $3.01\text{E}-07 (\text{Bq}/\text{cm}^3 \cdot \text{cpm})$   
 BG値: 100 (cpm) 試料測定値: 130 (cpm)  
 検出限界計数率: 75.0 (cpm)  
 検出限界値:  $2.3\text{E}-05 (\text{Bq}/\text{cm}^3)$   
 ダスト濃度:  $<2.3\text{E}-05 (\text{Bq}/\text{cm}^3)$

### 作業前スミア測定結果( $\text{Bq}/\text{cm}^2$ )

測定器: F1-GMAD-239  
 機器効率: 30.3(%)  
 換算定数:  $1.38\text{E}-02 (\text{Bq}/\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$   
 BG値: 100 (cpm)  
 検出限界計数率: 75.0 (cpm)  
 検出限界値:  $1.0\text{E}+00 (\text{Bq}/\text{cm}^2)$

### 作業後スミア測定結果( $\text{Bq}/\text{cm}^2$ )

測定器: F1-GMAD-239  
 機器効率: 30.3(%)  
 換算定数:  $1.38\text{E}-02 (\text{Bq}/\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$   
 BG値: 100 (cpm)  
 検出限界計数率: 75.0 (cpm)  
 検出限界値:  $1.0\text{E}+00 (\text{Bq}/\text{cm}^2)$

採取箇所	cpm	$\text{Bq}/\text{cm}^2$
○1上段足場	300	$2.8\text{E}+00$
○2上段足場	1400	$1.8\text{E}+01$
○3上段壁面	700	$8.3\text{E}+00$
○4下段足場	700	$8.3\text{E}+00$
○5下段足場	400	$4.1\text{E}+00$
○6床面	4500	$6.1\text{E}+01$
○7フィルタ	1000	$1.2\text{E}+01$
○8ルーバー	5500	$7.4\text{E}+01$
○9床面	2500	$3.3\text{E}+01$
○10床面	1200	$1.5\text{E}+01$

採取箇所	cpm	$\text{Bq}/\text{cm}^2$
○1上段足場	450	$4.8\text{E}+00$
○2上段足場	1100	$1.4\text{E}+01$
○3上段壁面	800	$9.6\text{E}+00$
○4下段足場	800	$9.6\text{E}+00$
○5下段足場	800	$9.6\text{E}+00$
○6床面	5000	$6.7\text{E}+01$
○7フィルタ	100	$<1.0\text{E}+00$
○8ルーバー	1600	$2.1\text{E}+01$
○9床面	700	$8.3\text{E}+00$
○10床面	5000	$6.7\text{E}+01$

承認	審査	受領