

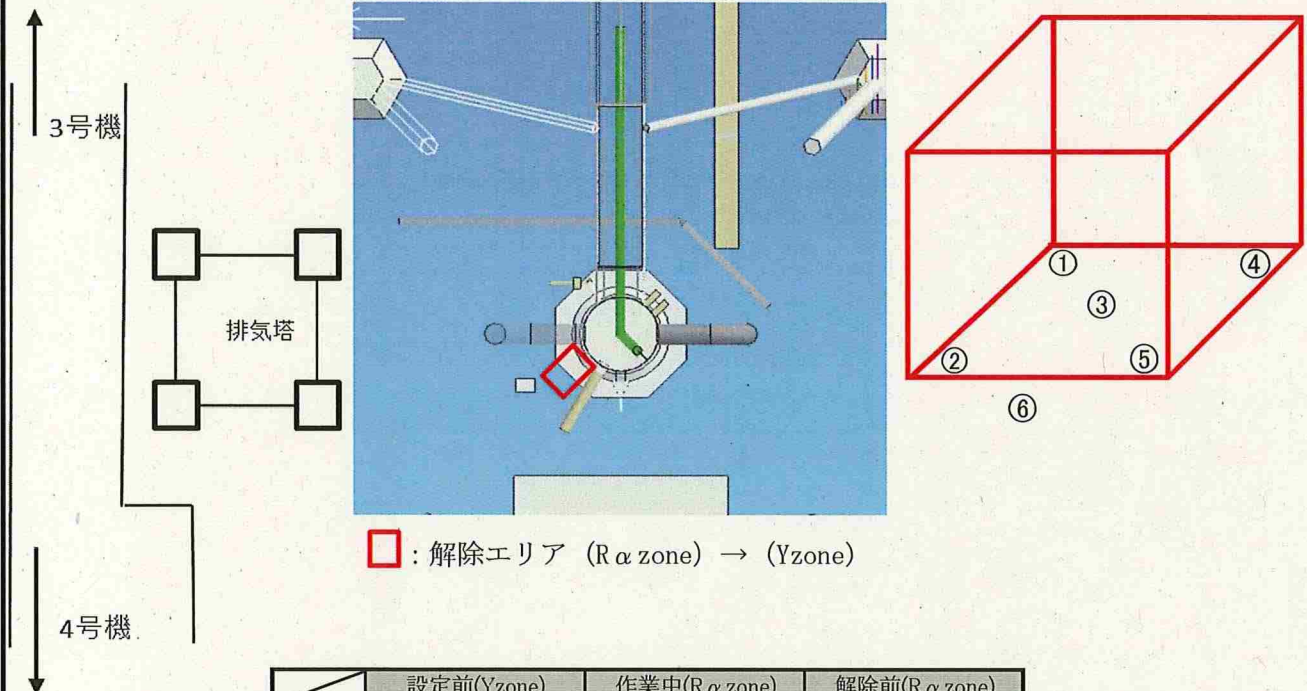
403-03

## 放射線管理記録

( 1 / 1 )

作業件名	1F-3/4号機排気筒解体に伴う筒身内部線量調査業務委託		測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
				<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	3,4号機排気筒 周辺		測定者			
作業内容	・R $\alpha$ zone設定前、作業中、解除前サーベイ		測定器	※測定結果参照		
測定日	測定結果参照		RWA No.	230464		
			区域区分	R $\alpha$ zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-		
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-		
			防護装備	R $\alpha$ 装備		

⑨: 線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



	設定前(Yzone)		作業中(R $\alpha$ zone)		解除前(R $\alpha$ zone)	
測定者						
測定日時	2023.6.09		2023.6.13		2023.7.06	
測定器	F1-GMAD-465	F1- $\alpha$ -033	F1-GMAD-465	F1- $\alpha$ -033	F1-GMAD-465	F1- $\alpha$ -033
BG(cpm)	1500	0	1500	0	1500	0
No.	Gross (cpm)		Gross (cpm)		Gross (cpm)	
	$\beta$	$\alpha$	$\beta$	$\alpha$	$\beta$	$\alpha$
①	3000	0	10000	0	3000	0
②	25000	0	20000	0	25000	0
③	5000	0	25000	0	5000	0
④	3000	0	15000	0	3000	0
⑤	30000	0	20000	0	30000	0
⑥	30000	0	30000	0	30000	0
幾何平均	10021	0	18860	0	10021	0

※測定No.②、⑤、⑥の設定前、解除前は土上をスミア採取した。

※①～⑥の設定前測定結果は、養生設置前にスミア採取した。

※①～⑥の作業中測定結果は、養生上をスミア採取した。

※①～⑥の解除前測定結果は、養生撤去後にスミア採取した。

404-01

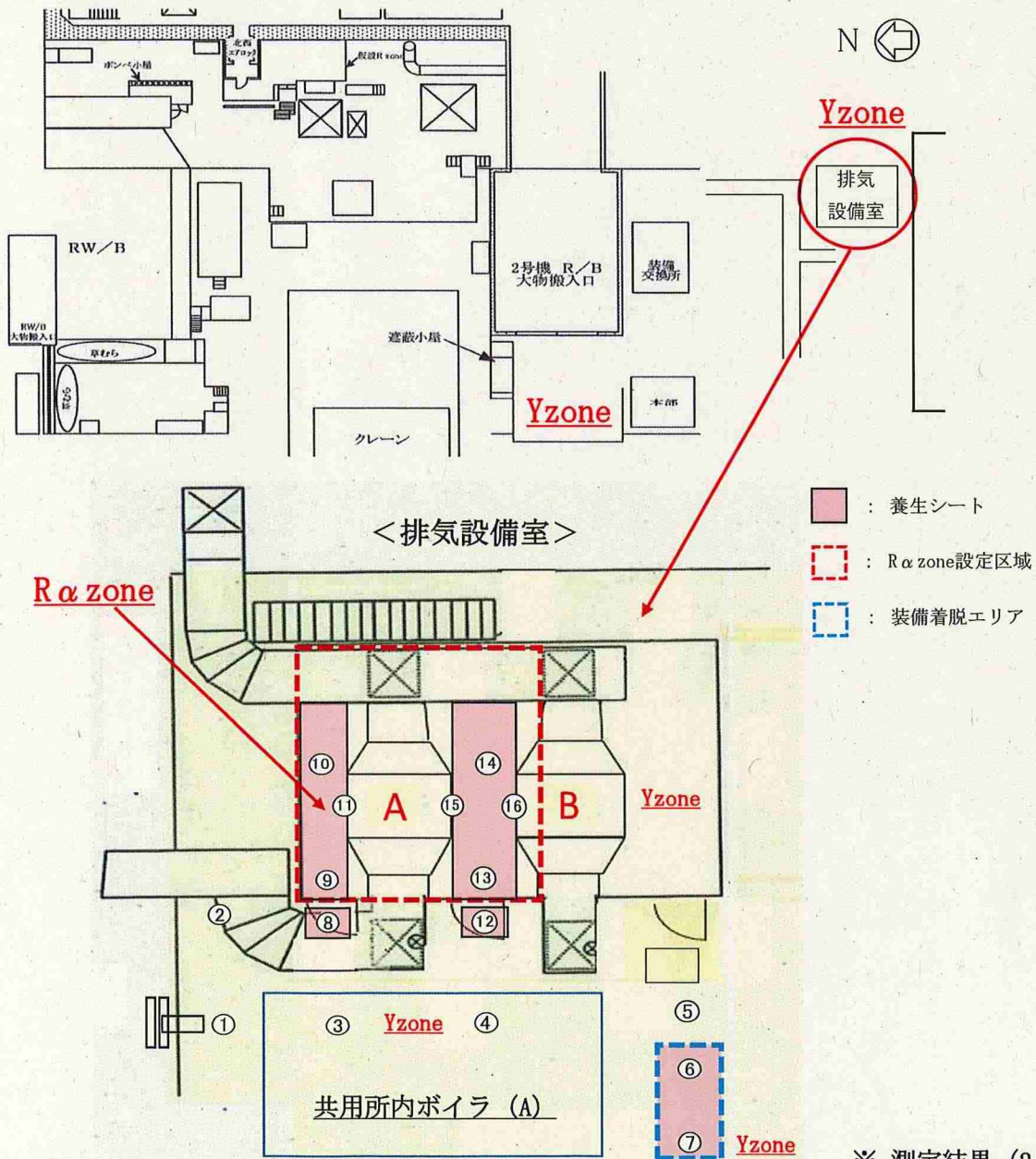
放管責任者	確認	作成

## 放射線管理記録

( 1 / 2 )

作業件名	1F-2 R/B排気設備(A)フィルタ交換工事	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ ) <input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	2号機 共用ボイラー建屋 排気設備室	測定者	
作業内容	・R $\alpha$ zone設定前、作業中、解除前サーベイ	測定器	※測定結果参照
測定日	2023 年 06 月 13 日	RWA No.	230473
		区域区分	R $\alpha$ zone
最大値	$\gamma$ (mSv/h) - $\gamma + \beta$ (mSv/h) - スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) - スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) - ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) - ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	防護装備	R $\alpha$ 装備

⑨:スミア採取ポイント



※ 測定結果 (2/2) 参照



## 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F-2 R/B排気設備(A)フィルタ交換工事	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	-------------------------	------	--	---	---

(No):スミア採取ポイント

設定前(Y zone)			
測定者			
測定日時	2023.6.13 10:10		
測定器	F1-GMAD-390	F1- $\alpha$ -028	
BG(cpm)	1000	0	
No.	Gross cpm		採取ポイント
	$\beta$	$\alpha$	
①	12000	0	床面
②	8000	0	床面
③	7000	0	床面
④	7500	0	床面
⑤	6500	0	床面
⑥	7000	0	床面(養生前)
⑦	6000	0	床面(養生前)
⑧	10000	0	A系扉前床面(養生前)
⑨	8000	0	床面(養生前)
⑩	9000	0	床面(養生前)
⑪	1500	0	排気フィルタユニット(A)メインハッチ
⑫	8000	0	B系扉前床面(養生前)
⑬	7500	0	床面(養生前)
⑭	6000	0	床面(養生前)
⑮	1500	0	排気フィルタユニット(A)メインハッチ
⑯	1500	0	排気フィルタユニット(B)メインハッチ
幾何平均	5413	0	---

作業中(R $\alpha$ zone)			
測定者			
測定日時	2023.6.13 10:35		
測定器	F1-GMAD-390	F1- $\alpha$ -028	
BG(cpm)	1000	0	
No.	Gross cpm		採取ポイント
	$\beta$	$\alpha$	
①	12000	0	床面
②	8000	0	床面
③	7000	0	床面
④	7500	0	床面
⑤	6500	0	床面
⑥	1000	0	床面(養生上)
⑦	1000	0	床面(養生上)
⑧	1000	0	A系扉前床面(養生上)
⑨	1000	0	床面(養生上)
⑩	1000	0	床面(養生上)
⑪	1500	0	排気フィルタユニット(A)メインハッチ
⑫	1000	0	B系扉前床面(養生上)
⑬	1000	0	床面(養生上)
⑭	1000	0	床面(養生上)
⑮	1500	0	排気フィルタユニット(A)メインハッチ
⑯	1500	0	排気フィルタユニット(B)メインハッチ
幾何平均	1838	0	---

解除前(R $\alpha$ zone)			
測定者			
測定日時	2023.6.13 11:35		
測定器	F1-GMAD-390	F1- $\alpha$ -028	
BG(cpm)	1000	0	
No.	Gross cpm		採取ポイント
	$\beta$	$\alpha$	
①	12000	0	床面
②	8000	0	床面
③	7000	0	床面
④	7500	0	床面
⑤	6500	0	床面
⑥	7000	0	床面(養生撤去後)
⑦	6000	0	床面(養生撤去後)
⑧	10000	0	A系扉前床面(養生撤去後)
⑨	8000	0	床面(養生撤去後)
⑩	9000	0	床面(養生撤去後)
⑪	1000	0	排気フィルタユニット(A)メインハッチ(撤去後)
⑫	8000	0	B系扉前床面(養生撤去後)
⑬	7500	0	床面(養生撤去後)
⑭	6000	0	床面(養生撤去後)
⑮	1000	0	排気フィルタユニット(A)メインハッチ(撤去後)
⑯	1000	0	排気フィルタユニット(B)メインハッチ(撤去後)
幾何平均	4991	0	---

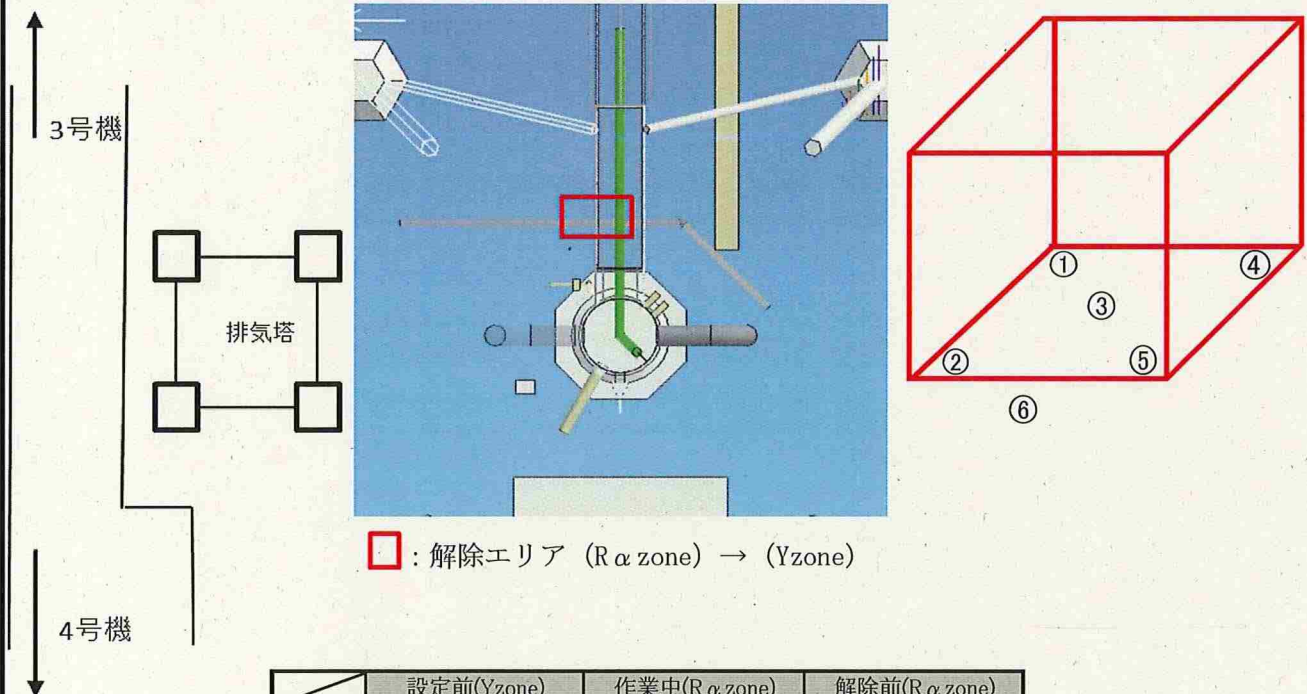
409 - 03

## 放射線管理記録

( 1 / 1 )

作業件名	1F-3/4号機排気筒解体に伴う筒身内部線量調査業務委託	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ ) <input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )												
測定場所	3,4号機排気筒 周辺	測定者													
作業内容	・R $\alpha$ zone設定前、作業中、解除前サーベイ	測定器	※測定結果参照												
測定日	測定結果参照	RWA No.	230464												
		区域区分	R $\alpha$ zone												
最大値	<table border="1"> <tr> <td><math>\gamma</math> (mSv/h)</td><td>-</td> <td><math>\gamma + \beta</math> (mSv/h)</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>スミア(<math>\alpha</math>) (Bq/cm<sup>2</sup>)</td><td>-</td> <td>スミア(<math>\beta</math>) (Bq/cm<sup>2</sup>)</td><td>-</td> </tr> <tr> <td>ダスト(<math>\alpha</math>) (Bq/cm<sup>2</sup>)</td><td>-</td> <td>ダスト(<math>\beta</math>) (Bq/cm<sup>2</sup>)</td><td>-</td> </tr> </table>	$\gamma$ (mSv/h)	-	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	防護装備	R $\alpha$ 装備
$\gamma$ (mSv/h)	-	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-												
スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-												
ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-												

⑥: 線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



	設定前(Yzone)		作業中(R $\alpha$ zone)		解除前(R $\alpha$ zone)	
測定者						
測定日時	2023.6.20		2023.6.22		2023.7.06	
測定器	F1-GMAD-465	F1- $\alpha$ -033	F1-GMAD-465	F1- $\alpha$ -033	F1-GMAD-465	F1- $\alpha$ -033
BG(cpm)	1500	0	1500	0	1500	0
No.	Gross (cpm)		Gross (cpm)		Gross (cpm)	
	$\beta$	$\alpha$	$\beta$	$\alpha$	$\beta$	$\alpha$
①	3000	0	14000	0	3000	0
②	2000	0	12000	0	2500	0
③	2000	0	15000	0	2000	0
④	4000	0	14000	0	3000	0
⑤	2000	0	15000	0	2000	0
⑥	5000	0	5000	0	4000	0
幾何平均	2798	0	11761	0	2667	0

※①～⑥の設定前測定結果は、養生設置前にスミア採取した。

※①～⑥の作業中測定結果は、養生上をスミア採取した

※①～⑥の解除前測定結果は、養生撤去後にスミア採取した。



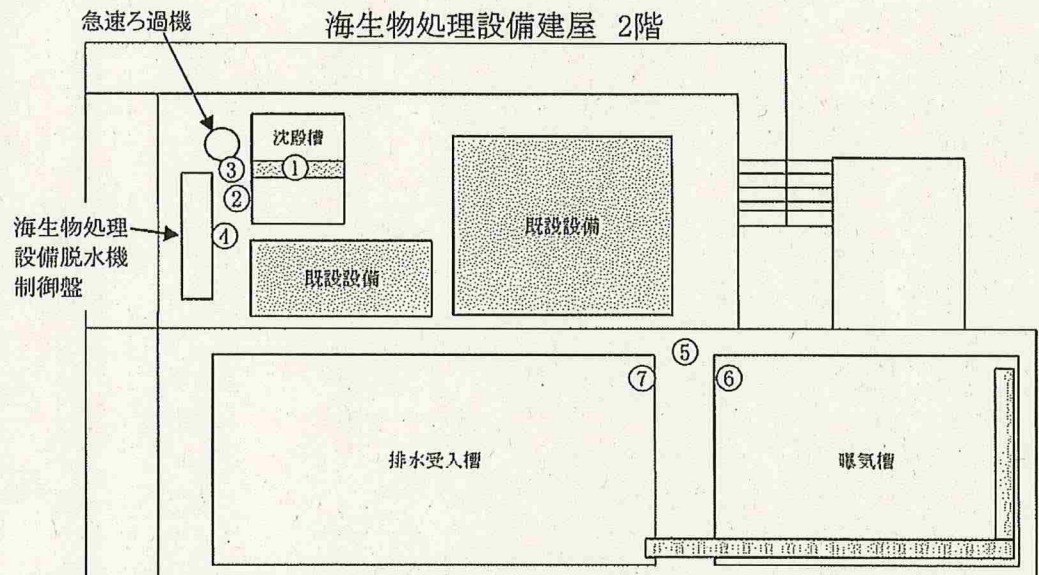
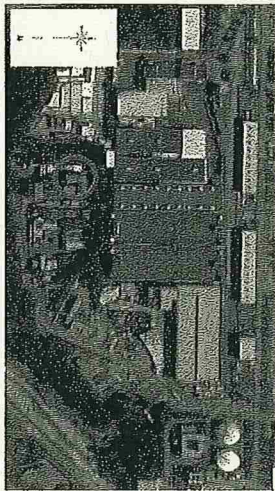
376-01

## 放射線管理記録

(1 / 1)

作業件名	1F 海生物処理建屋残水処理検討業務委託(2023)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	海生物処理設備建屋 2階	測定者			
作業内容	・Yzone解除に伴うサーベイ	測定器	F1-GMAD-479		
測定日	2023 年 06 月 22 日	RWA No.	230388		
		区域区分	Y zone		
最大値	$\gamma$ ( $\mu\text{Sv/h}$ ) -	$\gamma + \beta$ ( $\text{mSv/h}$ ) -			
	スミア( $\alpha$ ) ( $\text{Bq/cm}^2$ ) -	スミア( $\beta$ ) ( $\text{Bq/cm}^2$ ) 2.3E+01			
	ダスト( $\alpha$ ) ( $\text{Bq/cm}^2$ ) -	ダスト( $\beta$ ) ( $\text{Bq/cm}^2$ ) -	防護装備	Y装備、全面マスク	

⑧:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果( $\beta$ 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-479
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 $\text{Bq/cm}^2 \cdot \text{cpm}$
B G	300 cpm
検出限界値	1.6E+00 $\text{Bq/cm}^2$

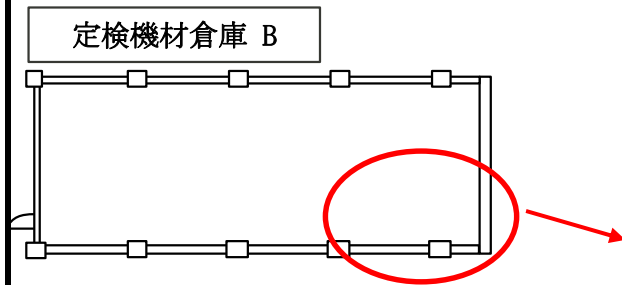
測定目的	Yzone解除に伴うサーベイ		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	( $\text{Bq/cm}^2$ )	採取ポイント
①	500	2.7E+00	手摺り
	500	2.7E+00	グレーチング
②	2000	2.3E+01	床面
③	400	LTD	ろ過機
④	450	2.0E+00	制御盤
⑤	300	LTD	扉
	300	LTD	床面
⑥	300	LTD	手摺り
	300	LTD	波板(屋根)
⑦	300	LTD	手摺り
	300	LTD	波板(屋根)
幾何平均	416.6	LTD	






## 放射線管理記録


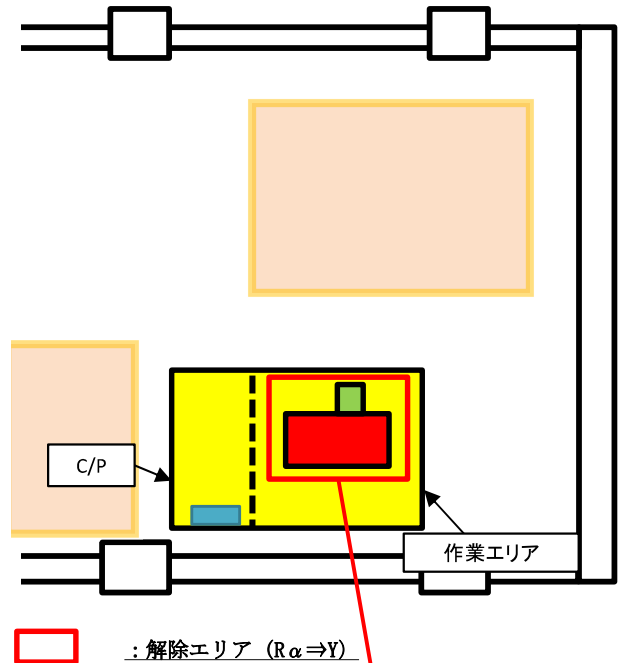
( 1 / 1 )

作 業 件 名	1F-1 PCV内堆積物分析業務委託				測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
						<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測 定 場 所	定検機材倉庫B				測 定 者			
作業内容	・R $\alpha$ zone設定前、作業中、解除前サーベイ				測 定 器	測定結果参照		
測 定 日	測定結果参照				RWA No.	230545		
					区域区分	R $\alpha$ zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	-	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-	防護装備	特例装備 (Y装備+グローブ+ゴム手袋)		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-				
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> )	-	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> )	-				

⑩ : スミア採取ポイント



-  : 他社作業エリア
-  : 作業ハウス【Yzone】
-  : グローブボックス【R $\alpha$  zone設定エリア】
-  : グローブボックス用ブロー
-  : サンプル収納遮へいボックス

 : 解除エリア (R $\alpha$ ⇒Y)

		設定前(Yzone)		作業中(R $\alpha$ zone)		解除前(R $\alpha$ zone)	
測定者							
測定日時		2023.6.28		2023.7.03		2023.7.10	
測定器		F1-GMAD-200 F1- $\alpha$ -027		F1-GMAD-200 F1- $\alpha$ -027		F1-GMAD-200 F1- $\alpha$ -027	
BG(cpm)		700 0		700 0		700 0	
No.	採取ポイント	Gross (cpm)		Gross (cpm)		Gross (cpm)	
		$\beta$	$\alpha$	$\beta$	$\alpha$	$\beta$	$\alpha$
①	底面	700	0	700	0	700	0
②	底面	700	0	700	0	700	0
③	壁面	700	0	700	0	700	0
④	壁面	700	0	700	0	700	0
⑤	壁面	700	0	700	0	700	0
⑥	壁面	700	0	700	0	700	0
⑦	壁面	700	0	700	0	700	0
⑧	壁面	700	0	700	0	700	0
幾何平均		700 0		700 0		700 0	

