

放射線サーベイ記録 オーストリア

L型輸送物 1 梱包後

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2023年7月12日 10:03~10:12	測定器	【線量当量率】 F1-SC-021 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

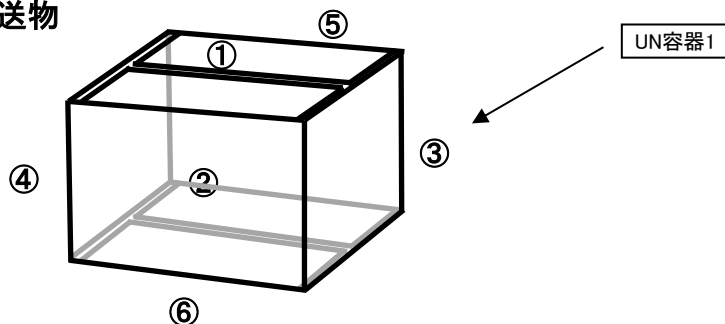
線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm
(β): 70 cpm

検出限界値(α): 0.17 Bq/cm²
(β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器1	① 上面外側	0.20
	② 前面外側	0.20
	③ 右面外側	0.20
	④ 左面外側	0.20
	⑤ 後面外側	0.20
	⑥ 底面外側	0.20

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
1-1:上面外側	<2.814E-01
1-2:前面外側	<2.814E-01
1-3:右面外側	<2.782E-01
1-4:左面外側	<2.875E-01
1-5:後面外側	<2.921E-01
1-6:底面外側	<2.936E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
1-1	UN容器1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
1-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
1-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
1-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
1-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
1-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 オーストリア

L型輸送物 2 梱包後

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2023年7月12日 10:13~10:22	測定器	【線量当量率】 F1-SC-021 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

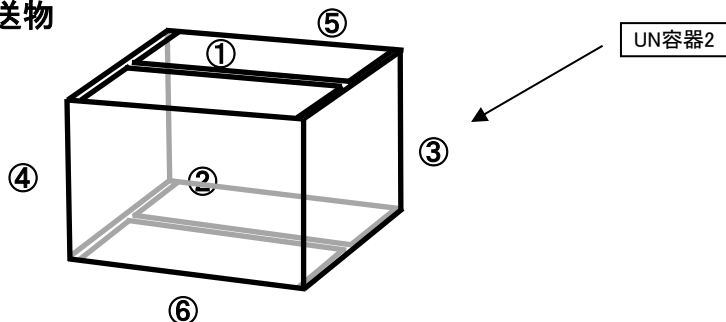
線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm
(β): 70 cpm

検出限界値(α): 0.17 Bq/cm²
(β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器2	① 上面外側	0.20
	② 前面外側	0.20
	③ 右面外側	0.20
	④ 左面外側	0.20
	⑤ 後面外側	0.20
	⑥ 底面外側	0.20

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
2-1:上面外側	<2.640E-01
2-2:前面外側	<2.558E-01
2-3:右面外側	<2.667E-01
2-4:左面外側	<2.450E-01
2-5:後面外側	<2.532E-01
2-6:底面外側	<2.509E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
2-1	UN容器2	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
2-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
2-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
2-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
2-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
2-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 オーストリア

オーバーパック梱包後

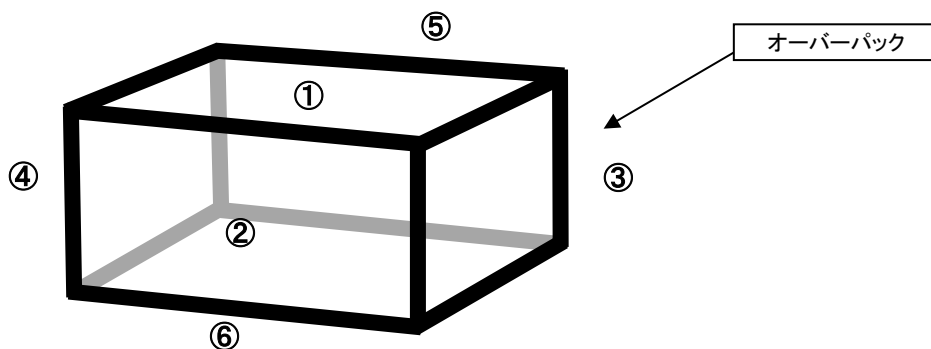
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両除染・排水処理装置建屋	測定者	
測定日時	2023年7月12日 11:35~11:45	測定器	【線量当量率】 F1-SC-021 【表面汚染密度】 F1-α-108 (ス) F1-GMAD-028 換算定数(αス): $6.39 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ 換算定数(βス): $4.12 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.17 Bq/cm²
(β): 70 cpm (β): 0.27 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパック	① 上面外側	0.20
	② 前面外側	0.20
	③ 右面外側	0.20
	④ 左面外側	0.20
	⑤ 後面外側	0.20
	⑥ 底面外側	0.20

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
3-1:上面外側	<2.735E-01
3-2:前面外側	<2.761E-01
3-3:右面外側	<2.738E-01
3-4:左面外側	<2.821E-01
3-5:後面外側	<2.781E-01
3-6:底面外側	<2.741E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
3-1	オーバーパック	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
3-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
3-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
3-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
3-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
3-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	

【基準】 (LTD:検出限界値未満)

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

運搬車両1
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2023年7月13日 8:50~10:45	測定器	【線量当量率】 F1-SC-021 【表面汚染密度】 F1-GMAD-028 スミア法換算定数: $4.12 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ F1- α -108 スミア法換算定数: $6.39 \times 10^{-3} \text{ Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.12 $\mu\text{Sv/h}$

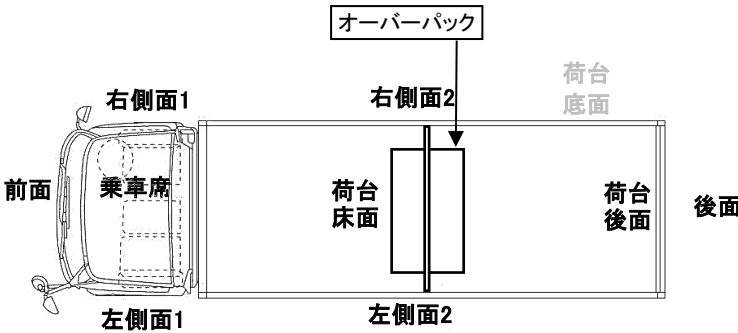
表面汚染密度

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm
(β): 100 cpm

検出限界値(α): 0.17 Bq/cm^2
(β): 0.31 Bq/cm^2

1. 運搬車両

車両No. :



		線量当量率(γ) [$\mu\text{Sv/h}$]	表面汚染密度 [Bq/cm^2] ※ () 内GROSS値			
			表面	測定方法	(α)	(β)
4-1	荷台床面(荷積み前)	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-2	荷台後面	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-3	荷台上部外面	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-4	固縛材1	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-5	前面	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-6	右側面1	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-7	右側面2	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-8	後面	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-9	左側面1	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-10	左側面2	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-11	荷台底面	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)
4-12	乗車席	0.12	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (100cpm)

(注) オーバーバックの外表面は輸送物積み込み前に測定を実施

【基準】
線量当量率(γ): オーバーバック・運搬車両表面において: $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること

表面汚染密度
オーバーバック・運搬車両表面において
(α): $0.4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること
(β): $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)

2.

	表面汚染密度(β) [Bq/cm^2] ※ () 内GROSS値	
全身	LTD	(100cpm)
足裏(靴底)	LTD	(100cpm)

(測定方法: 直接法)

【基準】

表面汚染密度(β): $4 \text{ Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)