

放射線サーベイ記録

L型輸送物 1 梱包後

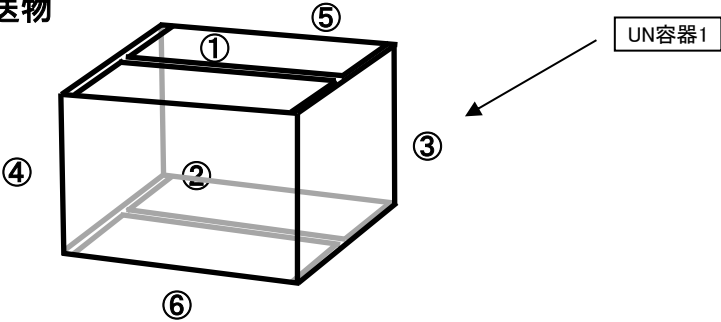
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年8月4日 9:25~9:56	測定器	【線量当量率】 F1-SC-117 【表面汚染密度】 F1-α-128 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): 5.80×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm²
(β): 60 cpm (β): 0.26 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器1	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
1-1:上面外側	<2.562E-01
1-2:前面外側	<2.479E-01
1-3:右面外側	<2.654E-01
1-4:左面外側	<2.755E-01
1-5:後面外側	<2.635E-01
1-6:底面外側	<2.738E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
1-1	UN容器1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
1-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (70cpm)	
1-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
1-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
1-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
1-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

L型輸送物 2 梱包後

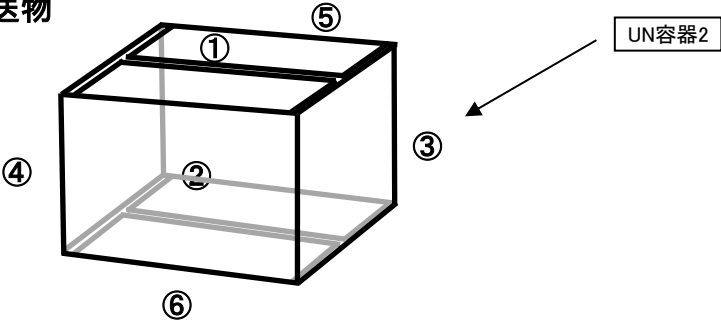
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年8月4日 9:31~10:05	測定器	【線量当量率】 F1-SC-117 【表面汚染密度】 F1-α-128 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): 5.80×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm²
(β): 60 cpm (β): 0.26 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
UN容器2	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
2-1:上面外側	<2.574E-01
2-2:前面外側	<2.607E-01
2-3:右面外側	<2.651E-01
2-4:左面外側	<2.561E-01
2-5:後面外側	<2.534E-01
2-6:底面外側	<2.574E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
2-1	UN容器2	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
2-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
2-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
2-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
2-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
2-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	

【基準】 (LTD: 検出限界値未満)

線量当量率(γ): 輸送物表面において5 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

オーバーパック1梱包後

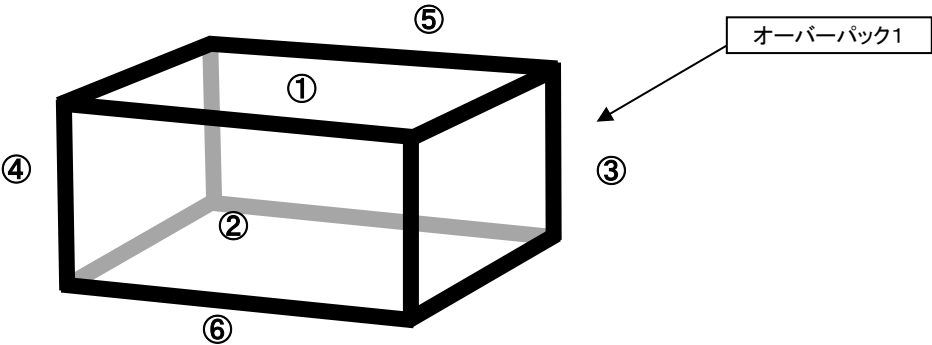
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年8月4日 10:17~10:44	測定器	【線量当量率】 F1-SC-117 【表面汚染密度】 F1-α-128 (ス) F1-GMAD-014 換算定数(αス): 5.80×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(βス): 4.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.10 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.16 Bq/cm²
(β): 60 cpm (β): 0.26 Bq/cm²

1. 輸送物



		線量当量率(γ)[μSv/h]
		表面
オーバーパッ ク1	① 上面外側	0.10
	② 前面外側	0.10
	③ 右面外側	0.10
	④ 左面外側	0.10
	⑤ 後面外側	0.10
	⑥ 底面外側	0.10

H-3スミア(液シン)[Bq/cm ²]	
No:試料名	測定値
3-1:上面外側	<2.811E-01
3-2:前面外側	<2.846E-01
3-3:右面外側	<2.840E-01
3-4:左面外側	<2.861E-01
3-5:後面外側	<2.836E-01
3-6:底面外側	<2.822E-01

		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		(α)		(β)	
3-1	オーバーパッ ク1	① 上面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
3-2		② 前面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
3-3		③ 右面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
3-4		④ 左面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
3-5		⑤ 後面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	
3-6		⑥ 底面外側	スミア法 LTD (0cpm)	スミア法 LTD (60cpm)	

【基準】 (LTD:検出限界値未満)

線量当量率(γ):輸送物表面において5μSv/h以下であること

表面汚染密度(α):0.4Bq/cm²以下であること

(β):4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

運搬車両1
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	1F 車両スクリーニング場 ボックスカルバート	測定者	
測定日時	2024年8月5日 9:05 ~ 10:46	測定器	【線量当量率】 F1-SC-117 【表面汚染密度】 F1-GMAD-024 スミア法換算定数: $4.22 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$ F1- α -128 スミア法換算定数: $5.80 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \cdot \text{cpm})$

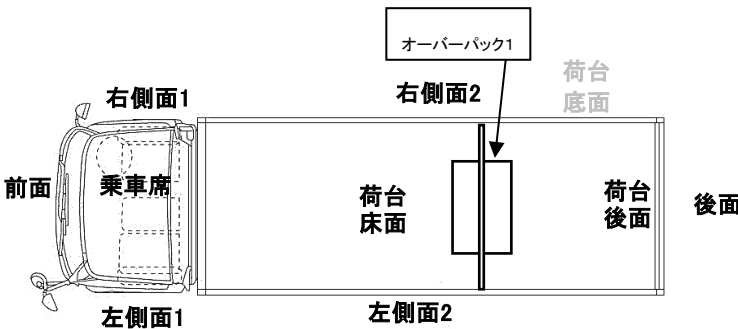
線量当量率(γ) BG: 0.07 $\mu\text{Sv/h}$

表面汚染密度

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm
(β): 60 cpm

検出限界値(α): 0.16 Bq/cm^2
(β): 0.26 Bq/cm^2

1. 運搬車両



		線量当量率(γ) [$\mu\text{Sv/h}$]	表面汚染密度 [Bq/cm^2] ※ () 内GROSS値			
			表面	測定方法	(α)	(β)
4-1	荷台床面(荷積み前)	0.29	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-2	荷台後面	0.10	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-3	荷台上部外面	—	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-4	固縛材1	0.13	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-5	前面	0.30	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-6	右側面1	0.22	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-7	右側面2	0.17	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-8	後面	0.08	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-9	左側面1	0.35	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-10	左側面2	0.20	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-11	荷台底面	0.13	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)
4-12	乗車席	0.27	スミア法	LTD	(0cpm)	LTD (60cpm)

(注)オーバーパックの外面は輸送物積み込み前に測定を実施

【基準】
線量当量率(γ):オーバーパック・運搬車両表面において: $5 \mu\text{Sv/h}$ 以下であること
表面汚染密度
オーバーパック・運搬車両表面において
(α): $0.4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること
(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

2.

	表面汚染密度(β) [Bq/cm^2] ※ () 内GROSS値
全身	LTD (60cpm)
足裏(靴底)	LTD (60cpm)

(測定方法: 直接法)

【基準】

表面汚染密度(β): $4 \text{Bq}/\text{cm}^2$ 以下であること

(LTD: 検出限界値未満)