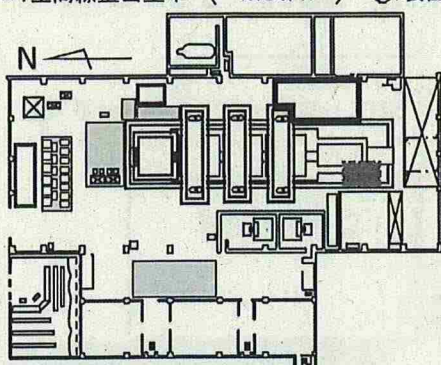


## 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階	測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) (承認番号: 2024-CDC-128-00) (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-77/ F1-GMAD-104/ F1- $\alpha$ -097
測定日時	2024 年 4 月 16 日 8 時 30 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

×:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>3</sup> )

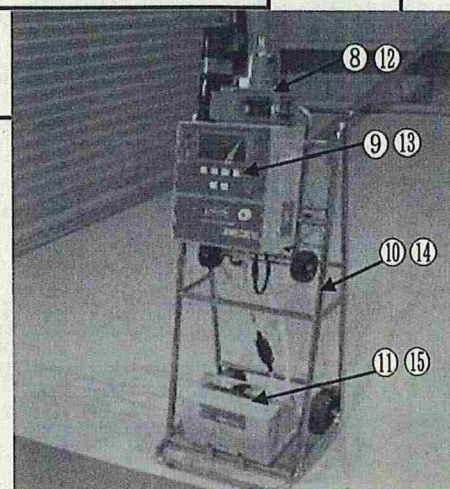
2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204(A)】

【F1-DM-205(B)】

① ② ③ ④  
⑤ ⑥ ⑦

× 0.006/0.006

※連続ダストモニタの交換  
・F1-DM-204 $\rightarrow$ F1-DM-228  
・F1-DM-205 $\rightarrow$ F1-DM-225

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	6.35E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%

測定器: F1-GMAD-104 機器効率:32.8%

時定数: BG30 s 試料10 s

Ks= 1.27E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm

BG= 1000 cpm (net 204 cpm)

LTD=2.59E+0Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	1,500	500	6.35E+00	床面
2	1,500	500	6.35E+00	"
3	1,500	500	6.35E+00	"
4	1,500	500	6.35E+00	"
5	1,500	500	6.35E+00	"
6	1,500	500	6.35E+00	"
7	1,500	500	6.35E+00	"
8	1,000	0	LTD	フィルターユニット
9	1,000	0	LTD	モニター
10	1,000	0	LTD	ホンプ
11	1,000	0	LTD	台車
12	1,000	0	LTD	フィルターユニット
13	1,000	0	LTD	モニター
14	1,000	0	LTD	ホンプ
15	1,000	0	LTD	台車

 $\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%

時定数: BG30 s 試料30 s

Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm

BG= 0 cpm (net 09 cpm)

LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1~15	0	0	LTD	床面、連続ダストモニタ

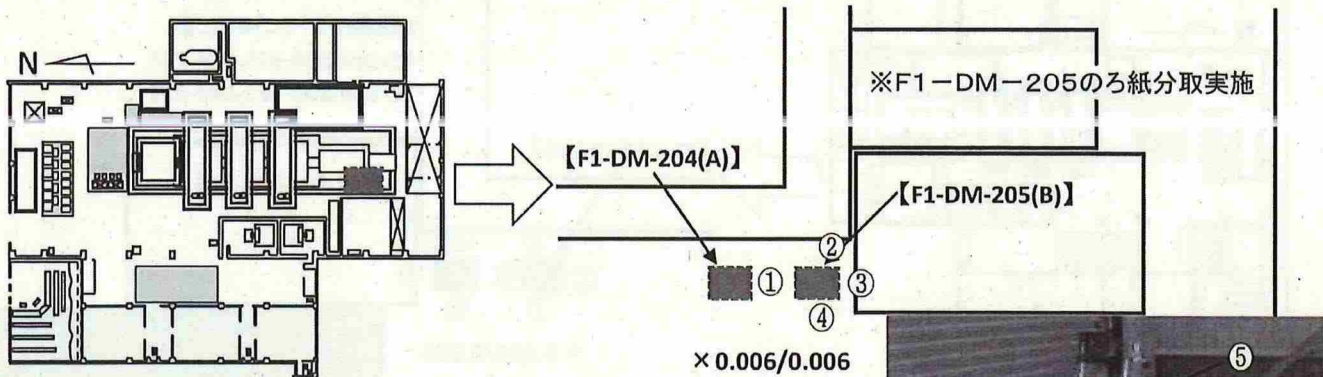
放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階 /			測定者	/
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) /			測定器	F1-ICWBL-77 /
	(承認番号: 2024-CDC-128-00) / (区域区分解除確認)				F1-GMAD-104 / F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 4 月 16 日 12 時 00 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> アノラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

×:空間線量当量率 ( mSv/h )    ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h )    ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )    △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )



2号機 タービン建屋 2階

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	6.35E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-104 機器効率:32.8%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.27E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.59E+0Bq/cm<sup>2</sup> / (net 204 cpm)

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> / (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	1,500	500 /	6.35E+00	床面
2	1,500	500 /	6.35E+00	"
3	1,500	500 /	6.35E+00	"
4	1,500	500 /	6.35E+00	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

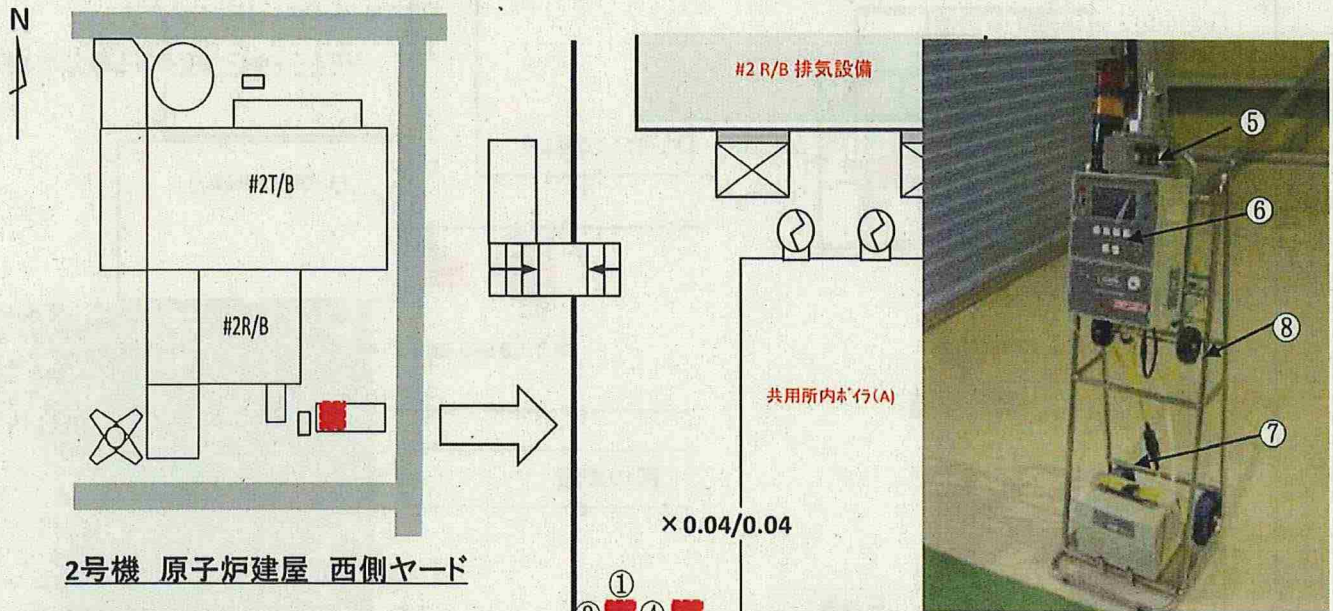
No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

## 放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機原子炉建屋西側 共用ボイラーエリア /	測定者	/
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) (承認番号: 2024-CDC-128-00) (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-77/ F1-GMAD-104/ F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 4 月 9 日 11 時 20 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッジ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スリッパ, <input type="checkbox"/> プロテクター ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

×:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.04
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.04
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	2.54E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

【F1-DM-210(A)】 【F1-DM-207(B)】

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

※F1-DM-210のろ紙交換実施。

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-104 機器効率:32.8%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.27E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm (net 204 cpm)  
LTD=2.59E+0Bq/cm<sup>2</sup> /

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm (net 09 cpm)  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> /

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	3,000	2,000 /	2.54E+01	床面
2	3,000	2,000 /	2.54E+01	"
3	3,000	2,000 /	2.54E+01	"
4	3,000	2,000 /	2.54E+01	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

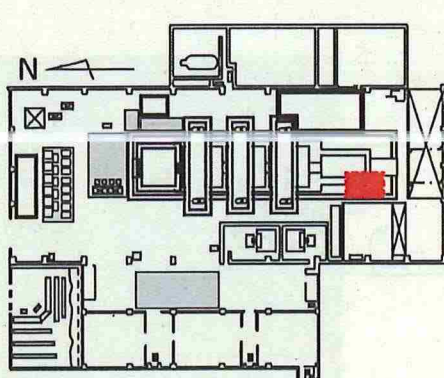
No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

## 放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階 /	測定者	/
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) / (承認番号: 2024-CDC-128-00) / (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-77 / F1-GMAD-104 / F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 4 月 9 日 12 時 30 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッジ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラッシュ ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

×:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204(A)】

※F1-DM-204のろ紙分取実施

【F1-DM-205(B)】

① ② ③ ④  
×0.006/0.006図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	6.35E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%

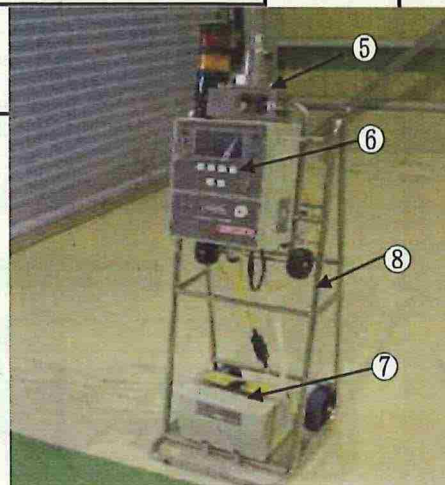
測定器: F1-GMAD-104 機器効率:32.8%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
 $K_s = 1.27E-2$  Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.59E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 204 cpm) $\alpha$  SCスミア法

(採取効率:10%)

測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
 $K_s = 2.04E-2$  Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	1,500	500	6.35E+00	床面
2	1,500	500	6.35E+00	"
3	1,500	500	6.35E+00	"
4	1,500	500	6.35E+00	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車

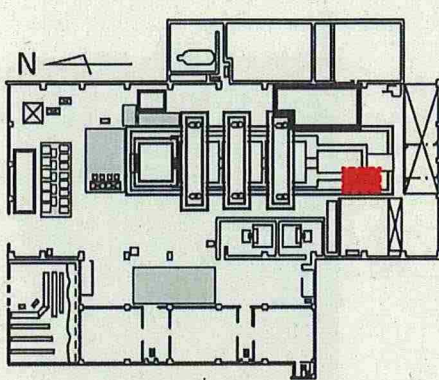


## 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階 /	測定者	/
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Y zone) (承認番号: 2023-CDC-830-00) (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-211 F1-GMAD-436 F1- $\alpha$ -097
測定日時	2024 年 3 月 1 日 12 時 30 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

x:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>3</sup> )

2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204】

※F1-DM-204のろ紙分取実施

【F1-DM-205】

x 0.006/0.006

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

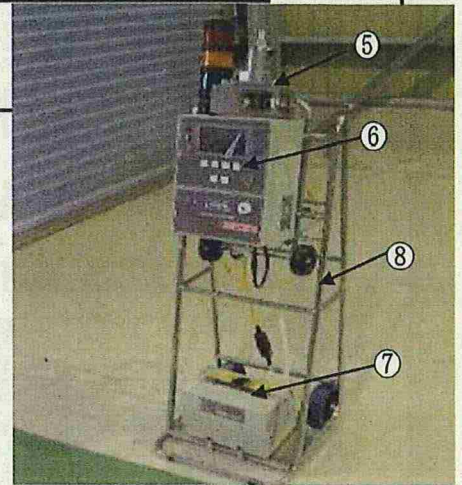
測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	7.09E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 1000 cpm (net 204 cpm)  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	1,500	500	7.09E+00	床面
2	1,500	500	7.09E+00	"
3	1,500	500	7.09E+00	"
4	1,500	500	7.09E+00	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm (net 09 cpm)  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車



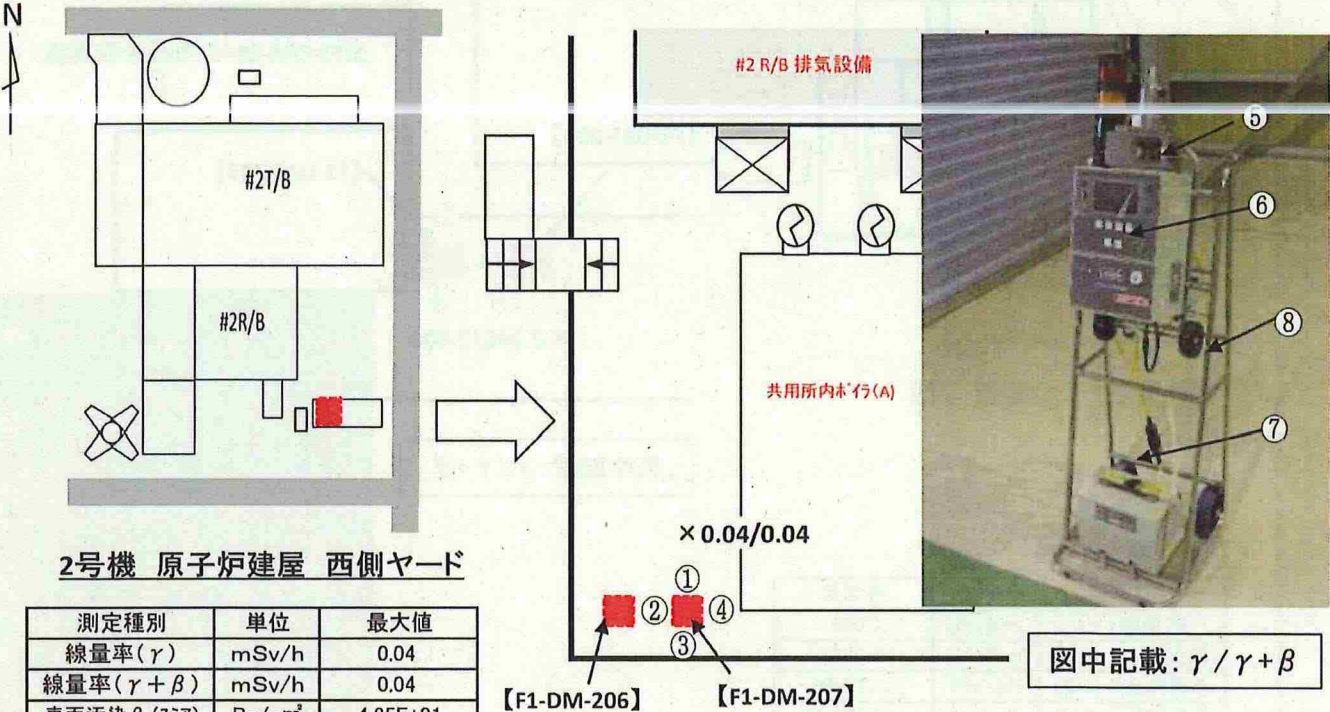
放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機原子炉建屋西側 共用ボイラーエリア /	測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) (承認番号: 2023-CDC-830-00) (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-211 / F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 3 月 1 日 13 時 30 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイバツ <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スツ, <input type="checkbox"/> フラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

×:空間線量当量率 ( mSv/h )    ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h )    ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )    △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )



測定種別	単位	最大値
線量率 ( $\gamma$ )	mSv/h	0.04
線量率 ( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.04
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	4.25E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm (net 204 cpm)  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup>

※F1-DM-207のろ紙分取実施。  
 $\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm (net 09 cpm)  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	3,000	2,000	2.83E+01	床面
2	3,000	2,000	2.83E+01	"
3	4,000	3,000	4.25E+01	"
4	3,000	2,000	2.83E+01	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車

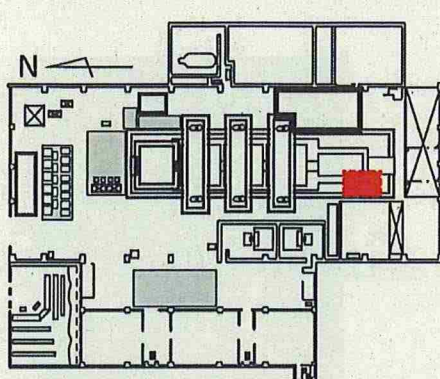
No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車

## 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階			測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Y zone) (承認番号: 2023-CDC-830-00) (区域区分解除確認)			測定器	F1-ICWBL-211 F1-GMAD-436 F1- $\alpha$ -097
測定日時	2024 年 2 月 29 日 11 時 30 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リンクパッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

×:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>3</sup> )

2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204】

※F1-DM-205のろ紙分取実施

【F1-DM-205】

×0.006/0.006

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

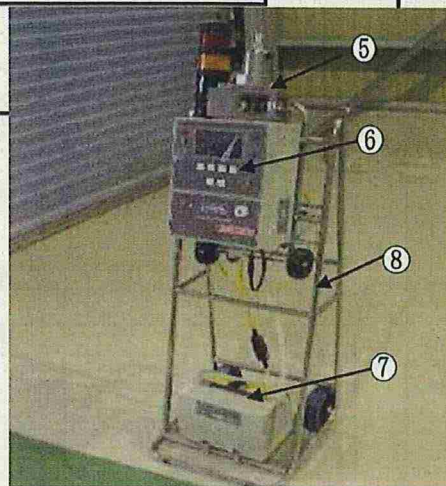
測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	7.09E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 204 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	1,500	500	7.09E+00	床面
2	1,500	500	7.09E+00	"
3	1,500	500	7.09E+00	"
4	1,500	500	7.09E+00	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車

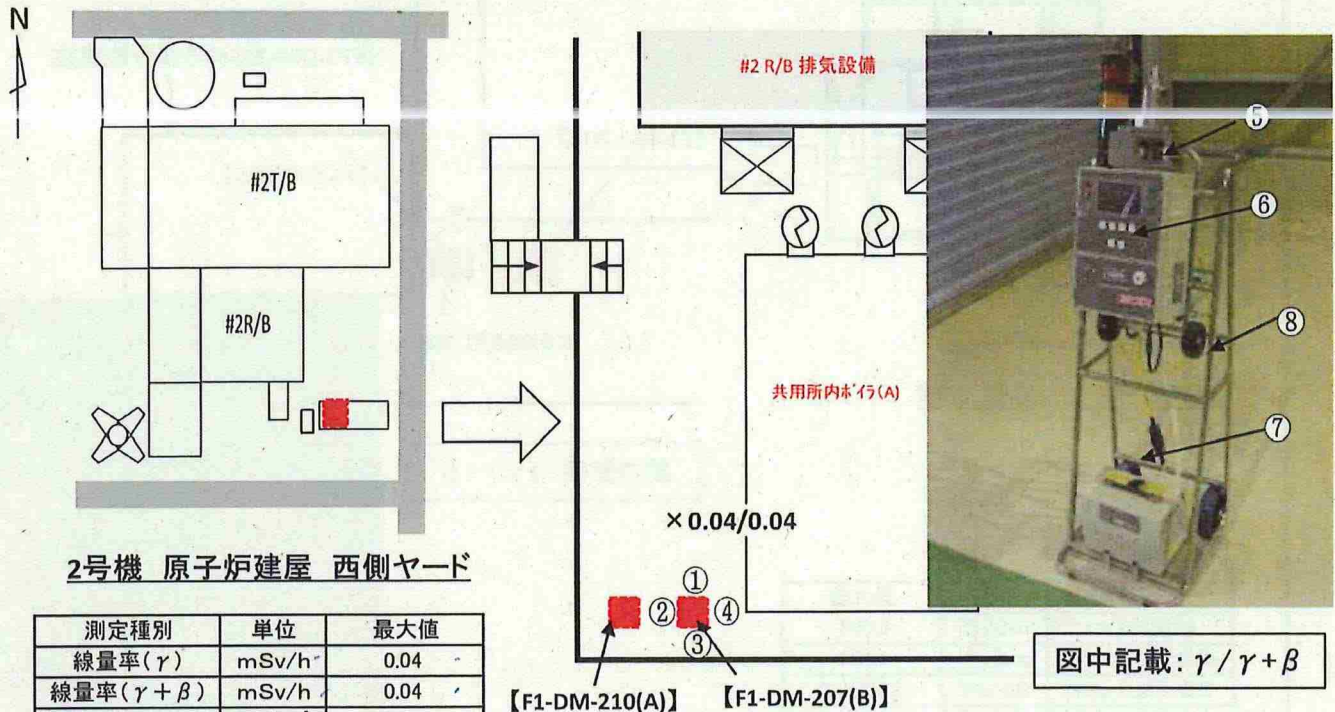


## 放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機原子炉建屋西側 共用ボイラーエリア /	測定者	/
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Y zone) (承認番号: 2024-CDC-128-00) (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-77 / F1-GMAD-104 / F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 4 月 10 日 11 時 40 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッジ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> プロテクト( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備( タイベック2重 )

x:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.04
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.04
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	2.54E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%

測定器: F1-GMAD-104 機器効率:32.8%

時定数: BG30 s 試料10 s

$K_s = 1.27E-2$  Bq/cm<sup>2</sup>·cpm

BG= 1000 cpm (net 204 cpm)

LTD=2.59E+0Bq/cm<sup>2</sup> /

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	3,000	2,000 /	2.54E+01	床面
2	3,000	2,000 /	2.54E+01	"
3	3,000	2,000 /	2.54E+01	"
4	3,000	2,000 /	2.54E+01	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

※F1-DM-207のろ紙分取実施。

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)

測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%

時定数: BG30 s 試料30 s

$K_s = 2.04E-2$  Bq/cm<sup>2</sup>·cpm

BG= 0 cpm (net 09 cpm)

LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> /

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

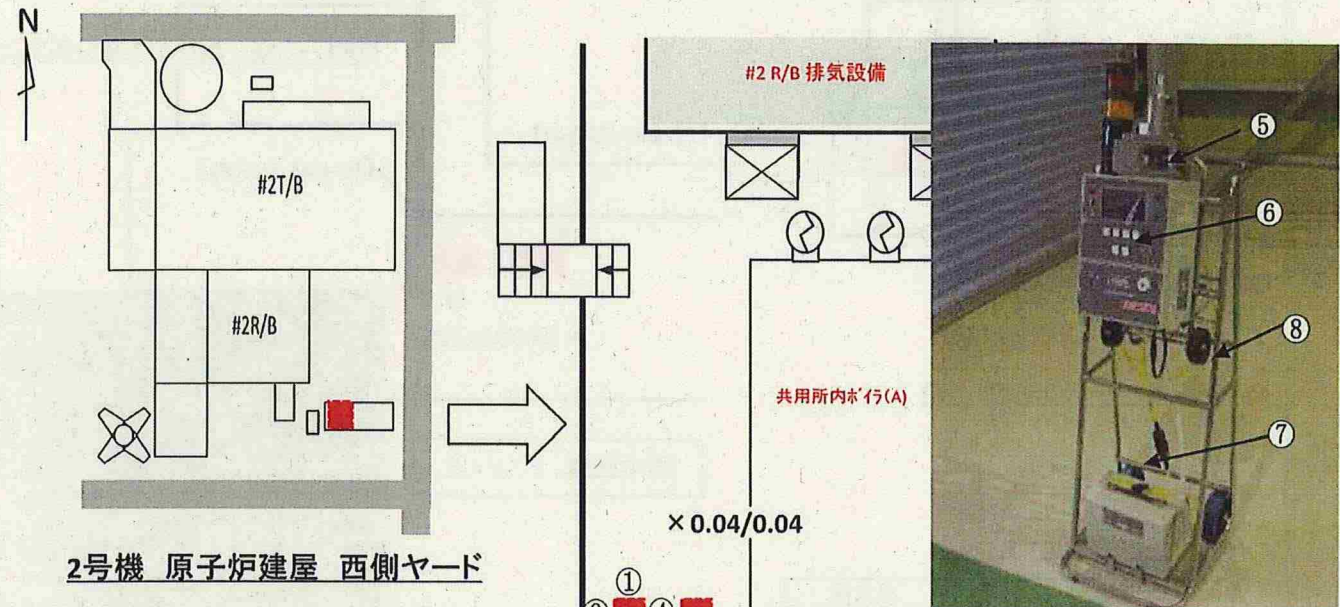
放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機原子炉建屋西側 共用ボイラーエリア	測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) (承認番号: 2024-CDC-128-00) (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-77 F1-GMAD-104 F1- $\alpha$ -097
測定日時	2024 年 4 月 3 日 12 時 00 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングパッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 個人服 <input checked="" type="checkbox"/> タイバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> アノラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

×:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )



2号機 原子炉建屋 西側ヤード

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.04
線量率( $\gamma + \beta$ )	mSv/h	0.04
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	2.54E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

【F1-DM-206(A)】 【F1-DM-207(B)】

図中記載:  $\gamma / \gamma + \beta$

※F1-DM-206のろ紙分取実施。

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-104 機器効率:32.8%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.27E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 1000 cpm (net 204 cpm)  
LTD=2.59E+0Bq/cm<sup>2</sup>

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm (net 09 cpm)  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	3,000	2,000	2.54E+01	床面
2	3,000	2,000	2.54E+01	"
3	2,000	1,000	1.27E+01	"
4	2,000	1,000	1.27E+01	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車

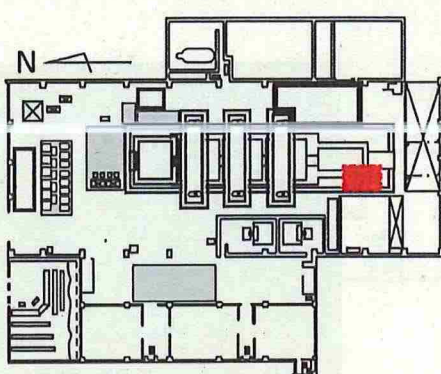
No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車

## 放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階	測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) (承認番号: 2024-CDC-128-00) (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-77 F1-GMAD-104 F1- $\alpha$ -097
測定日時	2024 年 4 月 10 日 10 時 40 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スリッパ, <input type="checkbox"/> アノラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

x:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204(A)】

※F1-DM-204のろ紙分取実施

【F1-DM-205(B)】

×0.006/0.006

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

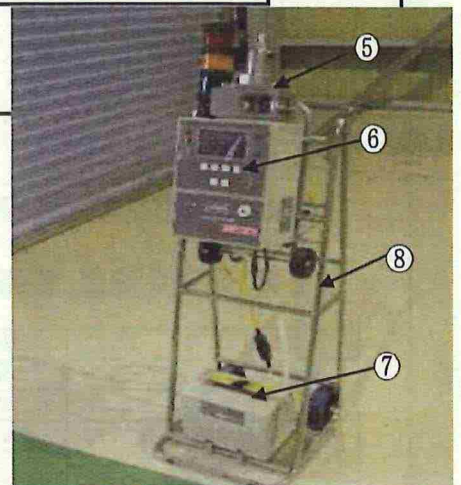
測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	6.35E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-104 機器効率:32.8%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.27E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.59E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 204 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	1,500	500	6.35E+00	床面
2	1,500	500	6.35E+00	"
3	1,500	500	6.35E+00	"
4	1,500	500	6.35E+00	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車

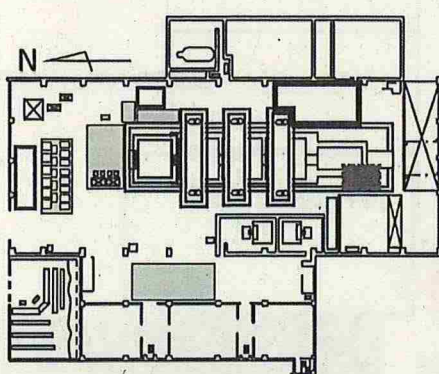


## 放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階			測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone→Yzone) (承認番号: 2024-CDC-128-00) (区域区分解除確認)			測定器	F1-ICWBL-211 / F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097
測定日時	2024 年 4 月 2 日 12 時 00 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングパッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラッシュ ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

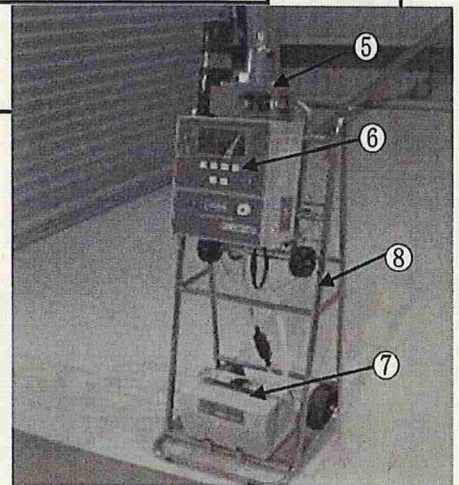
×:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204(A)】

※F1-DM-204のろ紙分取実施

【F1-DM-205(B)】

① ② ③ ④  
×0.006/0.006図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	7.09E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 204 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	1,500	500 /	7.09E+00	床面
2	1,500	500 /	7.09E+00	"
3	1,500	500 /	7.09E+00	"
4	1,500	500 /	7.09E+00	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

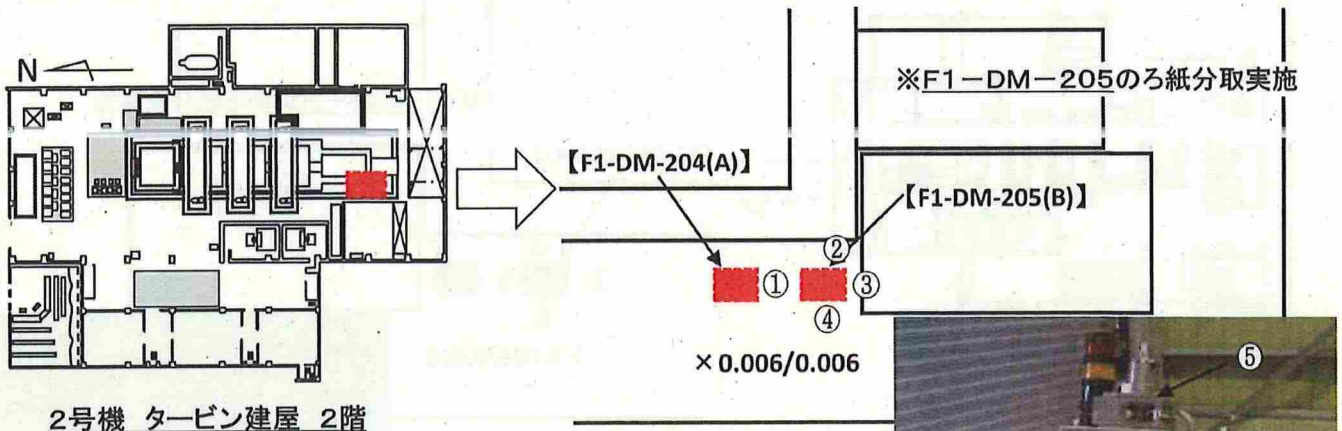
No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

## 放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階 /	測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) / (承認番号: 2024-CDC-128-00) / (区域区分解除確認) /	測定器	F1-ICWBL-77 / F1-GMAD-104 / F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 4 月 3 日 11 時 00 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッジ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 個人服 <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スーツ <input type="checkbox"/> アラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 (タイベック2重)

x:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h' ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

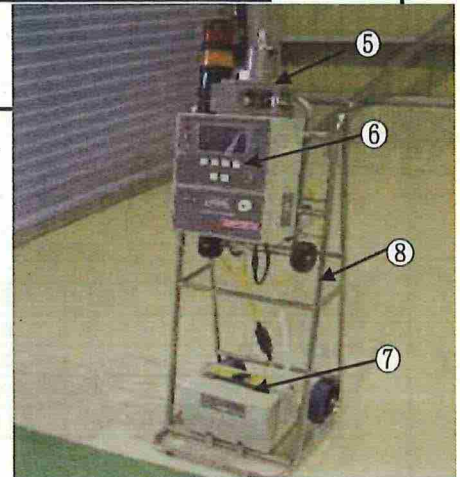
測定種別	単位	最大値
線量率 ( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率 ( $\gamma + \beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	1.27E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-104 機器効率:32.8%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.27E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.59E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 204 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	2,000	1,000 /	1.27E+01	床面
2	1,500	500 /	6.35E+00	"
3	1,500	500 /	6.35E+00	"
4	1,500	500 /	6.35E+00	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

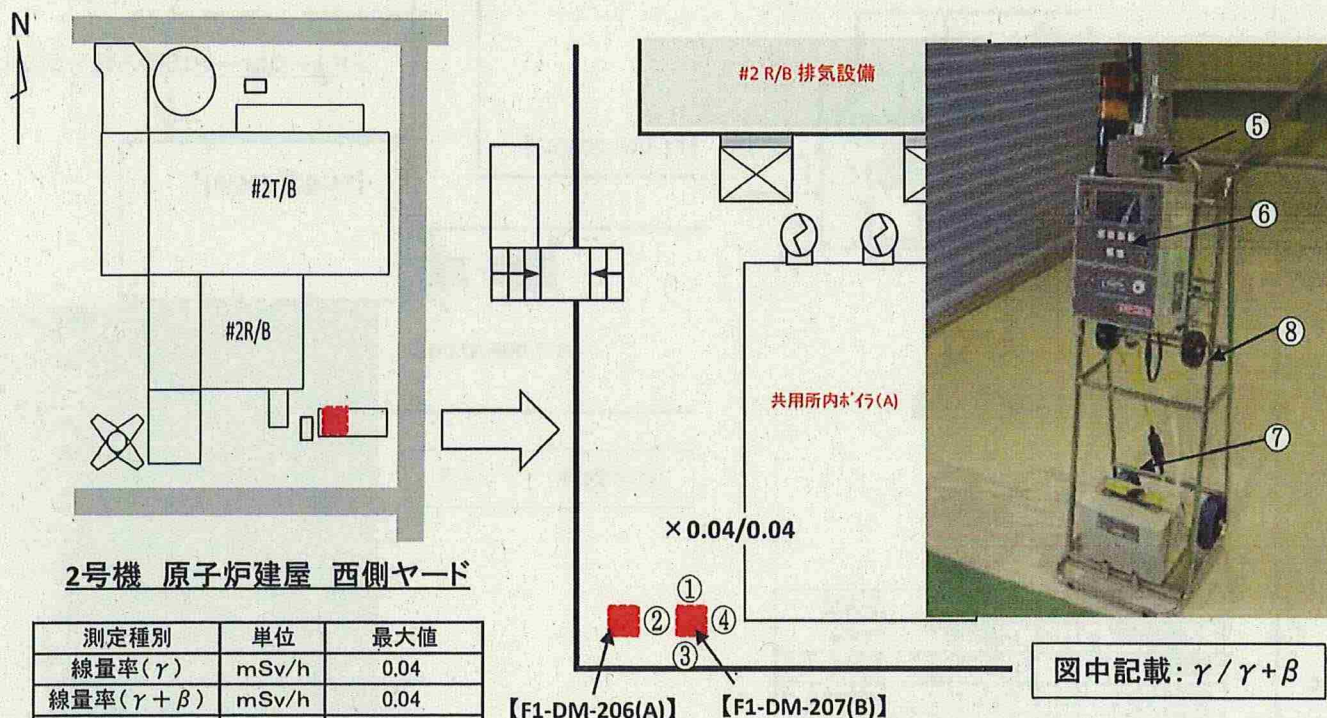


## 放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機原子炉建屋西側 共用ボイラーエリア			測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Y zone) (承認番号: 2023-CDC-830-00) (区域区分解除確認)			測定器	F1-ICWBL-211 / F1-GMAD-436 F1- $\alpha$ -097
測定日時	2024 年 3 月 28 日 11 時 00 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> プロテクト ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

x:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.04
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.04
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	2.83E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 1000 cpm (net 204 cpm)  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	3,000	2,000	2.83E+01	床面
2	3,000	2,000	2.83E+01	"
3	2,000	1,000	1.42E+01	"
4	2,000	1,000	1.42E+01	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車

※F1-DM-207のろ紙分取実施。

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm (net 09 cpm)  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車

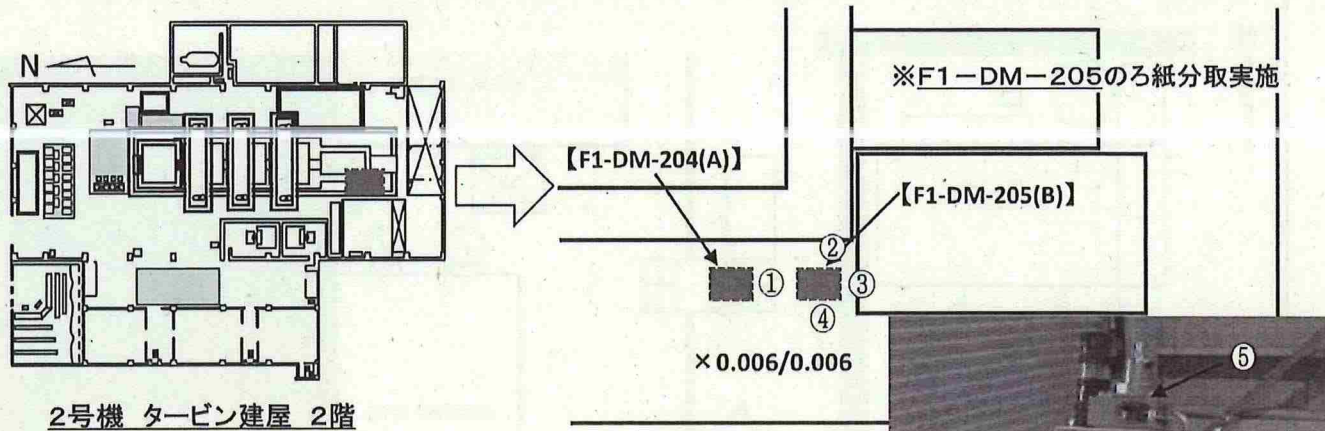
放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名		1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト	
測定場所		2号機タービン建屋2階 /			測定者		
作業内容 (測定目的)		区域区分変更(R $\alpha$ zone→Yzone) /			測定器	F1-ICWBL-211 /	
		(承認番号: 2023-CDC-830-00)				F1-GMAD-436 /	
		(区域区分解除確認) /				F1- $\alpha$ -097	
測定日時		2024 年 3 月 28 日 12 時 30 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)	
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スリッパ, <input type="checkbox"/> フラッシュ ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )	

×:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント (Bq/cm<sup>2</sup>) △:ダストポイント (Bq/cm<sup>2</sup>)



2号機 タービン建屋 2階

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/hr	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/hr	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	1.42E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
 $K_s = 1.42E-2$  Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 204 cpm)

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
 $K_s = 2.04E-2$  Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	2,000	1,000 /	1.42E+01	床面
2	1,500	500 /	7.09E+00	"
3	1,500	500 /	7.09E+00	"
4	1,500	500 /	7.09E+00	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

## 放射線管理記録

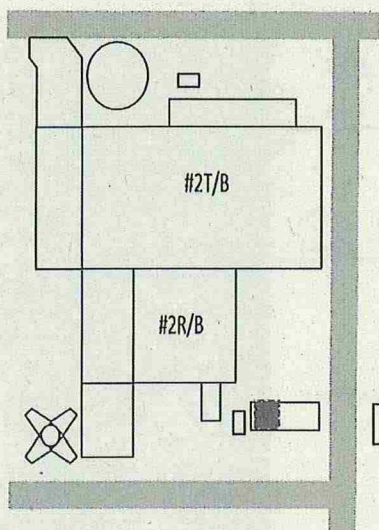
放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミ $\gamma$ ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機原子炉建屋西側 共用ボイラーエリア			測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) /			測定器	F1-ICWBL-211 /
	(承認番号: 2023-CDC-830-00) / (区域区分解除確認)				F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 3 月 12 日 11 時 10 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングハッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input type="checkbox"/> タイバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 (タイベック2重)

×:空間線量当量率 ( mSv/h )    ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h )    ○:スミアポイント (Bq/cm<sup>2</sup>)    △:ダストポイント (Bq/cm<sup>2</sup>)

N

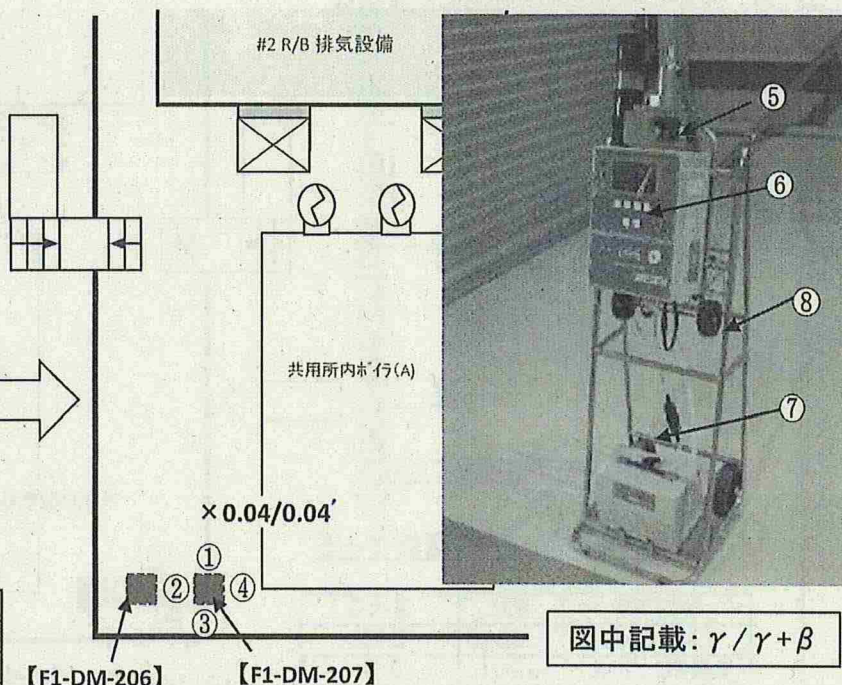


2号機 原子炉建屋 西側ヤード

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.04
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.04
表面汚染 $\beta$ (スミ $\gamma$ )	Bq/cm <sup>2</sup>	4.25E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミ $\gamma$ )	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 204 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	3,000	2,000	2.83E+01	床面
2	3,000	2,000	2.83E+01	"
3	4,000	3,000	4.25E+01	"
4	3,000	2,000	2.83E+01	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車



※F1-DM-207のろ紙分取実施。

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

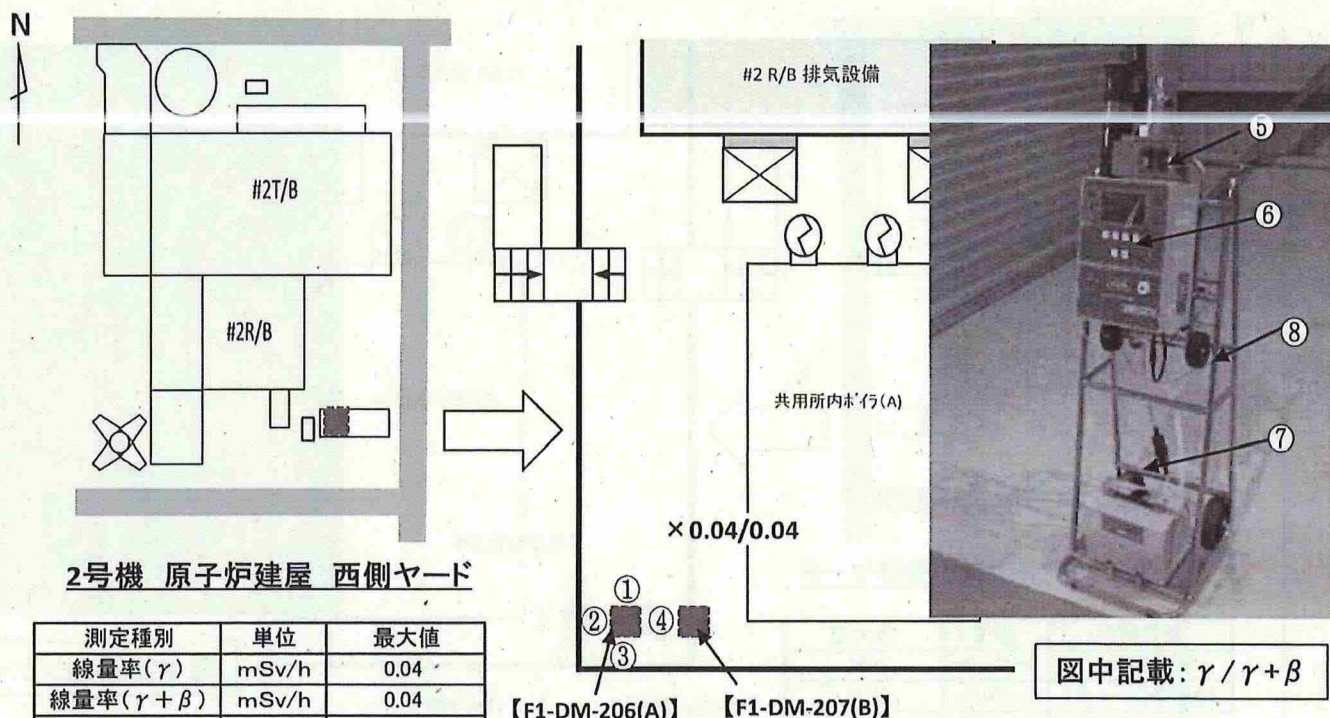
No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車

## 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト	
測定場所	2号機原子炉建屋西側 共用ボイラーエリア /			測定者	/	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) /			測定器	F1-ICWBL-211 / F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097 /	
	(承認番号: 2023-CDG-830-00) / (区域区分解除確認)			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)	
測定日時	2024 年 3 月 19 日 12 時 30 分			防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラッグ ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 (タイベック2重)	
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W			

×:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

2号機 原子炉建屋 西側ヤード

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.04
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.04
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	4.25E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%

測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%

時定数: BG30 s 試料10 s

Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm

BG= 1000 cpm (net 204 cpm)

LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup>

※F1-DM-206のろ紙分取実施。

 $\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%

時定数: BG30 s 試料30 s

Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm

BG= 0 cpm (net 09 cpm)

LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	3,000	2,000 /	2.83E+01	床面
2	3,000	2,000 /	2.83E+01	"
3	4,000	3,000 /	4.25E+01	"
4	3,000	2,000 /	2.83E+01	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

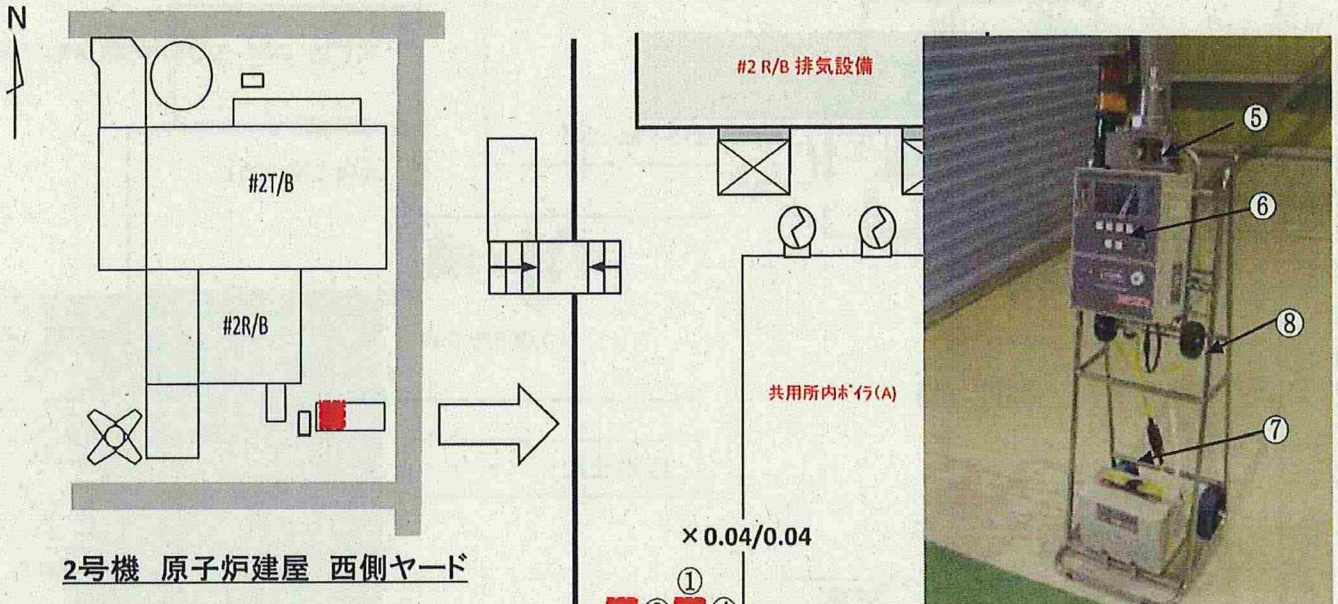
放 責	審 査	担 当

# 放 射 線 管 理 記 録

( 1/1 )

作 業 件 名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測 定 場 所	2号機原子炉建屋西側 共用ボイラーエリア /	測 定 者	/
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) / (承認番号: 2023-CDC-830-00) / (区域区分解除確認) /	測定器	F1-ICWBL-211 / F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097 /
測 定 日 時	2024 年 3 月 5 日 11 時 15 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リンクパッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input type="checkbox"/> タイバツ <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> アノラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

×:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )



2号機 原子炉建屋 西側ヤード

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.04
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.04
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	4.25E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

【F1-DM-206】

【F1-DM-207】

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$

※F1-DM-206のろ紙分取実施。

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm (net 204 cpm)  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup>

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm (net 09 cpm)  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	3,000	2,000	2.83E+01	床面
2	3,000	2,000	2.83E+01	"
3	4,000	3,000	4.25E+01	"
4	3,000	2,000	2.83E+01	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車

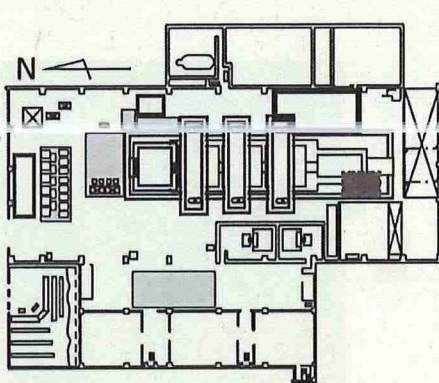
No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車

## 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階			測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) /			測定器	F1-ICWBL-211 /
	(承認番号: 2023-CDC-830-00) (区域区分解除確認)			F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097 /	
測定日時	2024 年 3 月 19 日 11 時 30 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッジ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スツ, <input type="checkbox"/> アフック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 (タイベック2重)
x:空間線量当量率 ( mSv/h )    ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h )    O:スミアポイント (Bq/cm <sup>2</sup> )    Δ:ダストポイント (Bq/cm <sup>3</sup> )					



2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204】

※F1-DM-204のろ紙分取実施

【F1-DM-205】

① ② ③ ④  
×0.006/0.006図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

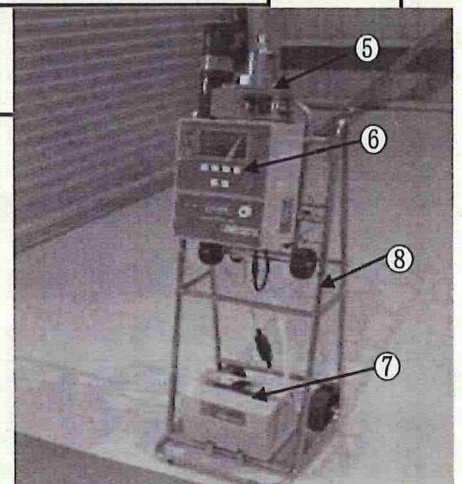
測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	7.09E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup> / (net 204 cpm)

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> / (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	1,500	500 /	7.09E+00	床面
2	1,500	500 /	7.09E+00	"
3	1,500	500 /	7.09E+00	"
4	1,500	500 /	7.09E+00	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

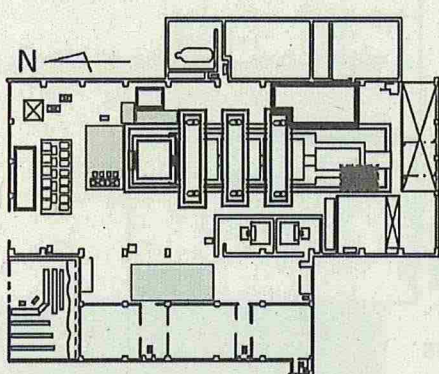


## 放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミ $\gamma$ ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階 /			測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Y zone) / (承認番号: 2023-CDC-830-00) / (区域区分解除確認)			測定器	F1-ICWBL-211 / F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 3 月 12 日 12 時 00 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 (タイベック2重)

×:空間線量当量率 (mSv/h) ⊗:表面線量当量率 (mSv/h) ○:スミアポイント (Bq/cm<sup>2</sup>) △:ダストポイント (Bq/cm<sup>2</sup>)

2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204】

※F1-DM-204のろ紙分取実施

【F1-DM-205】

① ② ③ ④

×0.006/0.006

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

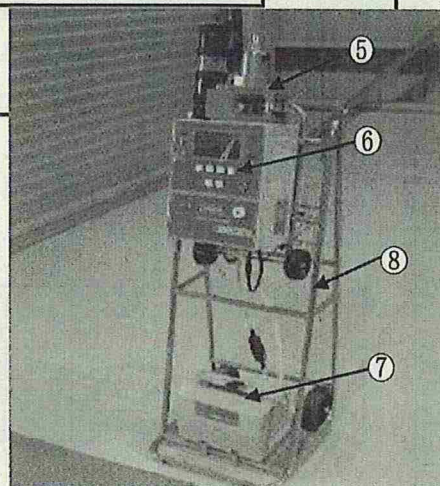
測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミ)	Bq/cm <sup>2</sup>	7.09E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミ)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 204 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	1,500	500 /	7.09E+00	床面
2	1,500	500 /	7.09E+00	"
3	1,500	500 /	7.09E+00	"
4	1,500	500 /	7.09E+00	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

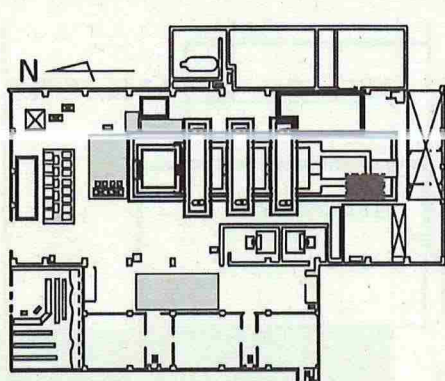


## 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ <input type="checkbox"/> 直接 <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階 /	測定者	/
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone→Yzone) / (承認番号: 2023-CDC-830-00) / (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-211 / F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 3 月 13 日 11 時 30 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リンクバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> アノラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

x:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント (Bq/cm<sup>2</sup>) △:ダストポイント (Bq/cm<sup>2</sup>)

2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204】

※F1-DM-205のろ紙分取実施

【F1-DM-205】

×0.006/0.006

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	7.09E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%

測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%

時定数: BG30 s 試料10 s

Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm

BG= 1000 cpm (net 204 cpm)

LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup> $\alpha$  SCスミア法

(採取効率:10%)

測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%

時定数: BG30 s 試料30 s

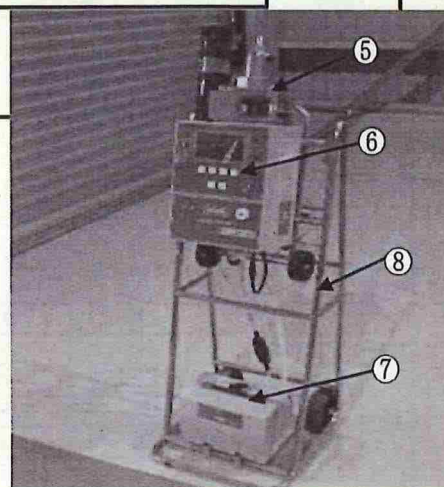
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm

BG= 0 cpm (net 09 cpm)

LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	1,500	500	7.09E+00	床面
2	1,500	500	7.09E+00	"
3	1,500	500	7.09E+00	"
4	1,500	500	7.09E+00	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車



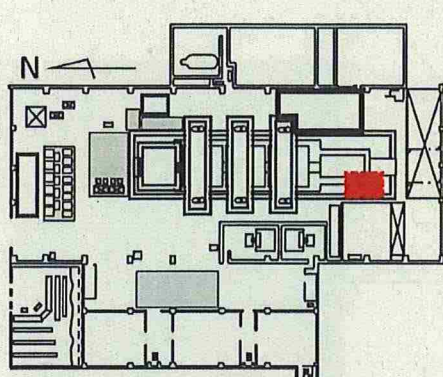
## 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階			測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Y zone) / (承認番号: 2023-CDC-830-00) (区域区分解除確認)			測定器	F1-ICWBL-211 / F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097
測定日時	2024 年 3 月 1 日 12 時 30 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッジ <input checked="" type="checkbox"/> GB (水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> アノラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

×:空間線量当量率 ( mSv/h )    ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h )    ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )    △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )



2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204】

※F1-DM-204のろ紙分取実施

【F1-DM-205】

× 0.006/0.006

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

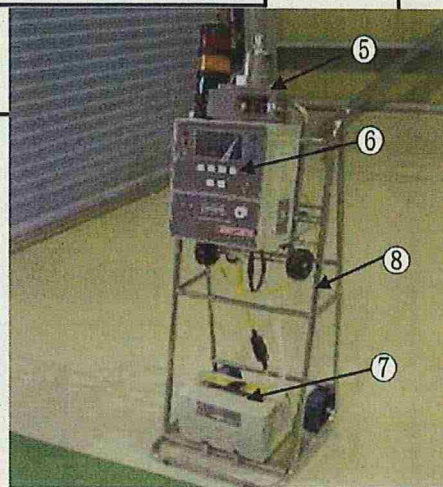
測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<2.89E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 1000 cpm (net 204 cpm)  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	1,500	500 /	LTD	床面
2	1,500	500 /	LTD	"
3	1,500	500 /	LTD	"
4	1,500	500 /	LTD	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm (net 09 cpm)  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

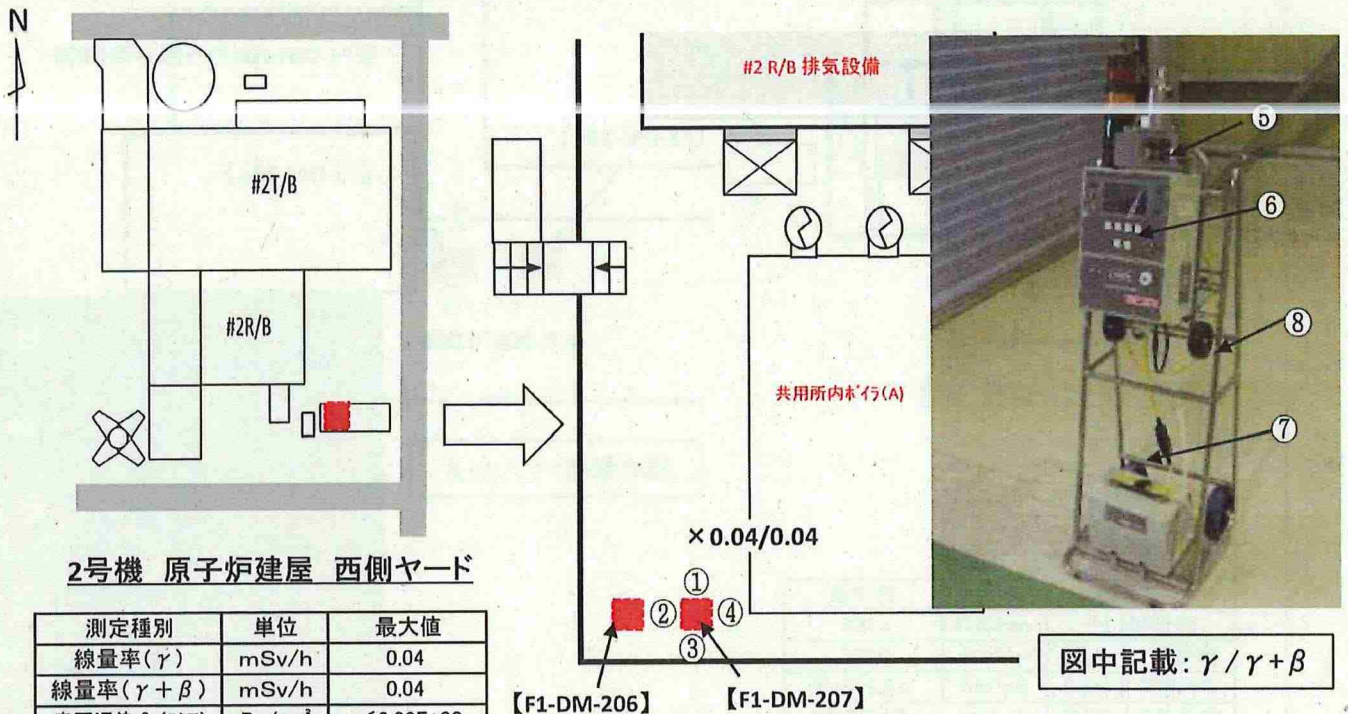


## 放射線管理記録

放責	審査	担当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機原子炉建屋西側 共用ボイラーエリア	測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) (承認番号: 2023-CDC-830-00) (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-211 F1-GMAD-436 F1- $\alpha$ -097
測定日時	2024 年 3 月 1 日 13 時 30 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スツ, <input type="checkbox"/> アノラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 (タイベック2重)

x:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.04
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.04
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<2.89E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 1000 cpm (net 204 cpm)  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	3,000	2,000	LTD	床面
2	3,000	2,000	LTD	"
3	4,000	3,000	LTD	"
4	3,000	2,000	LTD	"
5	1,000	0	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0	LTD	モニター
7	1,000	0	LTD	ポンプ
8	1,000	0	LTD	台車

※F1-DM-207のろ紙分取実施。

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm (net 09 cpm)  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

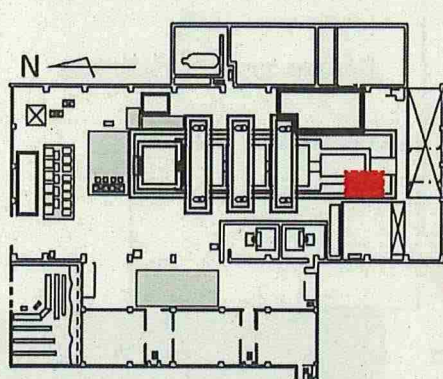
No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	フィルターユニット
6	0	0	LTD	モニター
7	0	0	LTD	ポンプ
8	0	0	LTD	台車

## 放射線管理記録

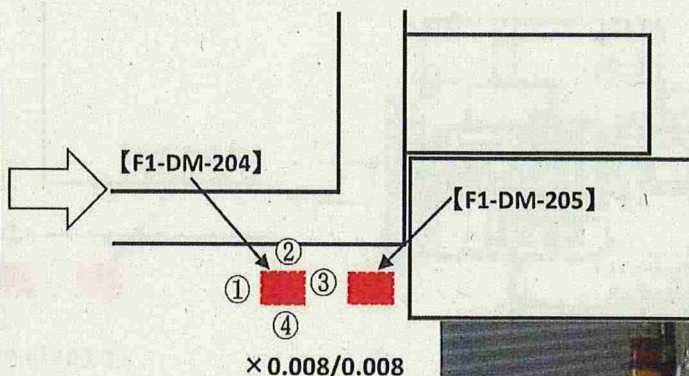
放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階			測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) /			測定器	F1-ICWBL-211 /
	(承認番号: 2023-CDC-830-00) / (区域区分解除確認)				F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 1 月 30 日 時 00 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングパッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

×:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

2号機 タービン建屋 2階

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.008
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.008
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<2.89E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

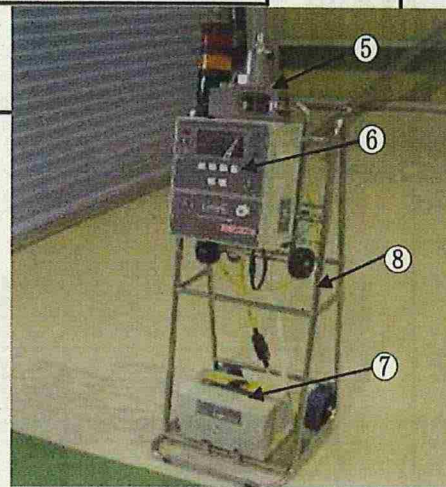
※F1-DM-204のろ紙分取実施。

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 204 cpm)

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	2,000	1,000 /	LTD	床面
2	2,000	1,000 /	LTD	"
3	2,000	1,000 /	LTD	"
4	2,000	1,000 /	LTD	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

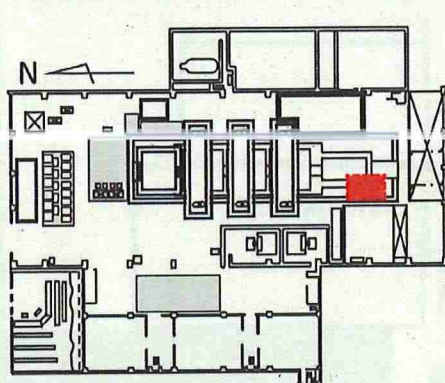


## 放射線管理記録

放 責	審 査	担 当

( 1/1 )

作業件名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測定場所	2号機タービン建屋2階 /			測定者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) (承認番号: 2023-CDC-830-00) (区域区分解除確認)			測定器	F1-ICWBL-211 / F1-GMAD-436 / F1- $\alpha$ -097 /
測定日時	2024 年 2 月 29 日 11 時 30 分			追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッチ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W	防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイベック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

x:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) ○:スミアポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> ) △:ダストポイント ( Bq/cm<sup>2</sup> )

2号機 タービン建屋 2階

【F1-DM-204】

※F1-DM-205のろ紙分取実施

【F1-DM-205】

× 0.006/0.006

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$ 

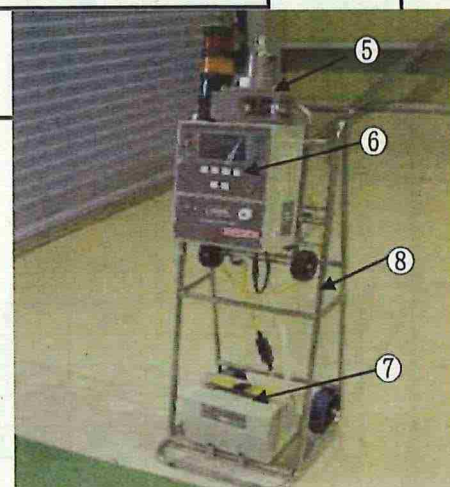
測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.006
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.006
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<2.89E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
 $K_s = 1.42E-2$  Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 204 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	1,500	500 /	LTD	床面
2	1,500	500 /	LTD	"
3	1,500	500 /	LTD	"
4	1,500	500 /	LTD	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
 $K_s = 2.04E-2$  Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車



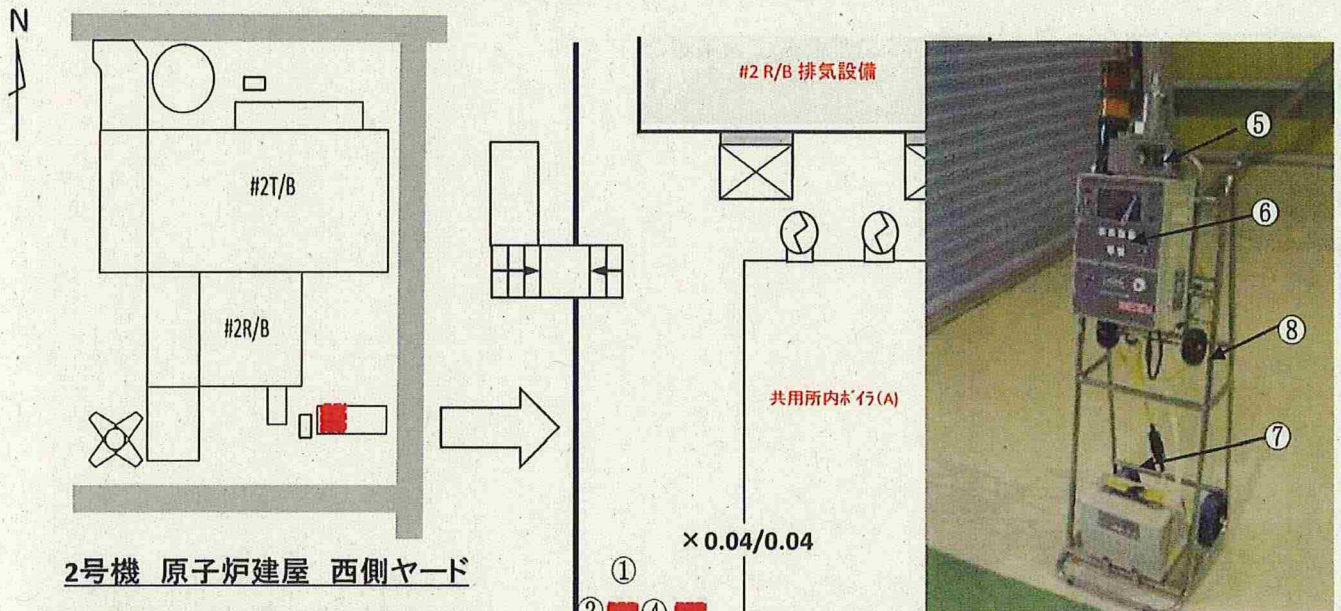
放 責	審 査	担 当

# 放 射 線 管 理 記 録

( 1 / 1 )

作 業 件 名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接 ( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測 定 場 所	2号機原子炉建屋西側 共用ボイラーエリア /	測 定 者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Y zone) (承認番号: 2023-CDC-830-00) (区域区分解除確認)	測定器	F1-ICWBL-211 / F1-GMAD-436 F1- $\alpha$ -097 /
測 定 日 時	2024 年 1 月 31 日 12 時 00 分	追加個人線量計	<input checked="" type="checkbox"/> リングバッジ <input checked="" type="checkbox"/> GB(水晶体)
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input checked="" type="checkbox"/> R $\alpha$ <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W
		防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タバック <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2 ) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> アラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下 ) <input checked="" type="checkbox"/> 追加装備 ( タイベック2重 )

x:空間線量当量率 ( mSv/h ) ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h ) O:スミアポイント (Bq/cm<sup>2</sup>) △:ダストポイント (Bq/cm<sup>2</sup>)



2号機 原子炉建屋 西側ヤード

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.04
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.04
表面汚染 $\beta$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<2.89E+00
表面汚染 $\alpha$ (スミア)	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.83E-01

【F1-DM-206】

【F1-DM-207】

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$

※F1-DM-206のろ紙分取実施。

GMAD間接法(スミアろ紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-436 機器効率:29.4%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.42E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 1000 cpm (net 204 cpm)  
LTD=2.89E+0Bq/cm<sup>2</sup>

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -097 機器効率:32.7%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 2.04E-2 Bq/cm<sup>2</sup>·cpm  
BG= 0 cpm (net 09 cpm)  
LTD=1.83E-1Bq/cm<sup>2</sup>

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	3,000	2,000 /	LTD	床面
2	3,000	2,000 /	LTD	"
3	4,000	3,000 /	LTD	"
4	3,000	2,000 /	LTD	"
5	1,000	0 /	LTD	フィルターユニット
6	1,000	0 /	LTD	モニター
7	1,000	0 /	LTD	ポンプ
8	1,000	0 /	LTD	台車

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm2	採取場所
1	0	0 /	LTD	床面
2	0	0 /	LTD	"
3	0	0 /	LTD	"
4	0	0 /	LTD	"
5	0	0 /	LTD	フィルターユニット
6	0	0 /	LTD	モニター
7	0	0 /	LTD	ポンプ
8	0	0 /	LTD	台車

128-01

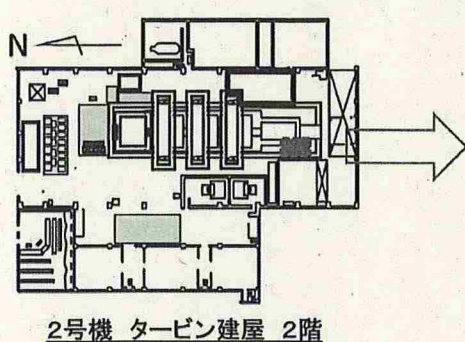
放 責	審 査	担 当

# 放 射 線 管 理 記 録

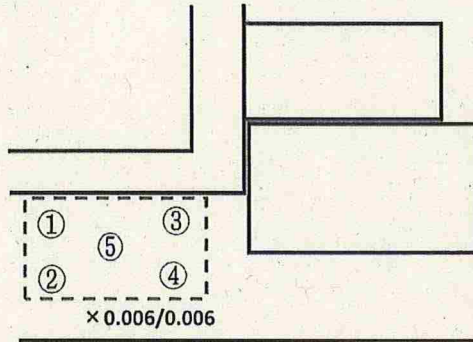
( 1/1 )

作 業 件 名	1F-2 PCV内部調査に伴うサンプル採取他業務委託			測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma+\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミ $\beta$ ( <input checked="" type="checkbox"/> $\beta$ <input checked="" type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> 直接( <input type="checkbox"/> $\beta$ <input type="checkbox"/> $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト
測 定 場 所	2号機タービン建屋2階、原子炉建屋西側 /			測 定 者	
作業内容 (測定目的)	区域区分変更(R $\alpha$ zone $\rightarrow$ Yzone) /			測定器	F1-ICWBL-213 / F1-GMAD-548 / F1- $\alpha$ -101 /
	(承認番号: 2024-CDC-128-00) / (区域区分解除確認)				追加個人線量計
測 定 日 時	2024 年 10 月 4 日 10 時 00 分			防護装備	<input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋, <input type="checkbox"/> 個人服, <input checked="" type="checkbox"/> タイアップ <input checked="" type="checkbox"/> マスク ( <input checked="" type="checkbox"/> 全面, <input type="checkbox"/> 半面, <input type="checkbox"/> DS2) <input type="checkbox"/> 防水スーツ, <input type="checkbox"/> フラック ( <input type="checkbox"/> 上, <input type="checkbox"/> 下) <input type="checkbox"/> 追加装備 ( )
RWA番号	230404	zone区分	<input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> R $\alpha$ <input checked="" type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Y $\beta$ <input type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> W		

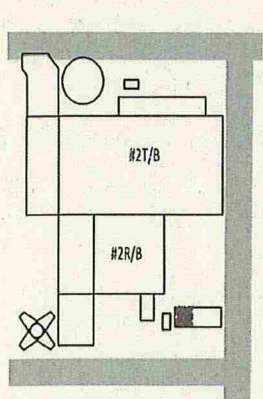
×:空間線量当量率 ( mSv/h )    ⊗:表面線量当量率 ( mSv/h )    ○:スミアポイント (Bq/cm<sup>2</sup>)    △:ダストポイント (Bq/cm<sup>3</sup>)



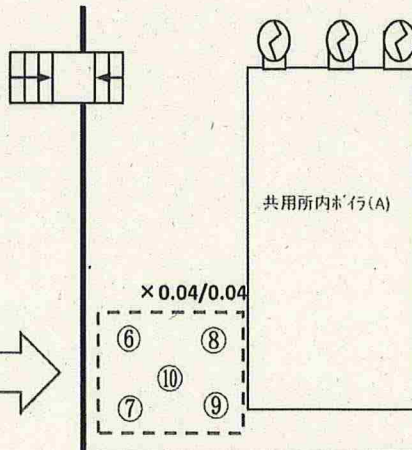
2号機 タービン建屋 2階



×0.006/0.006



2号機 原子炉建屋 西側ヤード



共用所内本行(A)

×0.04/0.04

図中記載:  $\gamma/\gamma+\beta$

⋯ : Razone設定エリア

測定種別	単位	最大値
線量率( $\gamma$ )	mSv/h	0.040
線量率( $\gamma+\beta$ )	mSv/h	0.040
表面汚染 $\beta$ (スミ $\beta$ )	Bq/cm <sup>2</sup>	2.00E+01
表面汚染 $\alpha$ (スミ $\alpha$ )	Bq/cm <sup>2</sup>	<1.60E-01

GMAD間接法(スミア紙):採取効率:10%  
測定器: F1-GMAD-548 機器効率:29.1%  
時定数: BG30 s 試料10 s  
Ks= 1.43E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 100 cpm  
LTD=1.07E+0Bq/cm<sup>2</sup> (net 75 cpm)

$\alpha$  SCスミア法 (採取効率:10%)  
測定器: F1- $\alpha$ -101 機器効率:37.5%  
時定数: BG30 s 試料30 s  
Ks= 1.78E-2 Bq/cm<sup>2</sup>・cpm  
BG= 0 cpm  
LTD=1.60E-1Bq/cm<sup>2</sup> (net 09 cpm)

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	800	700	1.00E+01	床面
2	800	700	1.00E+01	"
3	1,000	900	1.29E+01	"
4	800	700	1.00E+01	"
5	900	800	1.15E+01	"
6	1,400	1,300	1.86E+01	"
7	1,400	1,300	1.86E+01	"
8	1,400	1,300	1.86E+01	"
9	1,500	1,400	2.00E+01	"
10	1,400	1,300	1.86E+01	"

No	Gross(cpm)	Net(cpm)	Bq/cm <sup>2</sup>	採取場所
1	0	0	LTD	床面
2	0	0	LTD	"
3	0	0	LTD	"
4	0	0	LTD	"
5	0	0	LTD	"
6	0	0	LTD	"
7	0	0	LTD	"
8	0	0	LTD	"
9	0	0	LTD	"
10	0	0	LTD	"