

放射線サーベイ記録

A型輸送物 1・2・3・4

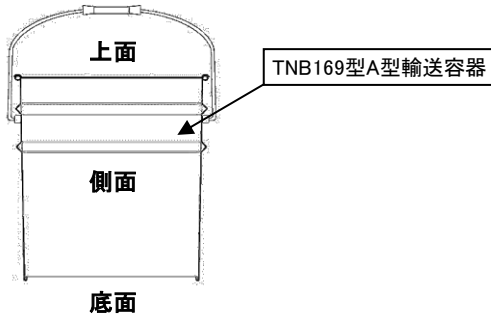
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	排水処理建屋	測定者	
測定日時	2024年9月17日 9:42 ~ 10:52	測定器	【線量当量率】 F1-SC-062 【表面汚染密度】 F1-α・β-003 換算定数(α): 1.62×10^{-2} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(β): 1.58×10^{-2} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h

表面汚染密度(α、β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 22 cpm (β): 0.39 Bq/cm²

1. 輸送物



作成日	9月17日(火)
作成者	
審査者	
承認者	

		線量当量率(γ)[μSv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		表面	表面から1m	(α)		(β)	
1-1	輸送物1 固体試料	上面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (17 cpm)	
1-2		側面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (16 cpm)	
1-3		底面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (27 cpm)	
2-1	輸送物2 固体試料	上面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (18 cpm)	
2-2		側面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (15 cpm)	
2-3		底面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (25 cpm)	
3-1	輸送物3 固体試料	上面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (24 cpm)	
3-2		側面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (23 cpm)	
3-3		底面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (28 cpm)	
4-1	輸送物4 固体試料	上面	0.20	0.20	LTD (1 cpm)	LTD (26 cpm)	
4-2		側面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (16 cpm)	
4-3		底面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (21 cpm)	

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ): 輸送物表面において2mSv/h以下であること

: 輸送物表面から1mにおいて100 μSv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録

A型輸送物 5・6・7・8

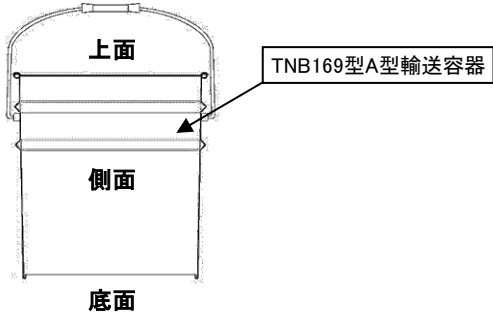
測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	排水処理建屋	測定者	
測定日時	2024年9月17日 9:42 ~ 10:52	測定器	【線量当量率】 F1-SC-062 【表面汚染密度】 F1- α - β -003 換算定数(α): 1.62×10^{-2} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(β): 1.58×10^{-2} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.20 μ Sv/h

表面汚染密度(α 、 β)

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 22 cpm (β): 0.39 Bq/cm²

1. 輸送物



作成日	9月17日(火)
作成者	
審査者	
承認者	

		線量当量率(γ)[μSv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値				
		表面	表面から1m	(α)		(β)		
5-1	輸送物5 液体試料	上面	1.1	0.25	LTD	(0 cpm)	LTD	(24 cpm)
5-2		側面	2.7	0.25	LTD	(0 cpm)	LTD	(19 cpm)
5-3		底面	2.1	0.25	LTD	(0 cpm)	LTD	(25 cpm)
6-1	輸送物6 液体試料	上面	0.20	0.20	LTD	(0 cpm)	LTD	(25 cpm)
6-2		側面	0.20	0.20	LTD	(0 cpm)	LTD	(21 cpm)
6-3		底面	0.20	0.20	LTD	(1 cpm)	LTD	(23 cpm)
7-1	輸送物7 液体試料	上面	8.3	0.60	LTD	(0 cpm)	LTD	(25 cpm)
7-2		側面	20	0.60	LTD	(0 cpm)	LTD	(21 cpm)
7-3		底面	17	0.50	LTD	(0 cpm)	LTD	(8 cpm)
8-1	輸送物8 液体試料	上面	0.20	0.20	LTD	(0 cpm)	LTD	(21 cpm)
8-2		側面	0.20	0.20	LTD	(0 cpm)	LTD	(20 cpm)
8-3		底面	0.20	0.20	LTD	(0 cpm)	LTD	(20 cpm)

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ): 輸送物表面において2mSv/h以下であること

: 輸送物表面から1mにおいて100 μ Sv/h以下であること

表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること

(β): 4Bq/cm²以下であること

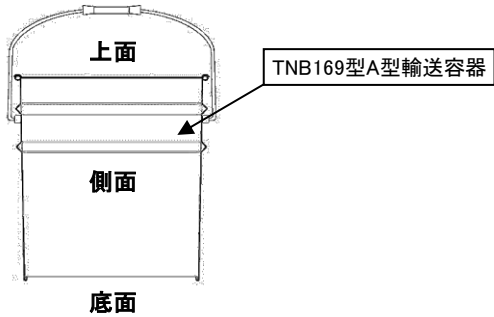
放射線サーベイ記録

A型輸送物 9・10・11・12

測定目的	所外運搬に伴う輸送物サーベイ	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	排水処理建屋	測定者	
測定日時	2024年9月17日 9:42 ~ 10:52	測定器	【線量当量率】 F1-SC-062 【表面汚染密度】 F1-α・β-003 換算定数(α): 1.62×10^{-2} Bq/(cm ² ・cpm) 換算定数(β): 1.58×10^{-2} Bq/(cm ² ・cpm)

線量当量率(γ) BG: 0.20 μSv/h
表面汚染密度(α、β)
表面汚染計数率BG(α): 0 cpm 検出限界値(α): 0.15 Bq/cm²
(β): 22 cpm (β): 0.39 Bq/cm²

1. 輸送物



作成日	9月17日(火)
作成者	
審査者	
承認者	

		線量当量率(γ)[μSv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値			
		表面	表面から1m	(α)		(β)	
9-1	輸送物9 液体試料	上面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (15 cpm)	
9-2		側面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (19 cpm)	
9-3		底面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (18 cpm)	
10-1	輸送物10 液体試料	上面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (21 cpm)	
10-2		側面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (29 cpm)	
10-3		底面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (26 cpm)	
11-1	輸送物11 液体試料	上面	9.6	0.50	LTD (0 cpm)	LTD (23 cpm)	
11-2		側面	24	0.75	LTD (0 cpm)	LTD (22 cpm)	
11-3		底面	18	0.60	LTD (0 cpm)	LTD (20 cpm)	
12-1	輸送物12 液体試料	上面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (30 cpm)	
12-2		側面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (18 cpm)	
12-3		底面	0.20	0.20	LTD (0 cpm)	LTD (22 cpm)	

(LTD: 検出限界値未満)

【基準】

線量当量率(γ): 輸送物表面において2mSv/h以下であること
: 輸送物表面から1mにおいて100 μSv/h以下であること
表面汚染密度(α): 0.4Bq/cm²以下であること
(β): 4Bq/cm²以下であること

放射線サーベイ記録 (γβ)

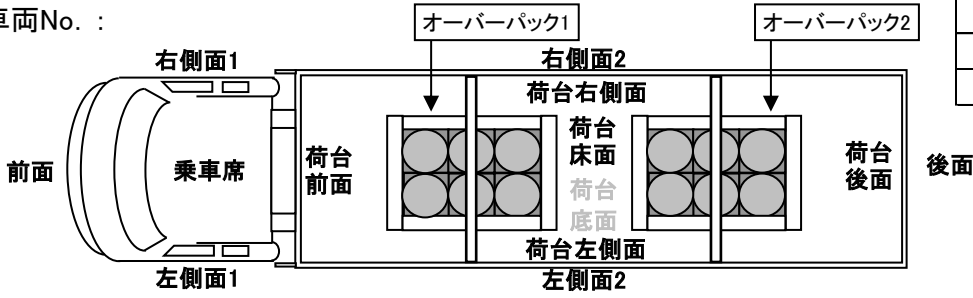
運搬車両
(輸送物積み込み後)

測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	■線量当量率 ■表面汚染密度
測定場所	排水処理建屋脇鉄板部	測定者	
測定日時	2024年9月18日 9:28 ~ 10:55	測定器	【線量当量率】F1-SC-062 【表面汚染密度】β F1-GMAD-231 直接法換算定数: $7.06 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \text{cpm})$ スミア法換算定数: $1.38 \times 10^{-2} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \text{cpm})$ F1-GMAD-096 直接法換算定数: $6.64 \times 10^{-3} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \text{cpm})$ スミア法換算定数: $1.30 \times 10^{-2} \text{Bq}/(\text{cm}^2 \text{cpm})$

線量当量率(γ) BG: 0.30 μSv/h
表面汚染密度
表面汚染計数率BG(β): 200 cpm
直接法検出限界値(β): 0.70 Bq/cm² スミア法検出限界値(β): 1.4 Bq/cm²

1. 運搬車両

車両No.:



作成日	9月18日(水)
作成者	
審査者	
承認者	

	線量当量率(γ)[μSv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値	
	表面	表面から1m	測定方法	(β)
オーバーパック1(NFD)内面			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
オーバーパック1(NFD)外面	0.70	0.70	直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
オーバーパック2(NFD)内面			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
オーバーパック2(NFD)外面	6.5	0.80	直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
前面	0.30	0.30	直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
右側面1			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
右側面2	1.1	0.40	直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
後面	0.70	0.40	直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
左側面1			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
左側面2	1.1	0.40	直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
荷台底面	3.5		直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
乗車席	0.30		直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
荷台前面			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
荷台右側面			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
荷台後面			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
荷台左側面			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
荷台床面			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
荷台シート外面			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)
荷台シート内面			直接法・スミア法	LTD (200 cpm)

(注)オーバーパック内面は輸送物積み込み前に測定を実施

(注)オーバーパック内面は輸送物積み込み前に測定を実施

【基準】
線量当量率(γ)
:オーバーパック・運搬車両表面において
2mSv/h以下であること
:オーバーパック・運搬車両表面から1mに
おいて100μSv/h以下であること
:乗車席において20μSv/h以下であること
表面汚染密度(β)
:オーバーパック・運搬車両表面において
4Bq/cm²以下であること

(LTD:検出限界値未満)

2. 車両運転手の身体汚染検査

	表面汚染密度(β)[Bq/cm ²] ※()内GROSS値	
全身	LTD	(200 cpm)
足裏(靴底)	LTD	(200 cpm)

(測定方法:直接法)
【基準】
表面汚染密度(β):4Bq/cm²以下であること

(LTD:検出限界値未満)

放射線サーベイ記録 (α)

運搬車両
(輸送物積み込み後)

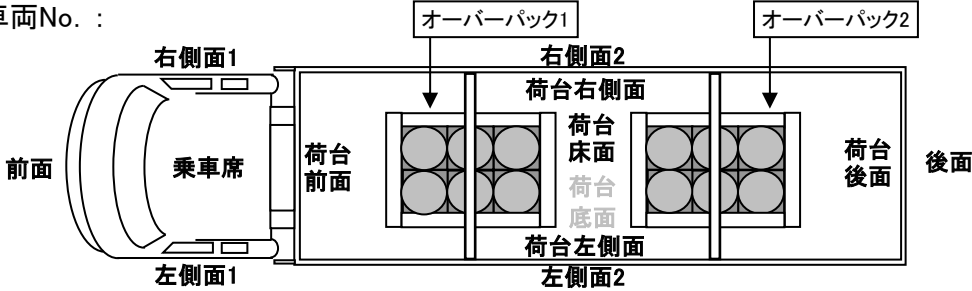
測定目的	所外運搬に伴う運搬車両サーベイ (輸送物積み込み後、1F出発前)	測定項目	<input type="checkbox"/> 線量当量率 <input checked="" type="checkbox"/> 表面汚染密度
測定場所	排水処理建屋脇鉄板部	測定者	
測定日時	2024年9月18日 9:28 ~ 10:55	測定器	【表面汚染密度】α F1-α-028 直接法換算定数: 2.18×10^{-3} Bq/(cm ² ・cpm) スミア法換算定数: 2.18×10^{-2} Bq/(cm ² ・cpm)

表面汚染密度

表面汚染計数率BG(α): 0 cpm
直接法検出限界値(α): 0.059 Bq/cm² スミア法検出限界値(α): 0.20 Bq/cm²

1. 運搬車両

車両No.:



	線量当量率(γ)[μSv/h]		表面汚染密度[Bq/cm ²] ※()内GROSS値	
	表面	表面から1m	測定方法	(α)
オーバーパック1(NFD)内面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
オーバーパック1(NFD)外面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
オーバーパック2(NFD)内面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
オーバーパック2(NFD)外面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
前面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
右側面1			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
右側面2			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
後面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
左側面1			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
左側面2			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
荷台底面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
乗車席			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
荷台前面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
荷台右側面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
荷台後面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
荷台左側面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
荷台床面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
荷台シート外面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)
荷台シート内面			直接法・スミア法	LTD (0 cpm)

(注)オーバーパック内面は輸送物積み込み前に測定を実施

(注)オーバーパック内面は輸送物積み込み前に測定を実施

【基準】
表面汚染密度(α)
:オーバーパック・運搬車両表面において
0.4Bq/cm²以下であること

(LTD:検出限界値未満)

作成日	9月18日(水)
作成者	
審査者	
承認者	